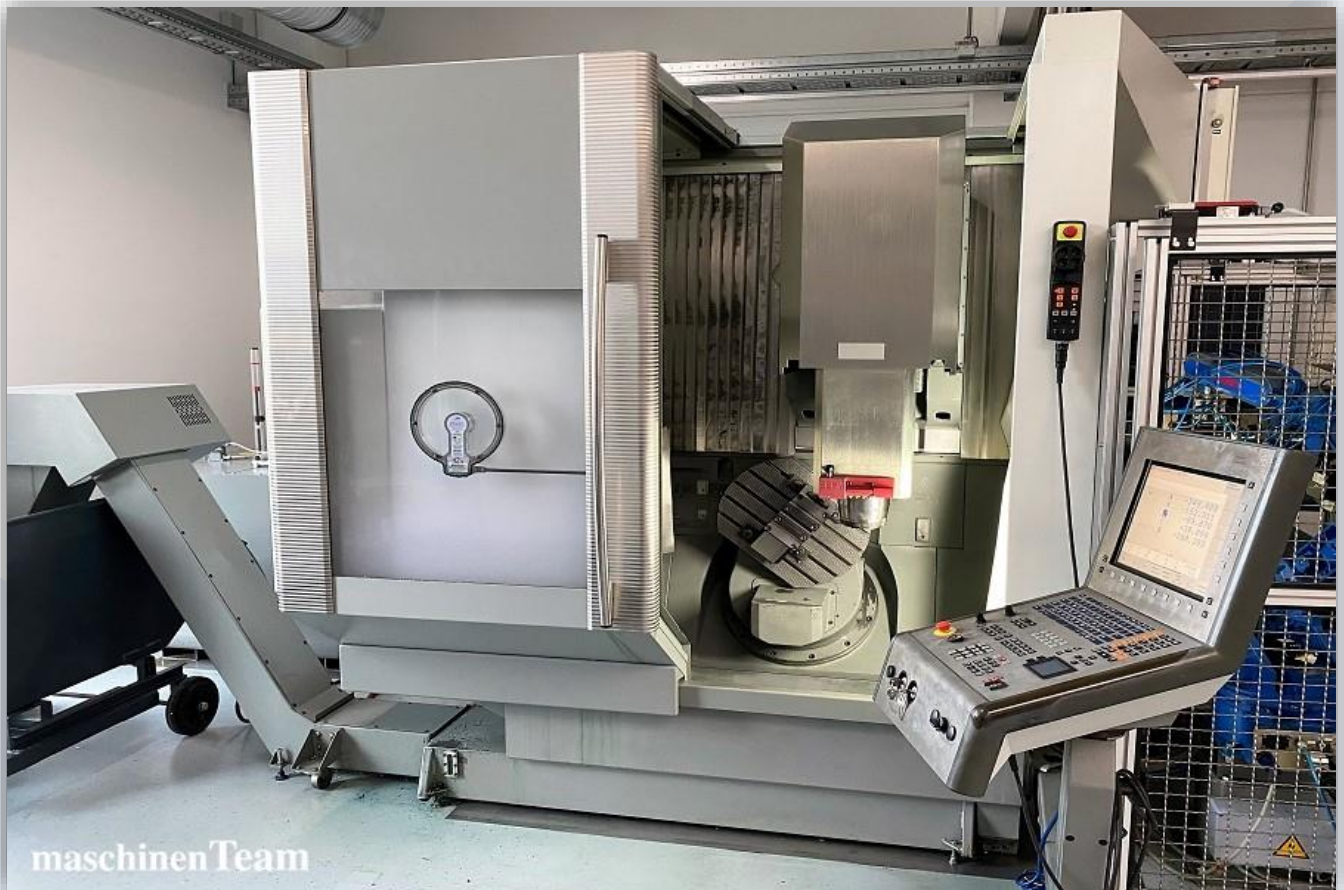


# DECKEL MAHO

## DMU 50 eVo

5-axis universal machining center



Manufacture	DECKEL MAHO
Type	DMU 50 eVo
Year of manufacture	2003
Machine number	11045534604
Control	HEIDENHAIN iTNC 530
Spindle hours	ca. 16.665 h
Spindle holder	SK40 DIN / 69871

## INDEX

Equipment .....	3
Technical data .....	4
Weight and Transport data .....	7
Installation plan .....	8
Machine pictures .....	11

## EQUIPMENT

---

NC swivel rotary table Ø 500 x 380 mm including table cooling

Rotary feedthrough for air for NC swivel rotary table interface 2x G1/8“

Electronic handwheel

Measuring probe system infrared Manufacture: HEIDENHAIN Type: TS 641

Operating mode 4 / Extended manual operation

Production package:

- 32 magazine places
- Internal coolant supply 40 bar / 23 l/min / 900 l tank
- Including sealing air for linear measuring system
- Chip conveyor
- Paper band filter

Oil and emulsion mist separator with electrostatic filter

Programmable coolant nozzles

Screen tex German/English

User guide / Documentation

Machine parameters on storage medium

Without clamping device and vise

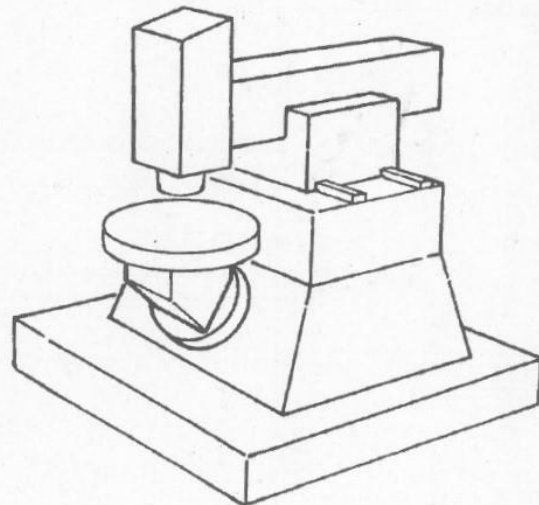
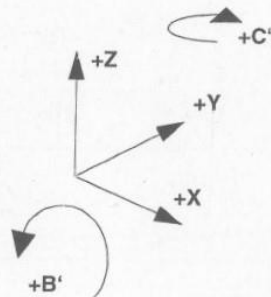
*Last service report from 09.03.2018 at 15.512 spindle hours.*

# TECHNICAL DATA

## Vorschubantrieb

	AC-Servomotoren .....	für Achse .....	X, Y, Z
<b>Vorschubgeschwindigkeit</b>	X-, Y-, Z-Achse stufenlos programmierbar .....	mm/min.....	bis 20 000
<b>Eingabefeinheit</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm.....	0,01
<b>Eilgang</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	m/min.....	50
<b>Einrichtbetrieb</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm/min.....	20 - 2000

## Bewegungsrichtungen



## Wegmeßsystem

<b>Auflösung</b>	X-, Y-, Z-Achse .....	mm.....	0,001
<b>Positionstoleranz</b>	X-, Y-, Z-Achse bei direktem Meßsystem .....	mm.....	0,010

## Arbeitsbereich

<b>Fahrweg</b>	X-Achse.....	mm.....	500
	Y-Achse.....	mm.....	420
	Z-Achse.....	mm.....	380

## Hauptantrieb 18 000 min<sup>-1</sup>

AC-Servomotor / Motorspindel

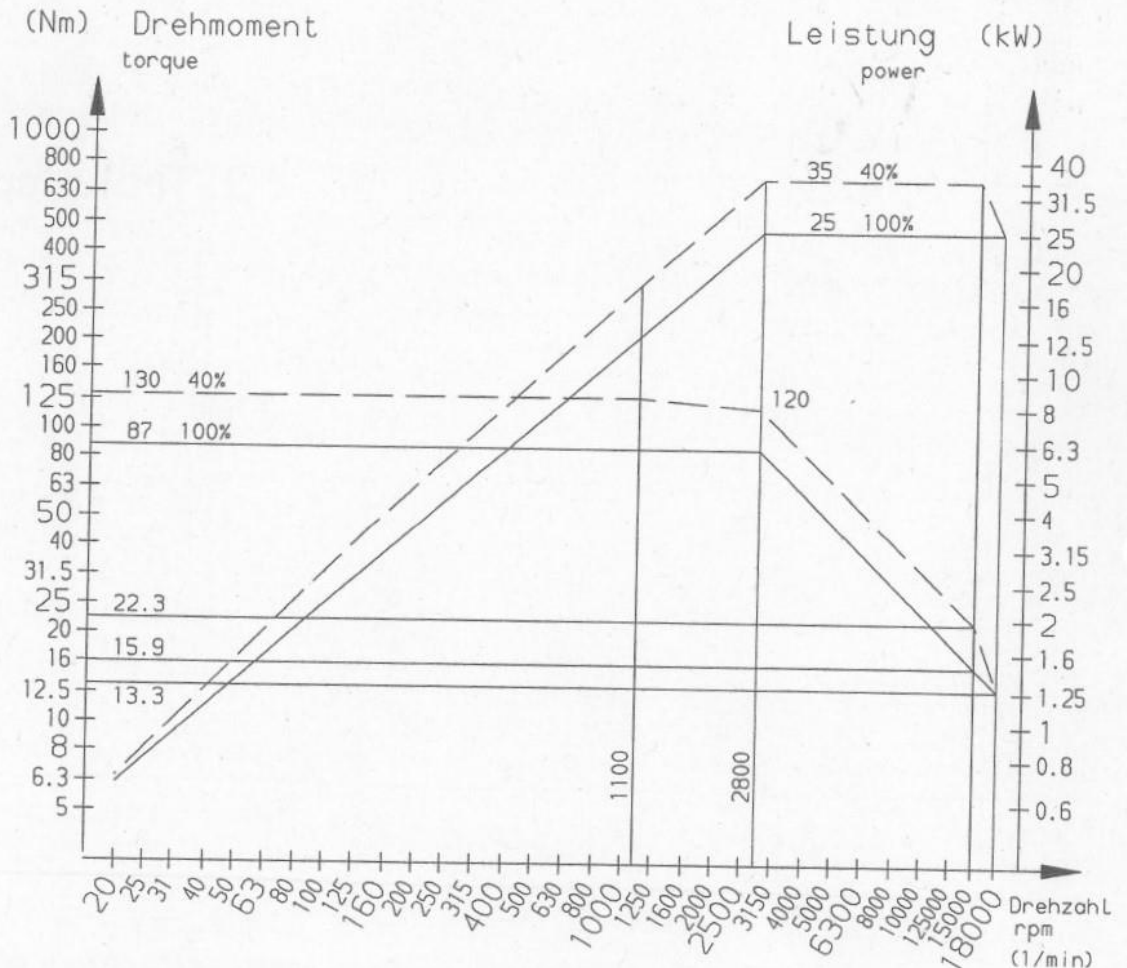
**Drehmoment** an der Spindel verfügbar,  
Wirkungsgrad eingerechnet ..... siehe Diagramm

**Motorleistung** bei 100% ED ..... kW ..... siehe Diagramm  
bei 40% ED ..... kW ..... siehe Diagramm

**Drehzahl** Stufenlos programmierbar ..... min<sup>-1</sup> ..... 20 - 18 000  
im Einrichtbetrieb ..... min<sup>-1</sup> ..... 20 - 800

**Leistungsdiagramm**  
02.273697

18000 1/min Stern- Dreieckschaltung



## Werkzeugwechsler mit -Magazin

Arbeitsspindel  
18 000 min<sup>-1</sup>

Magazinplätze .....	Stck..	32
max. Werkzeugdurchmesser (siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel)		
max. Werkzeuglänge ab Spindelnase .....	mm.	280
max. Werkzeuggewicht, bei autom. Werkzeugwechsel .....	kg	6
max. Werkzeug-Gesamtgewicht im Magazin Magazinplätze 32 / .....	kg	90

## Arbeitstische

NC-Rundtisch  
mit  
Schwenkachse

Aufspannfläche Drehachse (Rundachse) .....	mm	∅ 500 x 380
Abstand der T-Nuten / Größe .....	mm.	63 / 14 H7
Zentrierbohrung .....	mm	∅ 30 H6
max. Drehmoment (Drehachse) .....	Nm.	1 100
max. Umdrehung der Tischplatte (Drehachse) .....	U/min.	33
max. Schwenkmoment .....	Nm.	1 400
Schwenkgeschwindigkeit .....	U/min.	26
Schwenkbereich (Schwenkachse) .....	°	180
Eingabe- und Anzeigefeinheit .....	°	0,001
Gewicht .....	ca.kg	330

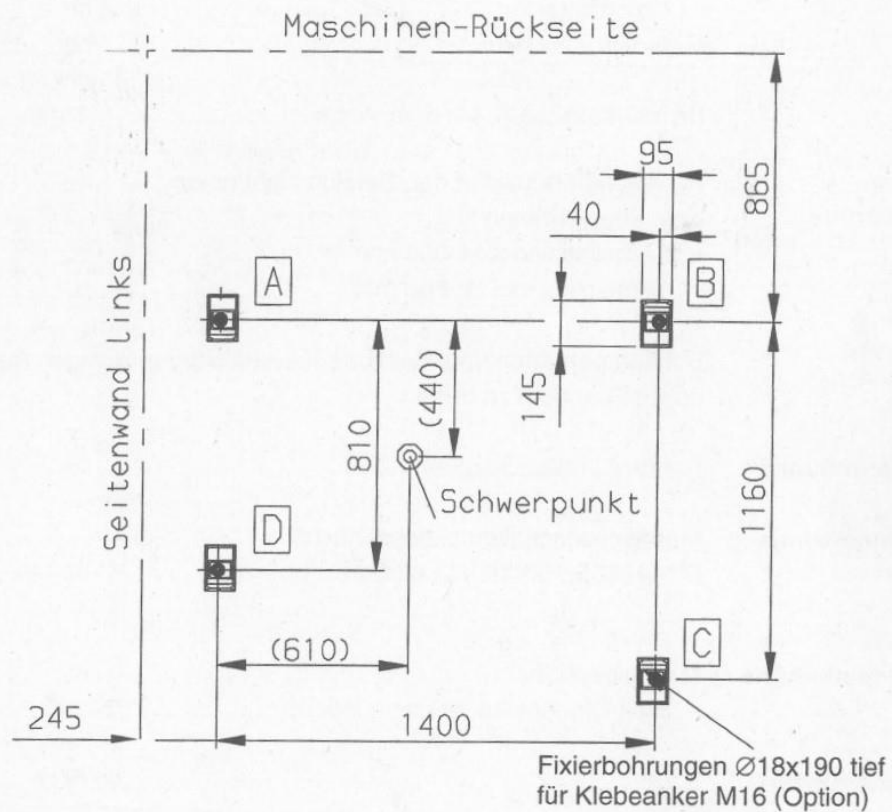
Zulässige  
Belastung der  
Arbeitstische

<del>Starrer Tisch (tischmittig)</del> .....	kg.	<del>500</del>
NC-Rundtisch mit Schwenkachse (tischmittig) .....	kg.	200

## WEIGHT & TRANSPORT DATA

### Gewicht

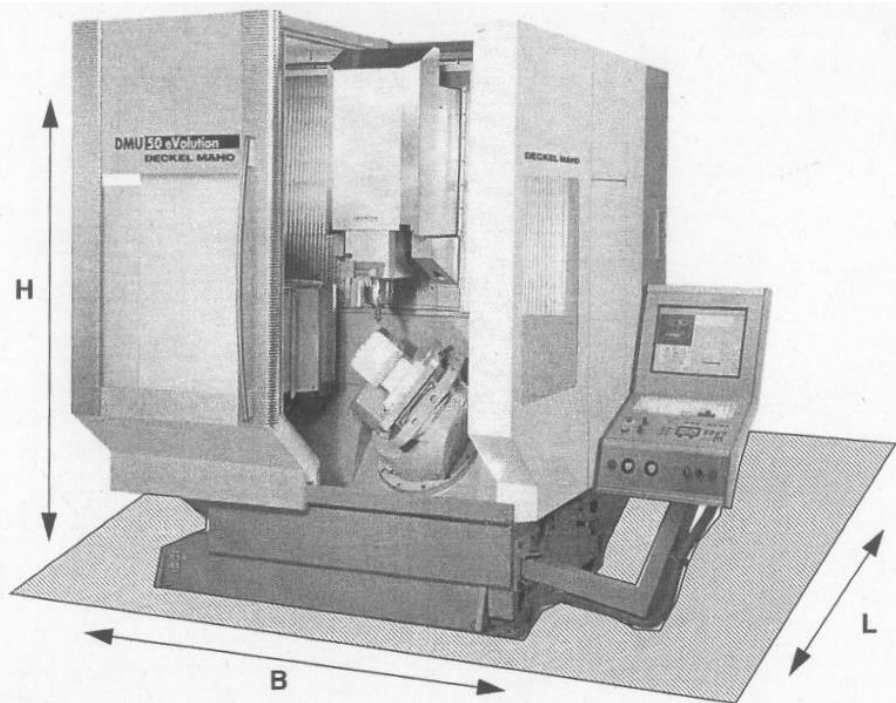
<b>Maschinengewicht</b>	Maschine mit starrem Tisch (Standard) .....	ca. kg .....	5 020
<b>Aufstellgewicht</b>	Maschine mit max. Gewicht für Werkstück, Werkzeug und Betriebsstoffe, Kühlschmierstoffanlage .....	max. kg .....	5 700
<b>Auflage</b>	Belastung an Auflage A / B .....	max. kg .....	1 500 / 1 500
	Belastung an Auflage C / D .....	max. kg .....	1 000 / 1 800



### Transportdaten

<b>Transportgewicht</b>	Maschine .....	ca. kg .....	5 020
	mit Transportboden .....	ca. kg .....	5 800
	mit Kiste .....	ca. kg .....	6 300
<b>Transportmaße, ca. (L x B x H)</b>	Maschine .....	m .....	2,45 x 1,76 x 2,38
	Transportboden mit Maschine .....	m .....	3,50 x 2,20 x 2,90
	Transportkiste .....	m .....	3,60 x 2,20 x 3,10

# INSTALLATION PLAN



## Höhe

- Höhe der Maschine ..... mm. .... 2 470
- mit Nebelabscheider ..... mm. .... 2 584
- Transporthöhe ..... mm. .... 2 436

## Breite

- Breite der Maschine ohne Steuerung ..... mm. .... 2 205
- mit Steuerung ..... mm. .... 3 805
- mit Späneförderer 32 Wz ..... mm. .... 5 205
- mit Späneförderer 60 Wz ..... mm. .... 5 615
- mit Späneförderer 92 Wz ..... mm. .... 6 303

## Länge

- Länge der Maschine ..... mm. .... 2 673
- Transportlänge ..... mm. .... 2 586

## Aufstellfläche

### L x B

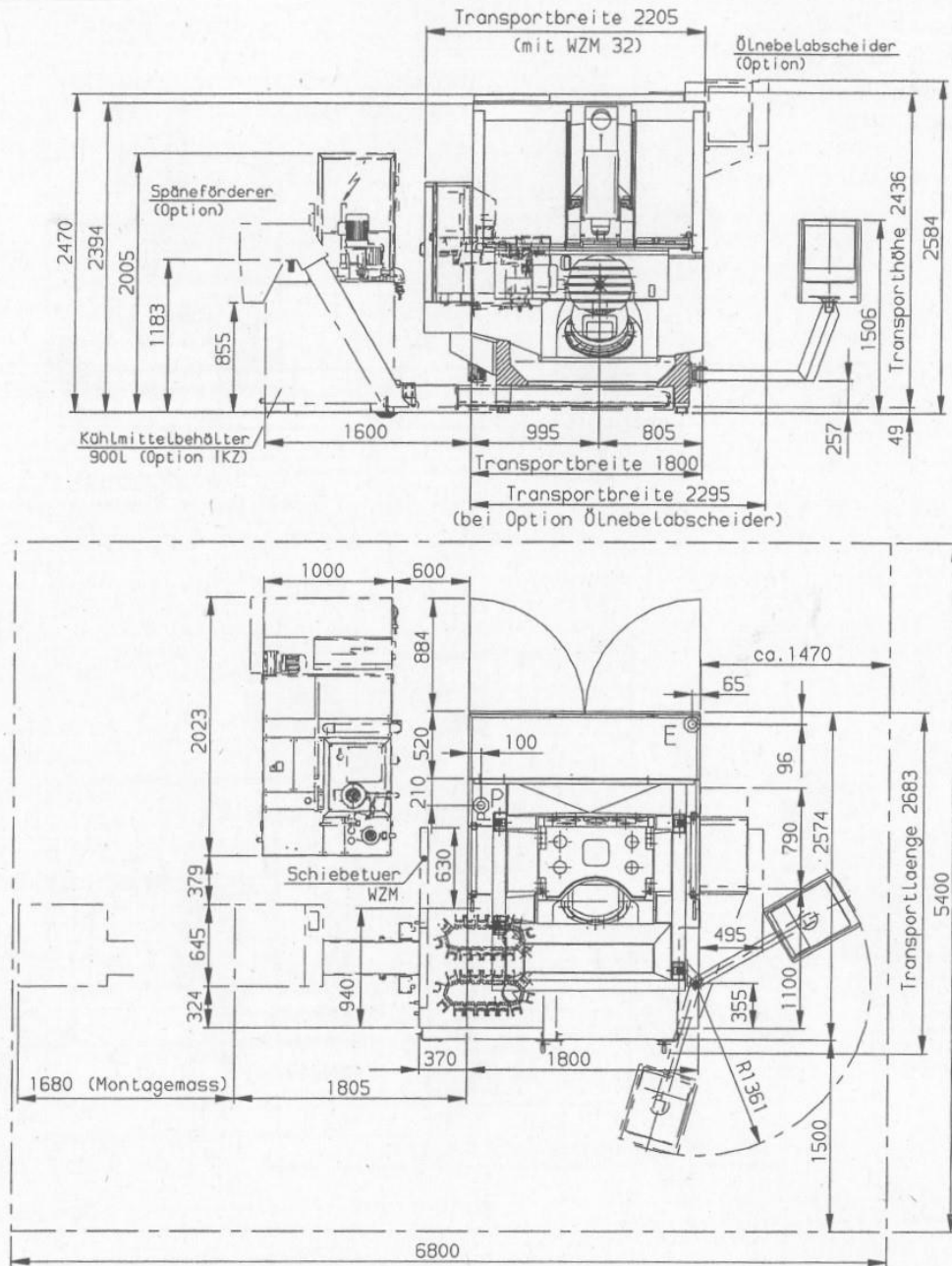
- ohne Ausbaustufen ..... mm. .... 5 400 x 4 700
- mit Späneförderer 32 Wz ..... mm. .... 5 400 x 6 600
- mit Späneförderer 60 Wz ..... mm. .... 5 900 x 7 000
- mit Späneförderer 92 Wz ..... mm. .... 5 900 x 7 700

**ACHTUNG!**

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.



Maschine mit  
IKZ 900 I und  
Späneförderer

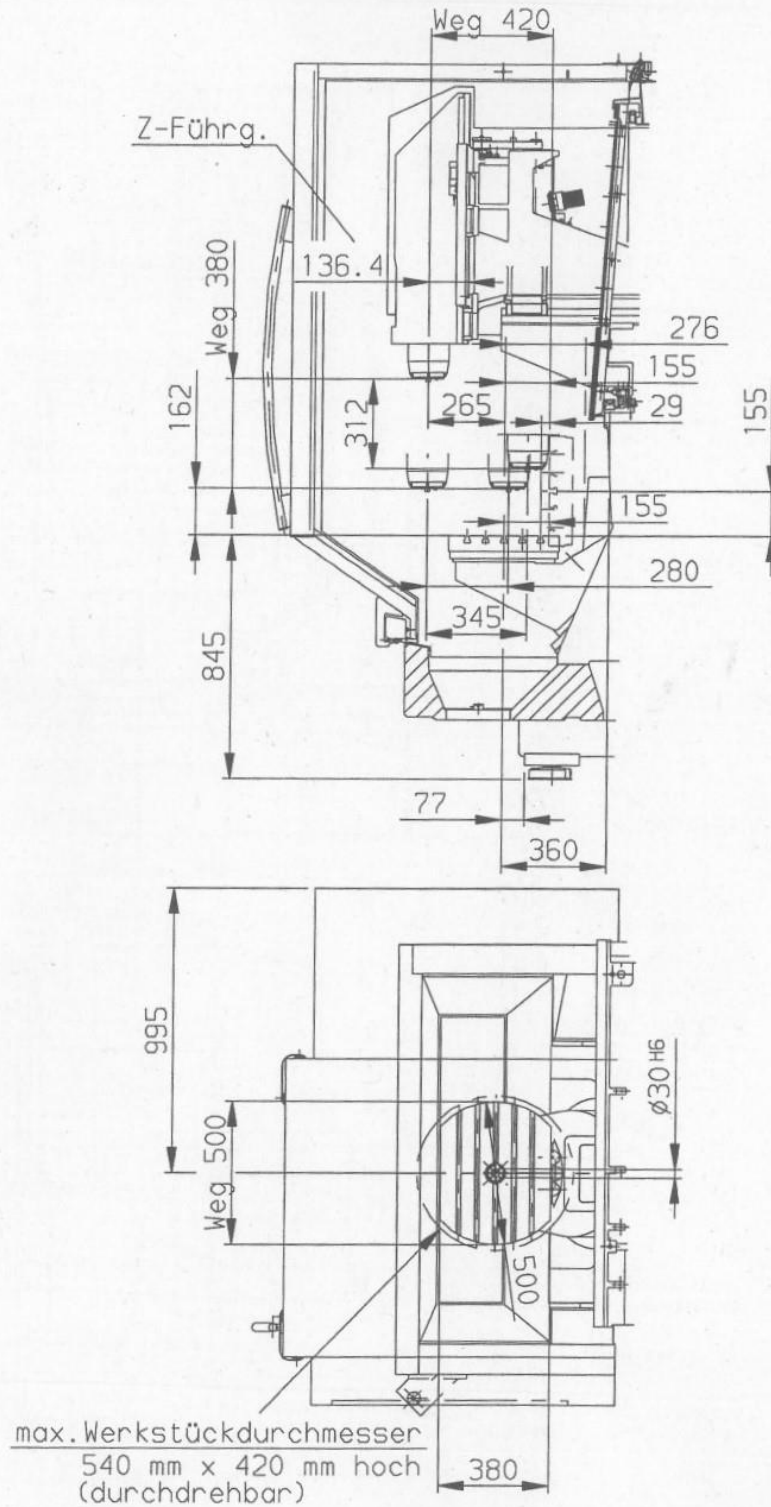


- - - Platzbedarf
- E Netzanschluß
- P Pneumatikanschluß

**ACHTUNG !**

Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

Mit 2-Achsen-  
NC-Rundtisch



# MACHINE PICTURES



*Thank you very much for your interest*

---

maschinen  Team



\*We do not guarantee the accuracy and completeness of these documents. We further do not assure any characteristics and qualities. The named machine, which is up for sale, is used.\*