

HERMLE C 500 V

Vertikal - Bearbeitungszentrum



Fabrikat	HERMLE
Modell	C 500 V
Baujahr	2004
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 426
Maschinennummer	16466
Verfahrwege	X - 400 mm / Y - 500 mm / Z - 450 mm
Spindel	HSK 63 / 9.000 U/min

AUSSTATTUNG

Kühlmitteleinrichtung

Spänewanne

Messtaster

Betriebsanleitung / Dokumentation

Maschinenparameter auf Speichermedium

TECHNISCHE DATEN

X-Achse	400 mm
Y-Achse	500 mm
Z-Achse	450 mm

Aufspannfläche des Winkelaufspanntisches:

Aufspannfläche	580 x 560 mm
----------------	--------------

Belastung des Winkelaufspanntisches:

Tischbelastung	max. 250 kg
----------------	-------------

Gewicht des Winkelaufspanntisches:

Tischgewicht	260 kg
--------------	--------

Nuten des Winkelaufspanntisches:

Anzahl der T-Nuten	8
Abstand der T-Nuten	63 mm
Breite der T-Nuten	14 H7



Allgemeine Technische Daten

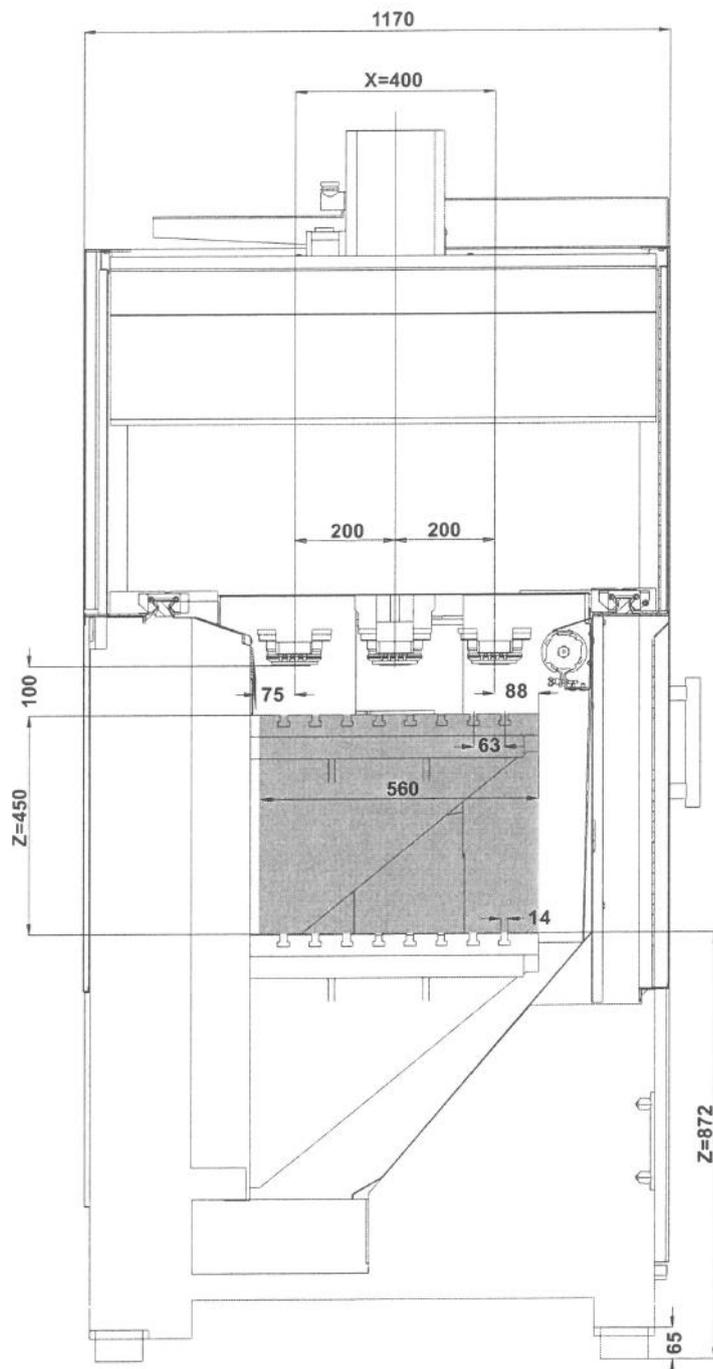
Vorschubantrieb	Vorschubkraft in X, Y-Achse (bei 80% ED)	3500 N
	Vorschubkraft in Z-Achse (bei 80% ED)	4200 N
	Eilgang in X, Y-Achse	35 m/min
	Eilgang in Z-Achse	30 m/min
	Beschleunigung	7 m/s ²
	Durchmesser und Steigung der Vorschubspindeln:	
	X-Achse	32 / 20 mm
	Y-Achse	40 / 20 mm
	Z-Achse	40 / 16 mm
	Geräuschpegel	Geräuschkennwerte nach ISO 3746/EN 23746
Mittlerer Messflächenschalldruck (Maschinenlautstärke am Arbeitsplatz)		
Betrieb bei Belastung (Zerspanung)		
Mittlerer Messflächenschalldruckpegel		78 dB (A)
Leerlaufmessung (S=9.000 1/min)	mittlerer Messflächenschalldruckpegel	
		69 dB (A)
Beleuchtung	Maschinenbeleuchtung mit Halogenleuchte	> 700 Lux
Messsystem	Direkte Messung X/Y/Z:	
	Auflösung	0,1 µ
	Eingabefeinheit	0,1 µ
	Anzeigeschritt	0,1 µ
Elektrik	Betriebsspannung	400 V / 3 PH / 50 Hz
	Steuerspannung	220 V AC / 24 V DC
	Gesamtanschlusswert (Standardmaschine)	
	9.000 1/min / 16.000 1/min	15 / 19 kVA
	Gesamtanschlusswert (mit IKZ oder anderen Optionen)	
	9.000 1/min / 16.000 1/min	21 / 25 kVA
	Kabelquerschnitt	6 mm ²
Absicherung	35 A	

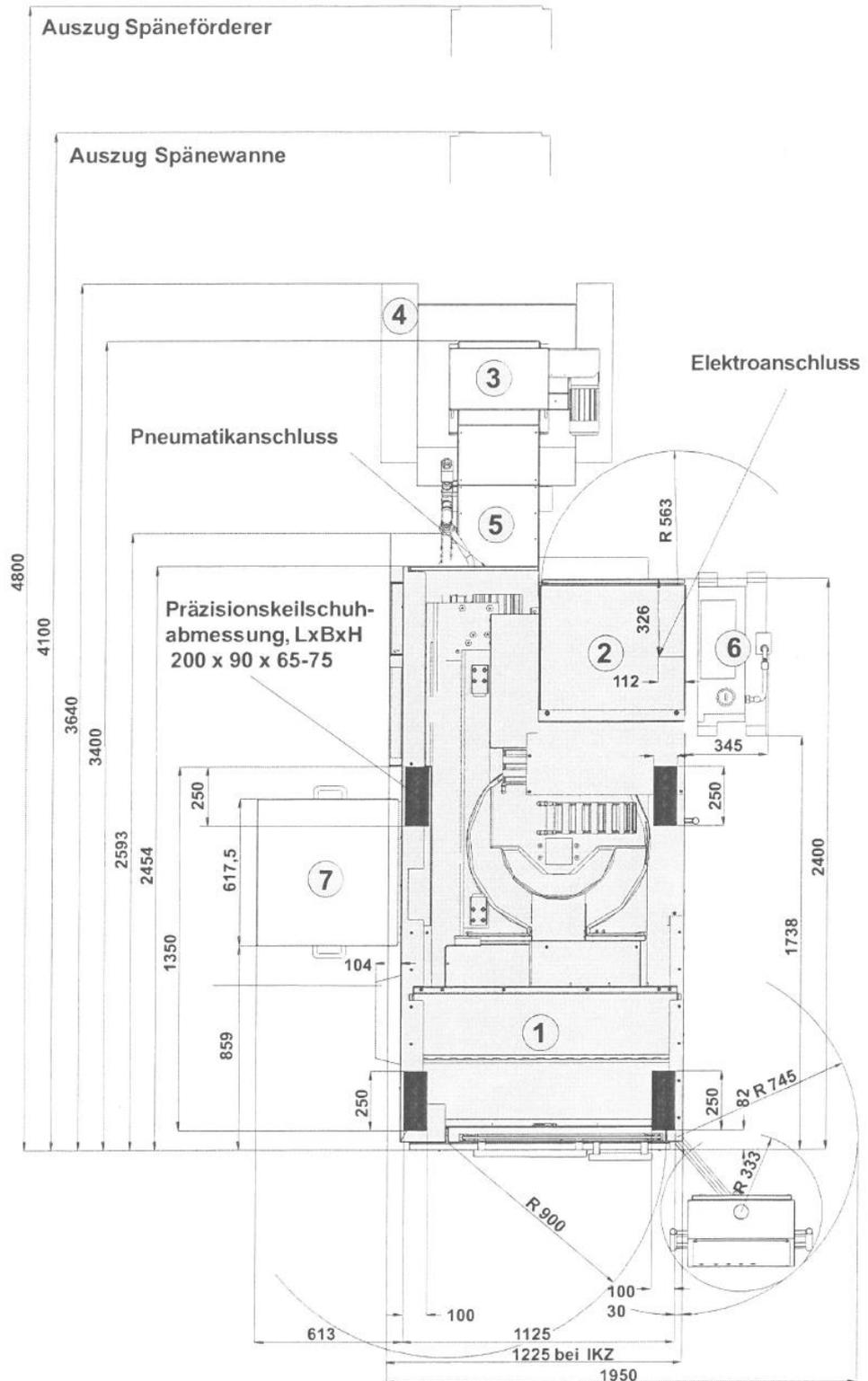


Winkelaufspanntisch

Arbeitsbereich

Frontansicht







Maschinenabmessung und Maschinengewicht

Fundamentplan

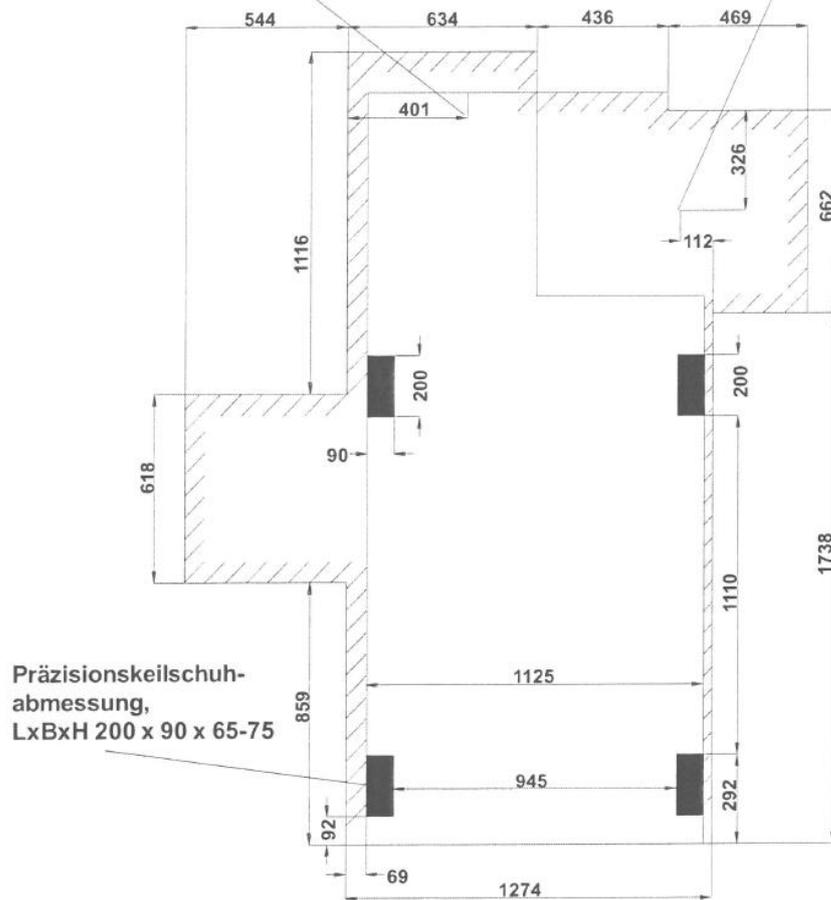
 = Maschinenauflagefläche

 = Gesamtaufstellfläche

**Pneumatikanschluss
(von der Decke)**

(falls der Anschluss aus dem Boden kommt, Auszug des Kühlmittelbehälters beachten)

**Elektroanschluss
(von unten in Schaltschrank)**



**Präzisionskeilschuh-
abmessung,
LxBxH 200 x 90 x 65-75**

Aufstellfläche

Aufstellfläche einschließlich Späneförderer (LxBxH)

3640 x 2082 x 2855 mm

Bodenbelastung

Bodenbelastung bezogen auf die Gesamtaufstellfläche der Standardmaschine:
C 500 U/V

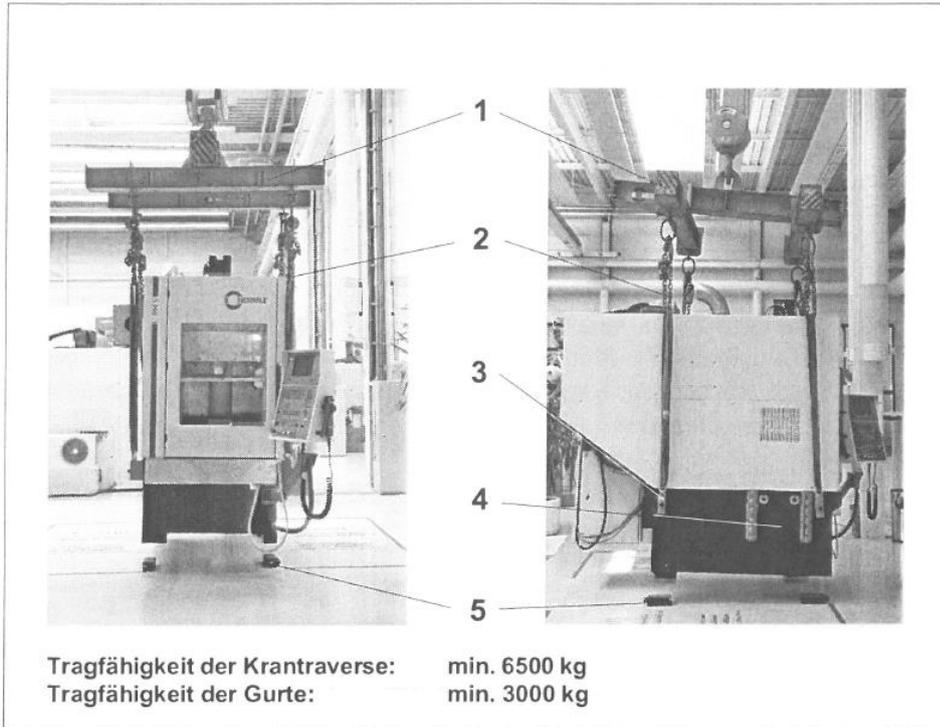
1500 kg/m²

Gesamtgewicht

Gesamtgewicht der Standardmaschine ohne Zusatzeinrichtungen:
C 500 U/V

ca. 5 500 kg

Transport mit Kran



 Hinweis

Achten Sie beim Krantransport darauf, dass die Hebegurte senkrecht von der Maschine an die zwei Quertraversen laufen!

Zum Transport generell die 4 Ringösen (Hermle-Hebevorrichtung) verwenden. Auf keinen Fall dürfen folgende Aggregate als Aufhängepunkte verwendet werden:

- Maschinentisch
- Spindelschlitten
- Motorspindel
- Kabinenteile

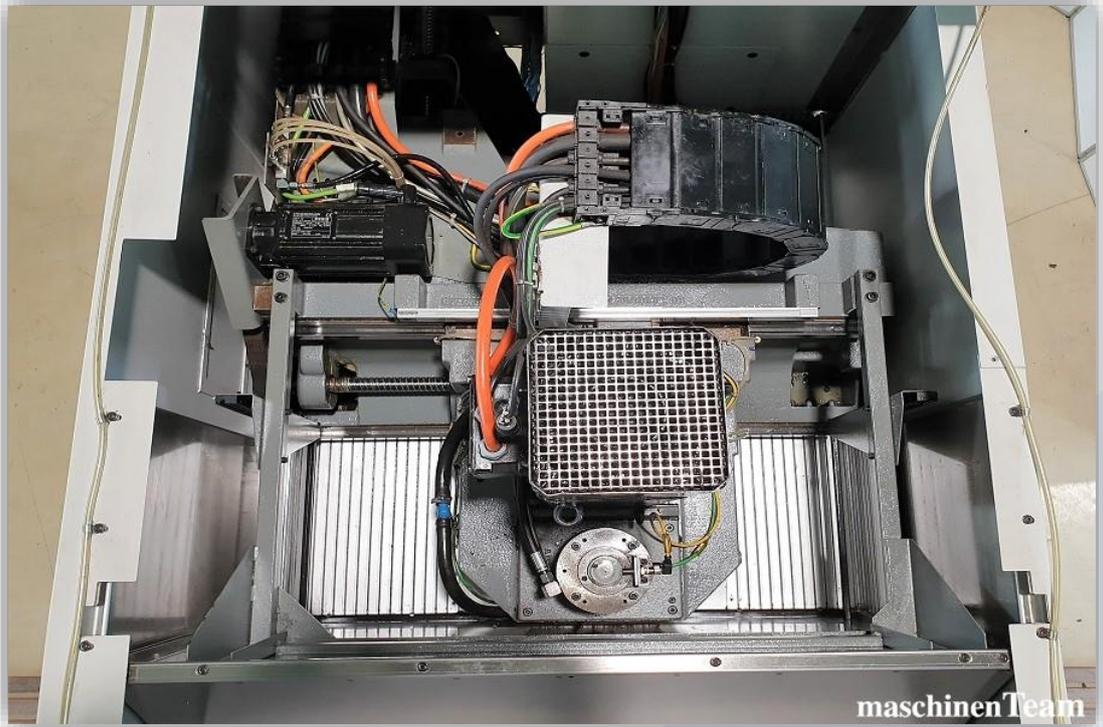
Sollte ein Transport mit einem Kran aus baulichen Gründen nicht möglich sein, so setzen Sie sich mit einem Transportunternehmen in Verbindung, welches mit Schwerlastrollen oder anderen versierten Möglichkeiten zum Transport von schweren Komponenten arbeitet.

- Verwenden Sie zum Transport ausschließlich eine bauartgerechte Krantraverse (den meisten Transportunternehmen stehen solche Krantraversen zur Verfügung). Hebezeuge auf ausreichende Tragfähigkeit überprüfen (> 6500 kg).
- Hängen Sie die vier Hebegurte **[2]** an den zwei Quertraversen **[1]** ein. Befestigen Sie die hinteren Hebegurte an den zwei hinteren Ringösen **[3]**, sowie die beiden vorderen Hebegurte an den vorderen Ringösen.

MASCHINENBILDER



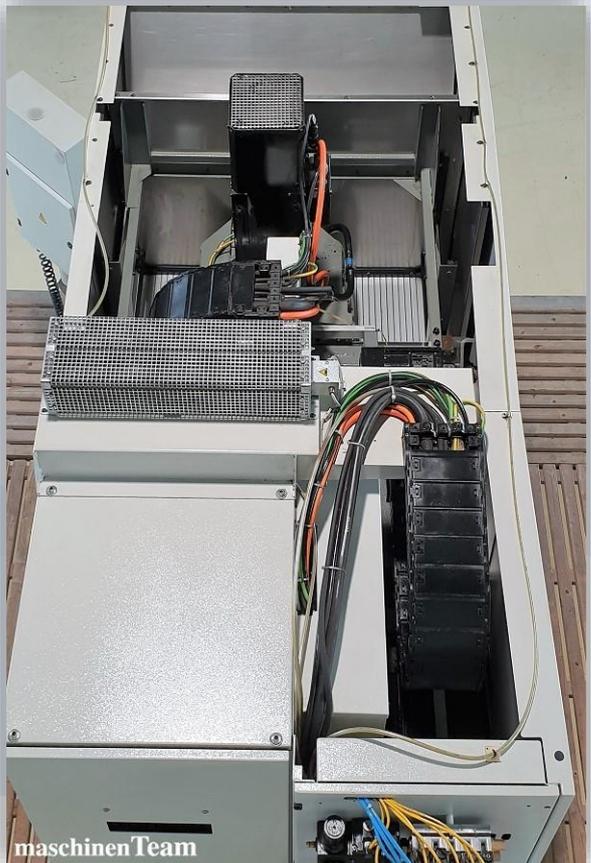




maschinenTeam



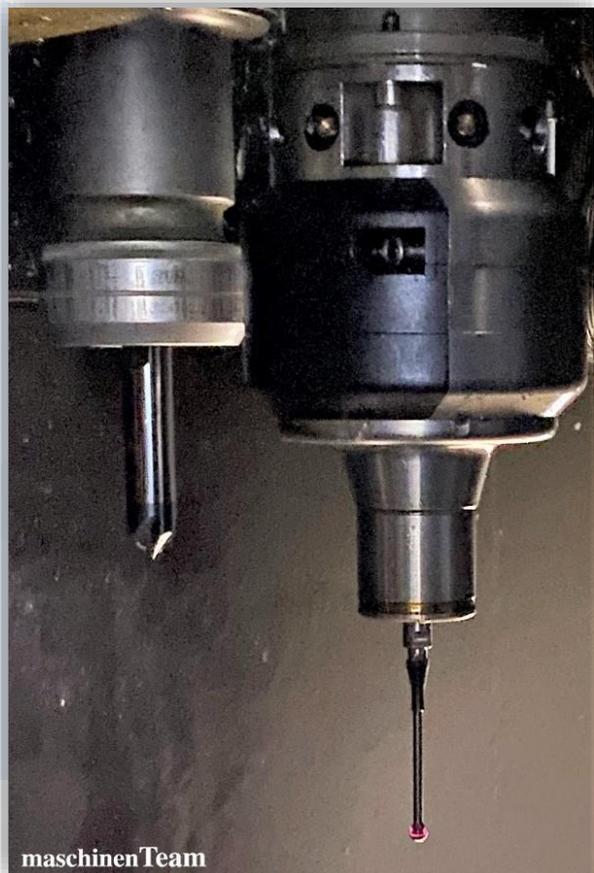
maschinenTeam



maschinenTeam



maschinenTeam



maschinenTeam

		
Maschinentyp Machine type Type de la machine	Maschinen-Nr. Machine number Numéro de la machine	Baujahr Year of production Année de construction
C 500 V	16466	2004
Betriebsspannung Operating voltage Tension de service	Netzfrequenz Mains frequency Fréquence du réseau	Steuerspannung Control voltage Tension de commande
400 V/3~	50 Hz	. 24 V-
Gesamtleistung Total performance Puissance totale	Schaltplan Nr. Circuit diagram Schéma électrique No.	
15 KVA	310.91 K 01.2	
Gesamtnennstrom Total nominal current Tension nominale totale	Nettogewicht Net weight Poids net	
21 A	5000 Kg	
		

maschinenTeam

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.