

WENZEL LH 87

CNC 3D- Koordinaten-Messmaschine



| | |
|-----------------|-----------|
| Fabrikat | WENZEL |
| Modell | LH 87 |
| Baujahr | 2006 |
| Maschinennummer | 064769 |
| Bahnsteuerung | WP2040 |
| Software | Metrosoft |

TECHNISCHE DATEN

Messbereich ohne Reck

| | |
|---------|----------|
| X-Achse | 820 mm |
| Y-Achse | 1.500 mm |
| Z-Achse | 700 mm |

Messbereich mit Reck

| | |
|---------|------------|
| X-Achse | ca. 800 mm |
| Y-Achse | 1.500 mm |
| Z-Achse | 700 mm |

Basisplatte

| | |
|-----------------|---------------------|
| Nutzbare Fläche | 1.040 mm x 2.270 mm |
|-----------------|---------------------|

AUSSTATTUNG

Schwenkkopf RENISHAW PH10M Plus mit SM25-2 Modul

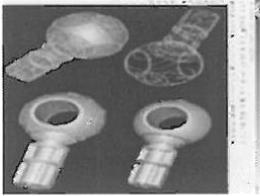
Kontroller WP 2040 und RENISHAW PHC10-3 Plus

SP25M und SM25-2

Am Reck sind zwei FRC25 insgesamt 6 Steckplätze

Software kann die Metrosoft CM 3.110 oder
über eine I++ Schnittstelle die Mcosmos 3 v. 4.1.R4 verwendet werden

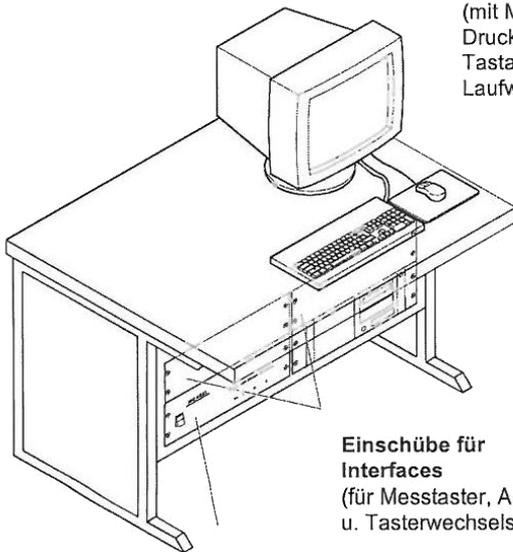
PC und Monitor



Auswerte-Software



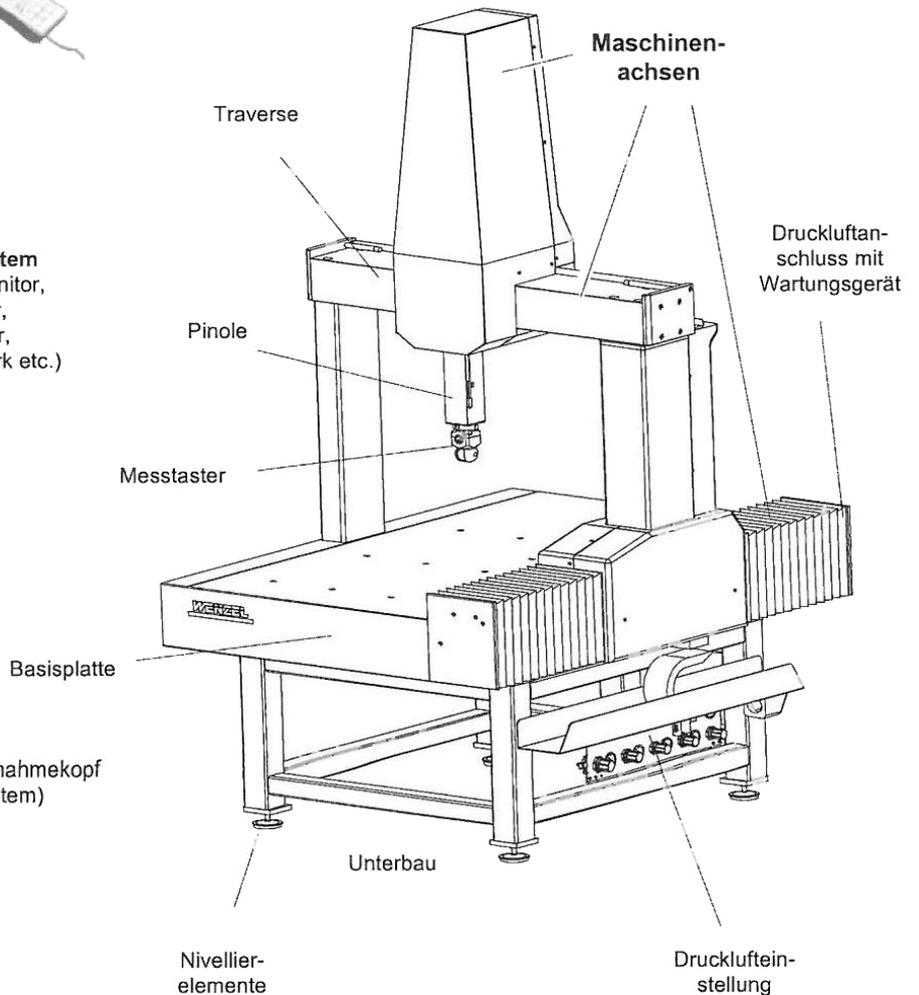
Bedienterminal
z.B. HT400



PC System
(mit Monitor,
Drucker,
Tastatur,
Laufwerk etc.)

Einschübe für
Interfaces
(für Messtaster,
Aufnahmekopf
u. Tasterwechselsystem)

3-/4 Achsen-
Bahnsteuerung
WPC20XX



Die 3D-Koordinaten-Messmaschine des Systems XO kann verwendet werden:
- zum Messen der Geometrien von Werkstücken (Messobjekten)

Messmaschinen werden verwendet im Werkzeug-, Maschinen-, Getriebe-, Modell- und Formenbau oder im Designbereich der Automobil- und Kunststoffindustrie.

Die 3-Koordinaten-Messmaschine des Systems XO hat motorisch angetriebene Achsen. Dadurch können Sie die Achsen manuell mit Hilfe eines Joysticks bahngesteuert (d. h. in allen drei Achsen gleichzeitig) verfahren.

MASCHINENBILDER



Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.