

# ZIERSCH & BALTRUSCH

## FS 6.20

Präzisions-Flachschleifmaschine



Fabrikat

ZIERSCH & BALTRUSCH

Modell

FS 6.20

Baujahr

1992 / \*Wartung 2021\*

Maschinennummer

26BC259

## INHALTSVERZEICHNIS

Technische Daten und Ausstattung .....	3
Aufstellplan .....	5
Transportanleitung.....	6
Maschinenbilder .....	7

## AUSSTATTUNG

---

Automatische Tiefenzustellung  
Digitale Anzeige in Y und Z  
DIAFORM / Profiliergerät 5.1  
Elektromagnetspannplatte  
Abzieheinrichtung  
Paperbandfilter  
8 Stück Schleifscheibenaufnahmen  
Auswuchtdorn  
Maschinenstellelemente  
Betriebsanleitung / Dokumentation

## TECHNISCHE DATEN

---

Schleiflänge	600 mm
Schleifbreite	250 mm
Schleifhöhe	500 mm

### Schleifraumabmessungen

Schleifbereich (Länge x Breite)mm 250 (200) x 600 (400)<sup>1</sup>

max. Abstand Tisch bis Schleifspindelmitte mm 500

### X-Achse

Tischhub mm 782  
 Tischgeschw. stufenlos m/min ∅ - 33  
 Tischumsteuerung über Näherungsinitiatoren.

### Y-Achse

Min. Zustellung im Programm oder mit Handrad mm 0,001  
 Eilganggeschw. mm/min 290  
 Meßsystem LS 403

### Z-Achse

Querhub mm 254 (212)  
 Quergeschw. bei kontinuierlichem Vorschub mm/min 10 - 1000  
 Querverstellung bei Zeilenvorschub mm 0 - 60  
 Handrad 1 Umdrehung mm 5  
 Feinverstellung Skalentlg. mm 0,005  
 Meßsystem (Option) LS 403  
 Anzeige Auflösung mm 0.001

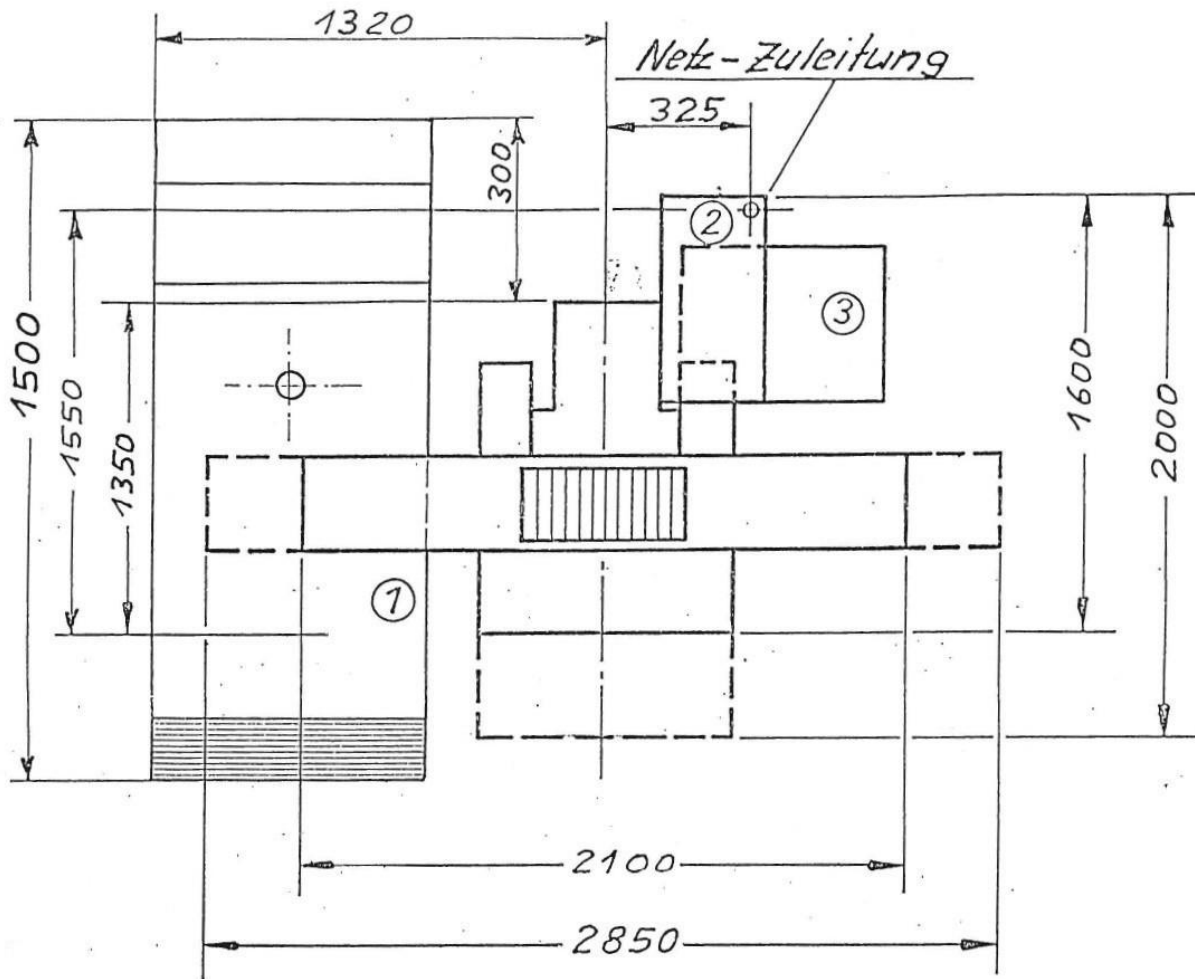
### C-Achse (Schleifspindel)

Antrieb Drehstrommotor kW 1.5 (option 3kW)  
 Antrieb GS-Motor (Option) kW 3,3 oder 6,6  
 Schleifkörper mm ∅ 250 x 50,8 x 25

( ) = Maße für Maschinen mit Einhausung

( )<sup>1</sup> = Maße für Maschinen mit festen Abrichtern vom Tisch

# AUFSTELLPLAN



- ① Bandfilter (100 l) mit Abdeckung u. Trittstufe
- ② Elektro-Schaltschrank
- ③ Hydraulikbehälter

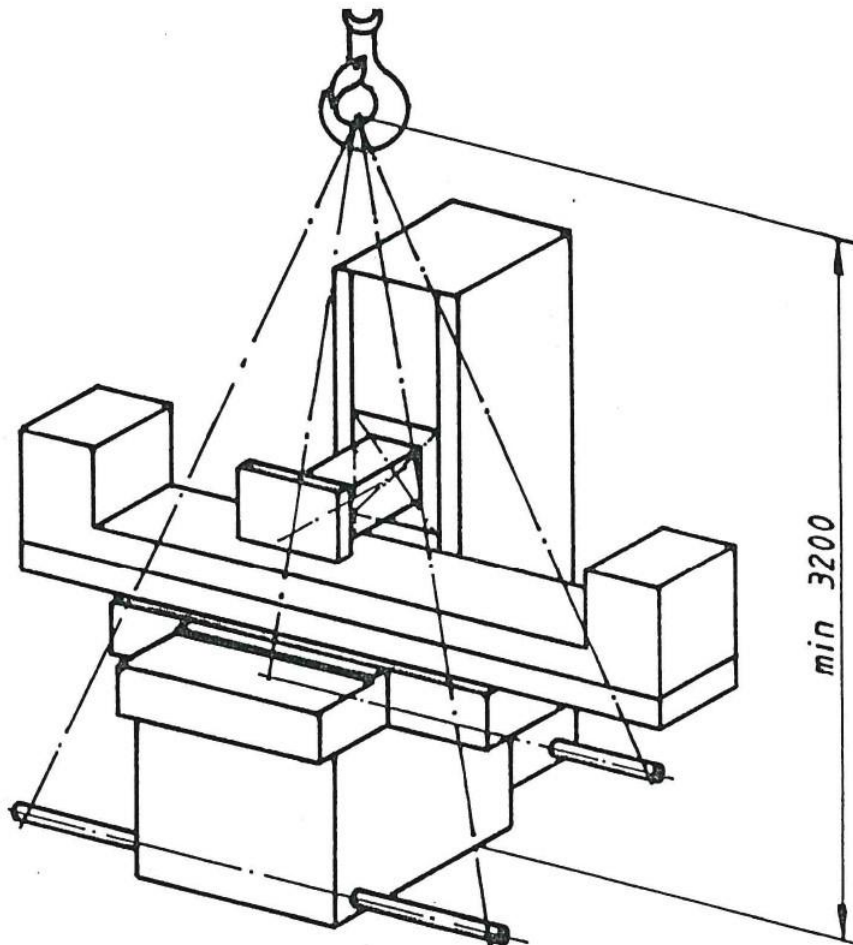
Ziersch & Baltrusch Maschinenfabrik		Datum		Name		Maßstab	
		Bearb.	5.4.86		Ra.	<u>Aufstellplan</u>	
		Gepr.					
		Norm					
						Blatt	
						FS 2560.115.021	
Zust.	Änderung	Datum	Name			B.	

## TRANSPORTANLEITUNG

Anweisung zum Heben der Maschine.

=====

Wenn eben möglich, sollte die Maschine mit einem Hubwagen oder Gabelstapler gehoben und transportiert werden.



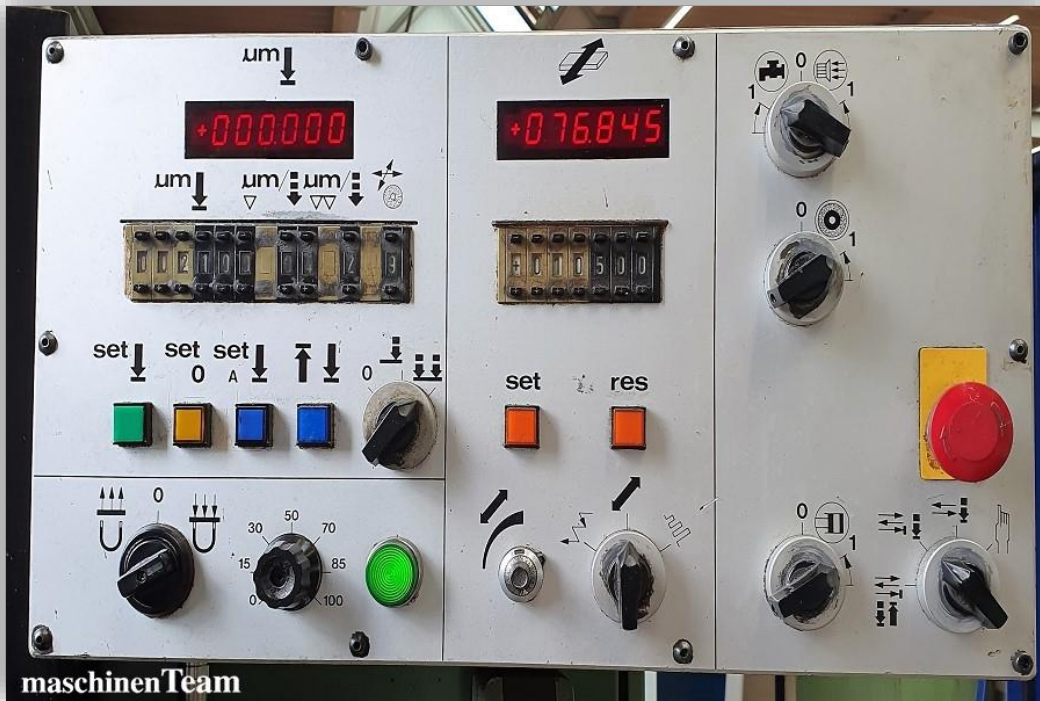
Beim Transport mit einem Kran ist der Schaltschrank an der rechten Säulenseite abzumontieren und an die Hinterkante der Säule anzubinden. Der Schaltschrank ist an der Säule von innen angeschraubt.-

Die Maschine ist genau in den Schwerpunkt zu hängen und gegen Kippen zu sichern (z.B. Seil um die Säule mit den vier Tragseilen verbinden).

Stangendurchmesser 50 mm. Die Tragseile mit Stellringen auf den Stangen fixieren.

Stangenlänge min 2 m.

# MASCHINENBILDER



*Vielen Dank für Ihr Interesse*

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*