

# GILDEMEISTER ITALIANA SPRINT 50 – 3T B axis

Zweispindel – Drehzentrum mit B-Achse



Fabrikat

GILDEMEISTER ITALIANA

Modell

SPRINT 50 – 3T B axis

Baujahr

2015 / \*NUR ca. 1.750 Spindelstunden\*

Steuerung

SIEMENS 840 D solution line

Maschinennummer

8096000064B

Mit Komplettausstattung

## AUSSTATTUNG

### Grundmaschine SPRINT 50 – 3T B axis

- 2 Kreuzschlitten
- 3 Revolver 12-fach alle angetrieben
- Haupt- und Gegenspindel
- 2 C-Achsen
- Y-Achse auf Schlitten 1 und 2
- Späneförderer
- Werkstückentladung
- B-Achse auf Schlitten 2

### Kühlmedien / Späneentsorgung

- Emulsionskühlanlage (max. 3 cSt bei 40°) mit 980-Liter-Tank
- Papierbandfilteranlage mit Filterfeinheit 40 µm
- Eintauchkühler 4,5 kW
- 8 bar-Pumpe zum Spülen
- 20 bar-Pumpe für die Werkzeugkühlung
- Spannbackenspülung  
mit Kühlmittel von außen an der Haupt- u. Gegenspindel
- Kühlmittelspritzpistole  
für die Reinigung des Arbeitsraumes
- Ölnebelabsaugeinrichtung 1.100 m<sup>3</sup>/h  
für Emulsion oder Öl einschließlich mechanische und elektrische Schnittstelle

### Be- und Entladeeinrichtungen

Transportband für fertige Werkstücke außerhalb der Maschine

### Spannmittel für Hauptspindel

Spannzangenfutter für Schnellwechselspannköpfe

- Größe 52, komplett mit Verbindungsteilen ohne Axialbewegung
- Durchmesser max. 50 mm
- Sechskant max. 43 mm
- Vierkant max. 35 mm

### Spannmittel für Gegenspindel

Spannzangenfutter für Schnellwechselspannköpfe

- Größe 52, komplett mit Verbindungsteilen ohne Axialbewegung
- Durchmesser max. 50 mm
- Sechskant max. 43 mm
- Vierkant max. 35 mm

### Spannzangen / -köpfe

Manuelle Zangenwechsellvorrichtung für Spannzangen Größe 52

### Werkzeughalter

- 8 Stück C1 Werkzeughalter für Außenbearbeitungen gemäß DIN 69880 (VDI 25)
- 1 Stück C4 Werkzeughalter für Außenbearbeitungen gemäß DIN 69880 (VDI 25)
- 1 Stück Abstechwerkzeughalter mit Aufnahmeschaft gemäß DIN 69880 (VDI 25)
- 9 Stück Bohrstangenhalter mit TRIFIX Schaftdurchmesser 25 mm (VDI 25), äußere/innere Kühlmittelzuführung

### Angetriebene Werkzeuge

2 Stück radial angetriebene Bohr- und Fräseinrichtung

- Aufnahme für Zange ESX/ER 20
- Übersetzungsverhältnis 1:1
- Drehzahl max. 8.000 U/min.
- äußere Kühlmittelzuführung (VDI 25)

- 10 Stück axial rechts angetriebene Bohr- und Fräseinrichtung mit TRIFIX
- Aufnahme für Zange ESX/ER 20
  - Übersetzungsverhältnis 1:1
  - Drehzahl max. 8.000 U/min.
  - äußere Kühlmittelzuführung (VDI 25)

### DMG Powertools

- DMG / MORI SEIKI Messenger  
Installationskit  
SIE 840D; HDH iTNC530; HDH MillPlus iT; HDH TNC620/640; MAPPS über MTConnect
- DMG Netservice – client  
Grünes Licht für Ihre Maschine, wird auf einem externen PC installiert
- DMG Service Agent  
Frühe Wartung – Rechtzeitiger Service

### ESPRIT Programmiersystem

### Spezial-Trafo T3I363 / 63 kVA IP23

### 1 Stangenlader Fabrikat: FMB, Modell: SL 80 S /1500 A

Maschinennummer: 35-250168

- Ausführung A
- Verschiebeeinrichtung längs zur Spindelachse
- max. Stangenlänge = Spindellänge (jedoch max. 1.500 mm)
- mit Zahnriemenantrieb
- Das Laden der Werkstoffstange in die Hauptspindel der Drehmaschine erfolgt durch eine Lineareinheit mit Zahnriemen und Servomotor. Diese Antriebsvariante ermöglicht das positionierte Einschieben der Materialstange
- Spindeleinsatzrohre sind nicht enthalten
- Die Vorschubstange fährt max. 1.500 mm aus dem Magazin
- Farbe:  
Unterbau: RAL 7035 lichtgrau  
Verkleidung: RAL 7035 lichtgrau

### Betriebsanleitung / Dokumentation

## TECHNISCHE DATEN

### Hauptspindel

Max. Stangendurchlass	50 mm
Drehzahl der Hauptspindel	7.000 U/min.
Leistung der Hauptspindel S1	16 kW

### Gegenspindel

Max. Stangendurchlass	50 mm
Drehzahl der Gegenspindel	7.000 U/min.
Leistung der Gegenspindel S1	16 kW

### Achsen

X1 Hub	165 mm
X1 Eilgangsgeschwindigkeit	30 m/min
X1 Beschleunigung	7 m/s <sup>2</sup>

Z1 Hub	235 mm
Z1 Eilgangsgeschwindigkeit	60 m/min
Z1 Beschleunigung	7 m/s <sup>2</sup>

Y1 Hub	± 35 mm
Y1 Eilgangsgeschwindigkeit	15 m/min
Y1 Beschleunigung	7 m/s <sup>2</sup>

X2 Hub	125 mm
X2 Eilgangsgeschwindigkeit	30 m/min
X2 Beschleunigung	7 m/s <sup>2</sup>

Z2 Hub	740 mm
Z2 Eilgangsgeschwindigkeit	60 m/min
Z2 Beschleunigung	7 m/s <sup>2</sup>
Y2 Hub	± 35 mm
Y2 Eilgangsgeschwindigkeit	15 m/min
Y2 Beschleunigung	7 m/s <sup>2</sup>
X5 Hub	165 mm
X5 Eilgangsgeschwindigkeit	30 m/min
X5 Beschleunigung	10 m/s <sup>2</sup>
Z3 Hub	530 mm
Z3 Eilgangsgeschwindigkeit	60 m/min
Z3 Beschleunigung	7 m/s <sup>2</sup>
B Hub	-23.5/+158.5°
B Eilgangsgeschwindigkeit	60 U/min
B Beschleunigung	8 rpm/sec <sup>2</sup>
B Klemmung Drehmoment	2.500 Nm
<b><u>Werkzeugträger</u></b>	
Anzahl der Revolver	3
Anzahl der Werkzeuge für Revolver	12 angetriebene
Werkzeugaufnahme	VDI 25 + TRIFIX
Max. Umdrehung Lage der angetr. Werkzeuge	8.000 U/min

### Kühlmittelversorgung

Kühlschmiermittel	Emulsion/Öl
Kühlmittelwanne, Inhalt	200 l
Kühlmittelpumpe, Leistung max.	60 l/min.
Druck	4,5 bar

### Lärmpegel

Lärmpegel gemäß ISO 230-5, ISO 3746, ISO 11202	< 75 dBA
--	----------

### Elektrische Daten für 2 und 3 Revolver Version

Elektroschrank gemäß EN 60204-1	
Leistung	94 kVA
Querschnitt der Zuleitung	5 x 70 mm <sup>2</sup>
Betriebsspannung	400 (± 10%) V
Frequenz	50 (± 1%) Hz
Steuerspannung	24 V/DC
Lichtspannung	24 V/DC
Schutzgrad-Maschinenbeleuchtung	IP 67
Schutzgrad Elektroschaltschrank	IP 54

### Umgebungsbedingungen für 2 und 3 Revolver Version

Umgebungstemperatur	+10 / +35° C
Max. Luftfeuchtigkeit	75%
Max. Aufstellhöhe	1.000 m ü. M

### Sicherheitsnormen

2006/42/EG; 2006/95/EG; 2004/108/EG

### CNC-Steuerung SIEMENS 840 D solution line

19" TFT Farbmonitor

### Anmerkung

Stangen-Maßtoleranz

Max. h11

Es ist notwendig, Stangen mit Geradeheitstoleranz < 0.5 mm/m gemäß der Normen EN 10278:2002 zu benutzen

### Lackierung

Farbe der Vorderseite

Calcit Weiss – RAL 9010

Farbe der Hinterseite

Titan Grau – RAL 7016

Schiebetür

Tiefschwarz – RAL 9005

### Verpackungsdaten

Länge x Breite x Höhe

6.000 x 1.500 x 2500 mm

Netto Gewicht ohne Späneförderer

9.800 kg

*Vielen Dank für Ihr Interesse*

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*