

# MITSUBISHI FX 20 K

Drahterodiermaschine



Fabrikat	MITSUBISHI
Modell	FX 20 K
Baujahr	2000 / 2020
Steuerung	MITSUBISHI
Maschinennummer	50K20942
Verfahrwege	X – 500 mm / Y – 350 mm / Z – 300 mm / U+V – 32 mm
Tischaufspannfläche	780 x 630 mm

Großer Kundendienst und Überholung in 12/2020  
- Neue automatische Drahteinfädelung & neues Kühlaggregat -

## INHALTSVERZEICHNIS

---

Technische Daten	3
Ausstattung	4
Servicebericht	5
Maschinenlayout	6
Tisch	7
Aufstellplan	8
Maschinenbilder	10

## TECHNISCHE DATEN

### Maschinenkörper

Max. Werkstückgröße (B x T x H)	1.050 x 800 x 295 mm
Max. Werkstückgewicht	800 kg
Tischabmessungen	780 x 630 mm
Verfahrwege (X / Y / Z)	500 x 350 x 300 mm
Max. Tischvorschub	1.300 mm/min
Drahtdurchmesser	Ø 0.2 ~ 0.3 mm
Max. Drahtvorschub	250 mm/sec
Drahtzugspannung	2 ~ 25 N
Gesamtabmessungen (B x T x H), ca.	1.810 x 2.310 x 2.050 mm
Maschinengewicht, ca.	2.550 kg

### Filteranlage

Tankfassungsvermögen	635 l
Filterdurchfluß	30 l/min
Filterfeinheit	3 µm
Filtration	Papierfilter (2 Stück)
Leitwertregelung	(0.5 – 20) x 10 <sup>4</sup> Ω/cm
Gesamtabmessungen (B x T x H), ca.	800 x 1.700 x 1.720 mm
Gewicht, leer, ca.	230 kg

### Generatoreinheit

Leistungseinheit	Transistorenendstufe
Max. Arbeitsstrom	50 A
Generatoreinstellungen:	
Leerlaufspannung	16 Einstellungen
Arbeitsstrom	18 Einstellungen
Impulspausen	16 Einstellungen
Stabilisierungsschaltung A / B / C / E	8 / 16 / 3 / 5 Einstellungen
Stromversorgung Betrieb AE	2 Einstellungen

## Steuerung

Handvorschub	Eilgang, mittel, gering, Schleichgang, schrittweise (1/5) $\mu\text{m}$
Manuelle Positionierung	Eingabe der Koordinaten am Bildschirm
Satzspeicher	0 – 99 999
Schnittbahnkontrolle	Hochgeschwindigkeitszeichen
Grundmenüs auf dem Farbbildschirm	9
RS-232C-Interface	Codekontrolltyp (einschließlich DC1, DC3) / Satzkontrolltyp
Wartungsfunktionen	Anzeige Verbrauchsmaterialien (Stundenzähler), Diagnosebibliothek
Daten-Handeingabe (MDI)	100.000 Zeichen (=260 m NC-Lochstreifen), 1MB (2.400 m)
Batteriepuffer	ca. 1 Monat
Gesamtabmessungen, ca.	800 x 600 x 1.880 mm
Gewicht, ca.	390 kg

## Technische Daten der Anlage

Gesamtleistungsaufnahme 3-Phasen 220/220 VAC $\pm$ 10%, 50/60 Hz	13,5 kVA
---	----------

## AUSSTATTUNG

Wasserbad  
 Automatische Drahtefädelerung  
 Drahtzerhacker  
 Kühler  
 Drahtausrichtblock  
 16 Aufspannleisten für Spanntisch  
 Betriebsanleitung / Dokumentation  
 Maschinenparameter

# Servicebericht



## Service Report

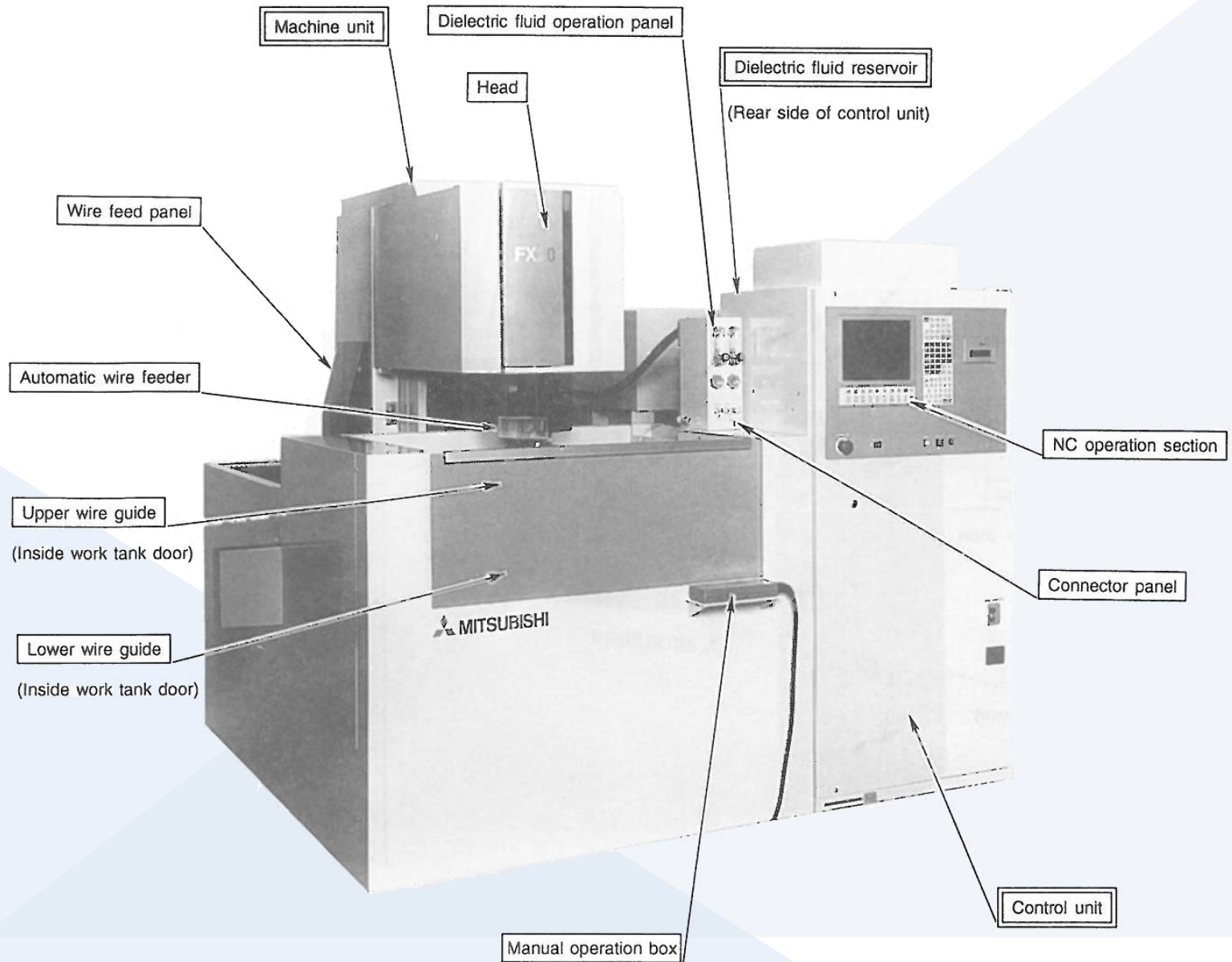
Mitsubishi Electric Europe B.V.  
 German Branch  
 Mitsubishi Electric Platz 1  
 D-40882 Ratingen  
 Telefon 01801 486 600  
 Telefax 02102 486 6630  
 E-Mail: edm.hotline@meg.mee.com  
 Internet: www.mitsubishi-edm.de

Customer:	Order No.:	Issued
	Softwareversion:	At: 01.12.2020
		By: A. Ruderisch
Machine Type: FX20K	Serial No.: 50K20942	Set up date:
Controller Type: W11FX2k	Serial No.: 20942 10/2000	Specification:

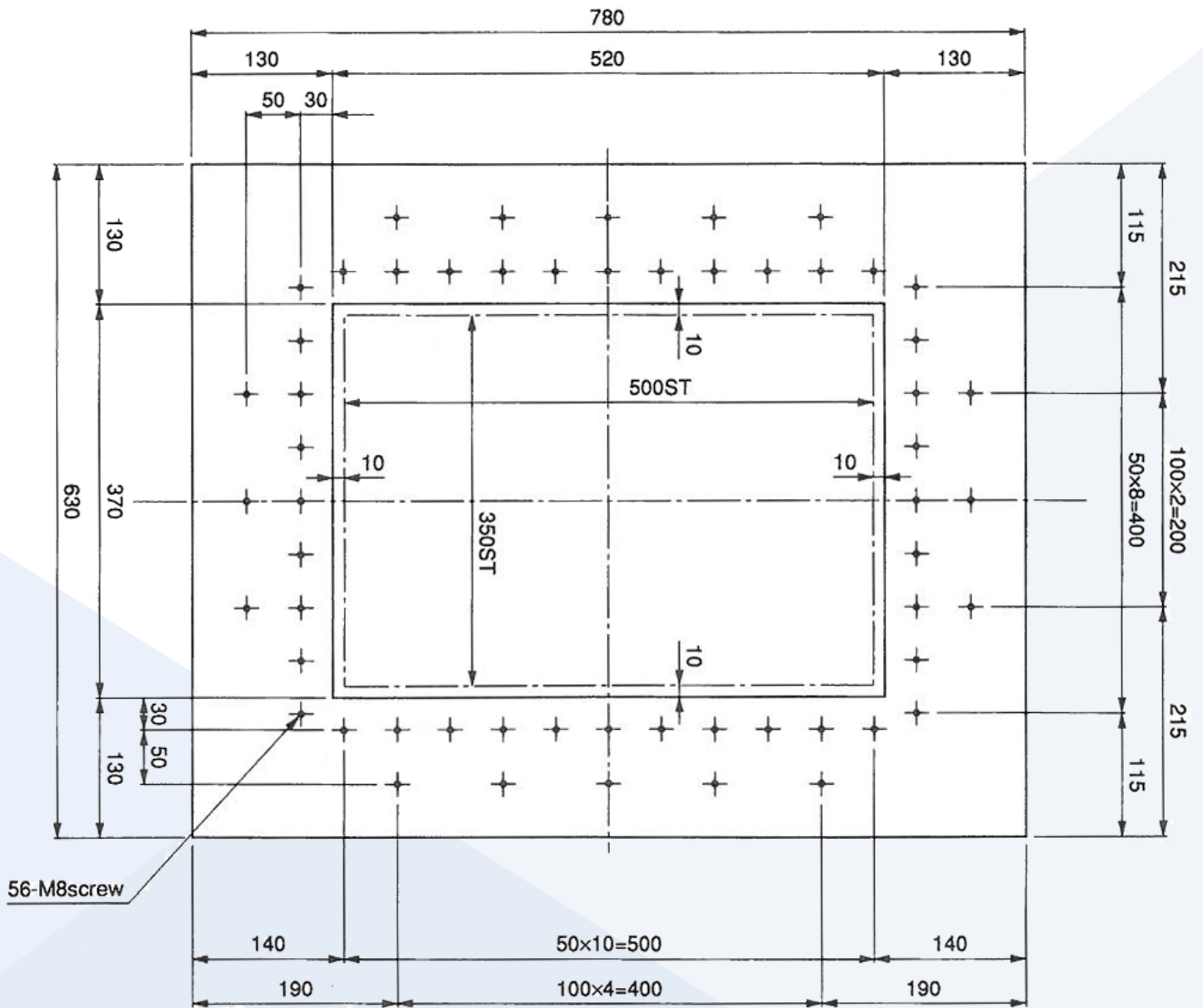
Maintenance status	Well	Normal	Used	Not clean	Always working
Explain in sequence	1. Problem	2. Cause	3. Treatment	4. Result	5. Others
	1. Maschine soll Einfädeln/ Abschneiden, Austausch des Kühlers				
	3. Kühler (gebraucht) getauscht, Rückbau der zusätzlichen Verkabelung, Funktion o.k. AF geprüft - diverse Justierungen, oberen Kopf (gebraucht) getauscht, Welle und Lager für den unterer AF-Motor getauscht, Pipe justiert, Am Drahtzug Pipehalterung erneuert, Cutter gedreht erforderlichen Teile am 30.11. bestellt und am 01.12. eingebaut (diverse Wartezeiten)				
	5. Insert/ Cut 60x Test ohne Beanstandungen, FTC arbeitet, Probeschnitt ohne Beanstandungen Klärung von Anwenderfragen				

Machine Working Times :						Part name	Part no	Pieces
Working times (hr)						95963372	36881	1
Date	30.11.	01.12.				96012893	53859	1
Begin	09:30	07:15					170384	1
End	15:15	13:30					53893	1
Total	5,75	6,25					136831	1
Arrival date:		Departure date:						
Kilometers:		Hotel :						
Travelling Time :		Travel Expense :						
Flight costs:		Rental Car:						
Person in charge:		Customer`s Signature		O Free of charge		Signature		
				O Pay job		i.A.		
		01.12.2020						

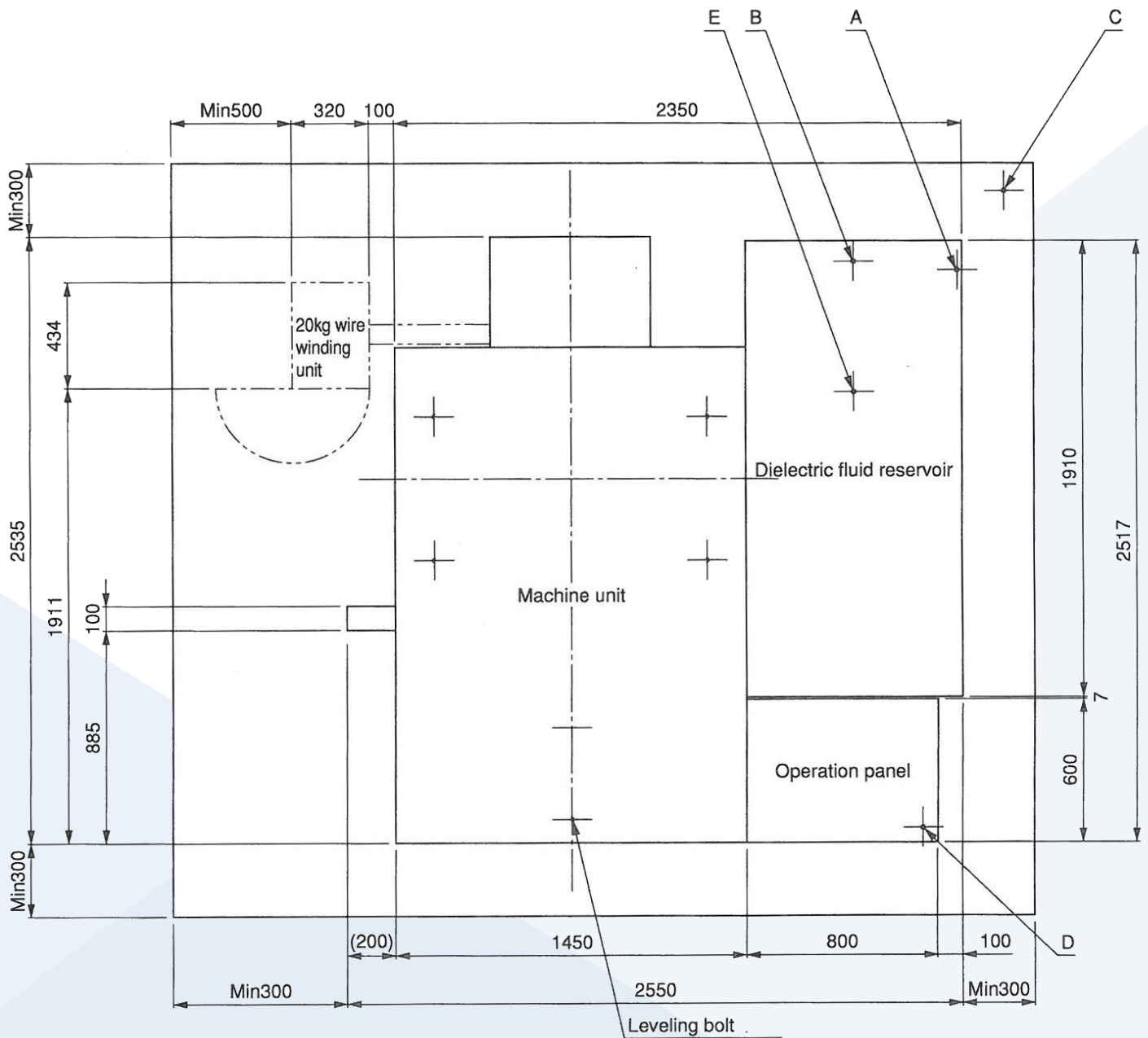
# Maschine



# Tisch



# AUFSTELLPLAN

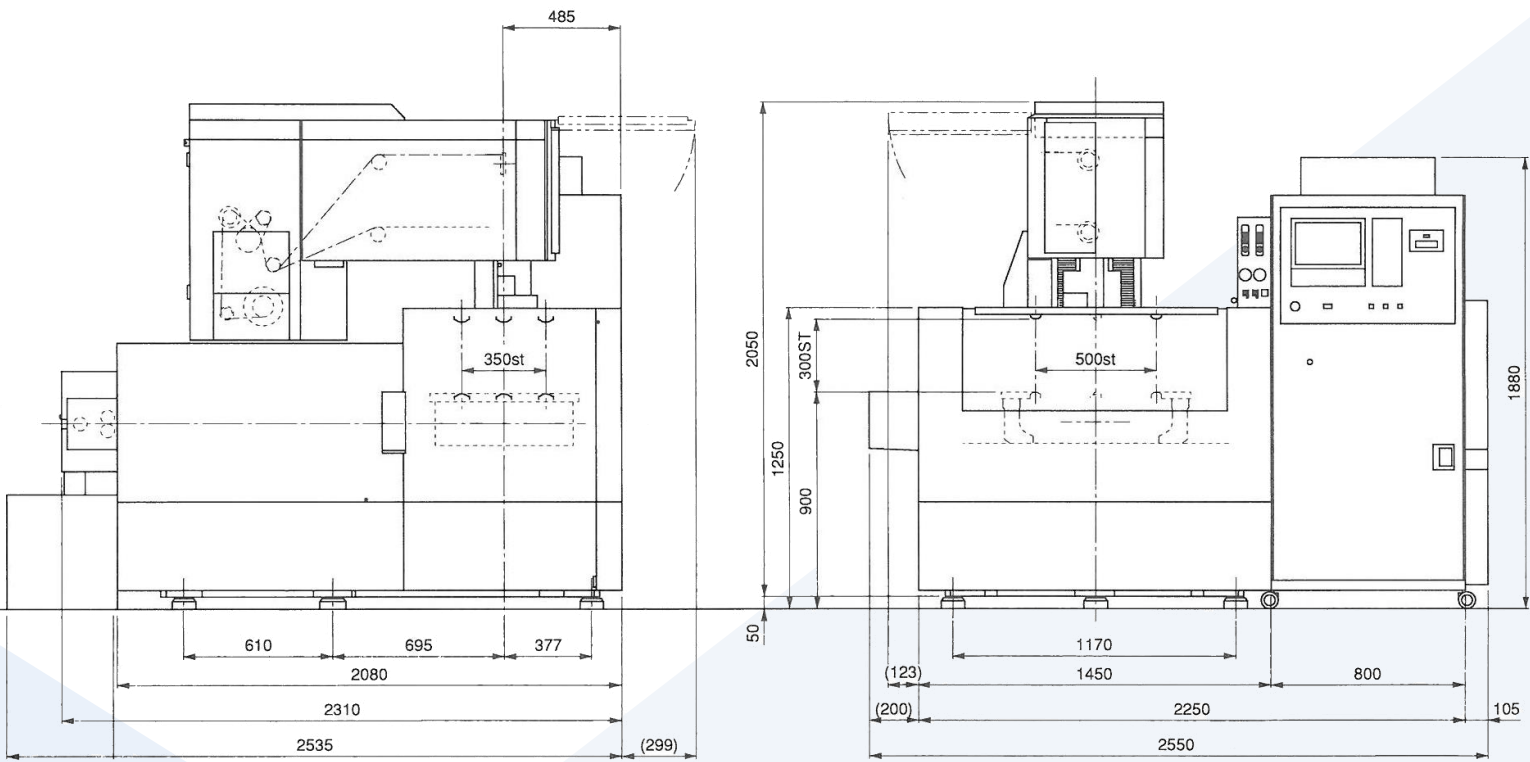


- A: Clean fluid discharge port  
Fixed with PT1 screw plug fitting
- B: Waste fluid discharge port  
PT1 screw plug fitting
- C: City water supply tap  
Usage is easy if installed near here.

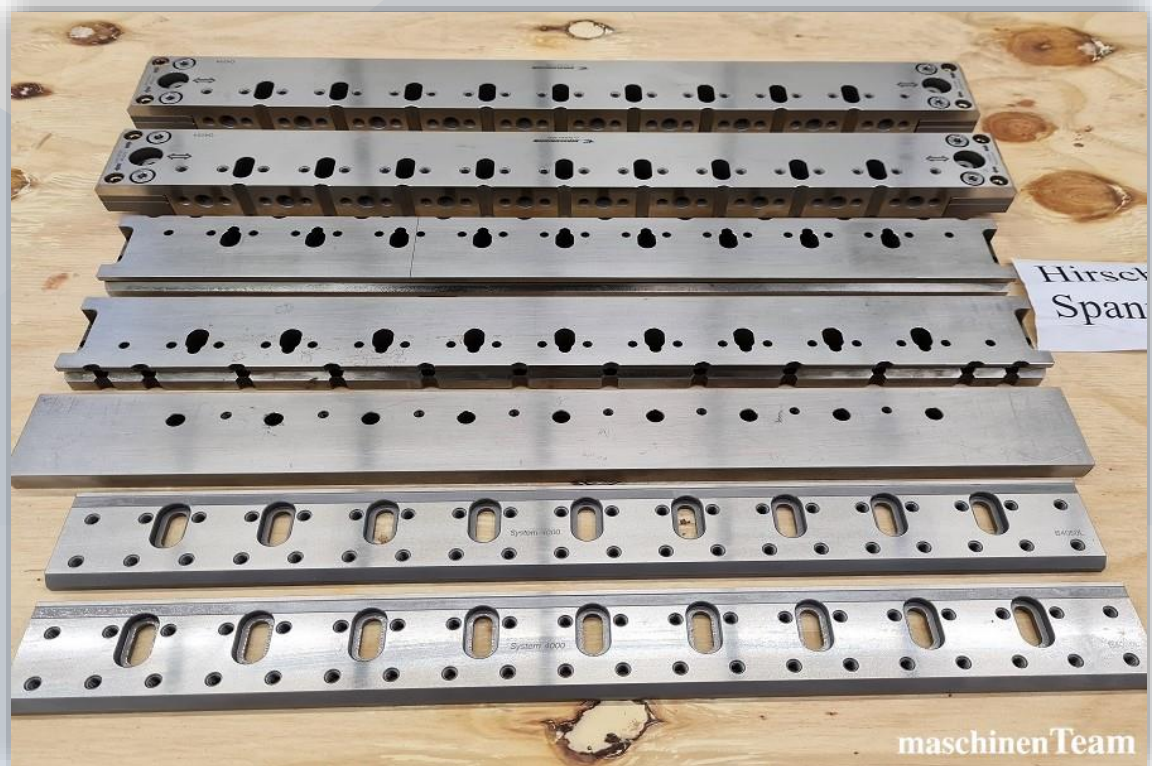
- D: Power supply lead-in port  
AC200/220V±10%  
50/60Hz 9kVA
- E: Primary side air  
3/8" hose connection  
(hose fitting outer dia.  $\phi$ 11.3)

----- indicates options





# MASCHINENBILDER



*Vielen Dank für Ihr Interesse*

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*