

# HEDELIUS CB 70/2100

Vertical travelling column machining center



Manufacture	HEDELIUS
Type	CB 70/2100
Control	HEIDENHAIN TNC 430
Year of manufacture	2001
Machine number	014648
Travels	X – 2.100 mm / Y – 720 mm / Z – 600 mm

---

## TECHNICAL DATA

---

Can be used as a double station machining center with center partition

Electronic handwheel

Tool changer 30-fold

Measuring probe Renishaw MP 10

Chip conveyor

User guide / Documentation

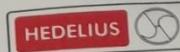
Machine parameters on storage medium



Grunddaten									
Kurzzzeichen nach AWF 310		<b>Maschinenkarte für Bearbeitungszentrum</b>						Inventar-Nr.	
Benennung <b>Fahrständer Bearbeitungszentrum</b>			Baujahr <b>2001</b>		Masch.-Gruppe			Kostenstelle	
Typ <b>CB 70 - 2100</b>			Liefer-Tag		Bestell-Nr.			Internes Kennzeichen	
Hersteller: <b>Hedelius Maschinenfabrik GmbH</b>			Liefer-Nr.		Inbetriebn.			DM	
Lieferer			Standort		Anschaffungskosten				
Technische Daten					Zubehör/Sondereinrichtungen				
Arbeitsbereich					siehe Kapitel 6 der Betriebsanleitung				
Verfahrweg x/y/z <b>2100 / 720 / 600 mm</b>									
Pinolenhub									
Entfernung Spindelmitte-Ständer (Ausladung) mm									
Entfernung Spindel-nase-Tisch <b>140 - 740 mm</b>									
Entfernung Spindelmitte-Tisch mm									
max. Werkstückgewicht <b>2500 kg</b>									
Arbeits-tisch Rundtisch ø mm									
Aufspannfläche Länge <b>2800 mm</b> x Breite <b>650 mm</b>									
T-Nuten nach DIN <b>650</b> Anzahl <b>5</b>									
Nutenbreite <b>18 mm</b> Nutenabstand <b>125 mm</b>									
Tischhöhe über Flur <b>900 mm</b>									
Schwenkbarkeit Schalttisch-Teilung									
Palettenwechselart									
Arbeitsspindel									
Spindel ø im vord. Lager <b>70 mm</b> Werkzeugauf. <b>DIN 69871 AD 40</b>									
Spindel-anordnung <b>Vertikal</b>									
max. Drehmoment <b>102/ *240 Nm</b>									
Zeichnungs-Nr.		Fundamentplan-Nr.			Stromlaufplan-Nr.				
siehe. Bemerkungen					siehe Bemerkungen				
Maße/Gewicht		Flächenbed. <b>L 5,50 m x B3,40 m</b>		Höhe <b>3,10 m</b>		Gewicht <b>12.000 kg</b>		Ausgestellt: Tag: Name:	
Antrieb		Gesamtanschlußwert <b>25 kVA</b>		Gesamtleistungsbedarf <b>25 kW</b>		Spannung <b>400 V</b>		Frequenz <b>Hz 50</b>	
Motor für		Hersteller		Type/Nr.		Bauform n. DIN 42950		cos	
Hauptantrieb		Siemens		1PH71072NF/ *1PH7137-2ND		IMB 35		Leistung <b>16,25/*25 kW</b>	
X-Achse		Siemens		1FT6082		IMB 35		Strom <b>4,1 A</b>	
Y-Achse		Siemens		1FT6082		IMB 35		Drehzahl <b>3000 1/min</b>	
Z-Achse		Siemens		1FT6082		IMB 35		Schutzart <b>IP 54</b>	
Werkzeugmagazin					Spindeldrehzahlen in 1/min				
Anzahl der Werkzeuge <b>30</b> Werkzeugspannung: <b>Tellerfeder</b>					Schaltstufe				
max. Werkzeug ø <b>80/125 mm</b> max. Werkzeuglänge <b>330 mm</b>					Drehzahlbereich				
ø 125 mm nur bei freien Nebenplätzen 35 mm					Anzahl der Stufen				
Werkzeugwechsler					Stufensprung				
Wechselstellung					Wechselmethode				
Wechselposition					mm				
Auswuchtgüte der Spindel nach ISO 1940-1 = G 2,5 (max. 2,5 mm/s)									
Vorschubgeschwindigkeit					Zerspanwerte für St 60 bei Schnittgeschwindigkeit				
x-Achse min./max. <b>0 / 30000 mm/min</b>					max. Fräsleistung <b>400/*600 cm³/min</b>				
y-Achse min./max. <b>0 / 30000 mm/min</b>					max. Bohr-ø <b>28/*44 mm</b>				
z-Achse min./max. <b>0 / 30000 mm/min</b>					max. Gewinde-ø <b>M20/*M30 mm</b>				
Eilgang x/y/z <b>30 / 30 / 30 m/min</b>					Betriebsstoffbedarf				
max. Vorschubkraft x/y/z <b>9000/9000/9000</b>					Kühlmittel <b>250 l/min</b>				
Bemerkungen					1 bar				
L = 6,00 m Sonderzubehör Türautomatik					Angaben zum Umweltschutz				
H = 3,60 m Sonderzubehör Vollverkleidung Arbeitsraum					Lärmpegel <b>77 dB (A)</b>				
* Bei Option 25 kW Hauptantrieb					Emissionswerte				

- G=Gleichstrom, W=Wechselstrom, D=Drehstrom, H=Hydraulik, P=Pneumatik

## 2.7 Technische Daten



Schanierbandförderer SB 500 für CB 70 - 2100, Hedelius-Teile Nummer : 025038

Abmessungen gemäß Zeichnung SB001804

Hauptmaße:

Trogbreite:	583 mm
Aufgabebreite:	480 mm
Troghöhe:	158 mm
Aufgabelänge:	2963 mm
Grundlänge:	3961 mm
Abwurfhöhe:	1150 mm über Flur
Steigung:	60°

mit 4 Stück Lenkrollen

Tank: mit 2 Stück Stecksiebe  
Pumpenaufnahmen für TA 160/270 mit Dom und Flansch

Fördergut: mittelange Späne, Knäuele (noch von Hand komprimierbar)

Fördermenge: ca. 350 dm<sup>3</sup>/Std. (kontinuierliche Aufgabe, kurzgebrochene Späne)

Fördergeschwindigkeit: ca. 2 m/min

Schanierband: Teilung 63 mm, glatt, ungelocht  
Mitnehmerabstand 378 mm (jedes 6. Glied)

Antrieb: Antrieb am Abwurf mit integrierter Spannstation  
Schneckenradgetriebemotor in Förderrichtung links als Aufsteckgetriebemotor

$n_1/n_2$ :	1400/5 <sup>1</sup> /min
Leistung $P_1$ :	0,25 kW
Drehmoment $T_2$ :	294 Nm
Betriebsart:	S1 / 100% ED
Spannung:	230/400 V
Frequenz:	50 Hz
Schutzart:	IP 54
Isolationsklasse:	F
Zusatz:	3 eingebaute Kaltleiterfühler

Lager: Spannlager UCT 206

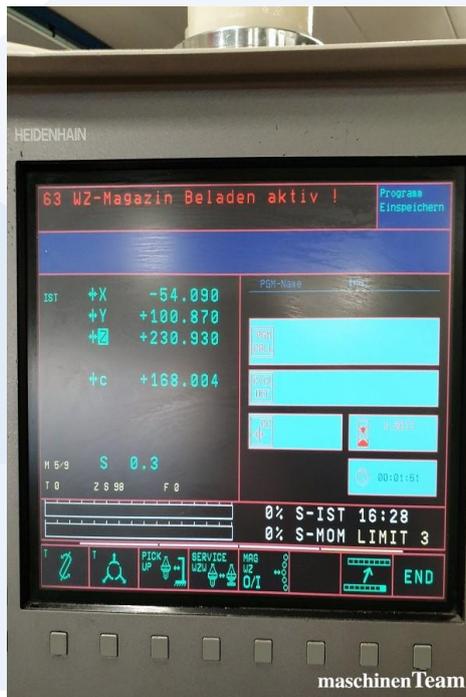
Lackierung: 2 -Grundierung, 2 K-Lackierung RAL 7022 umbragrau Struktur

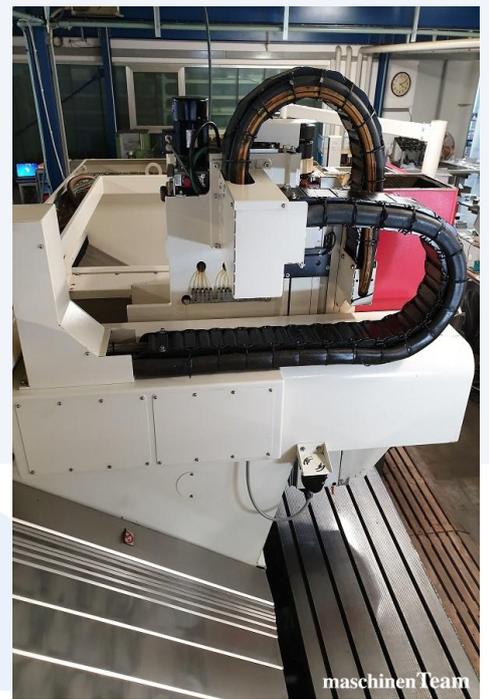
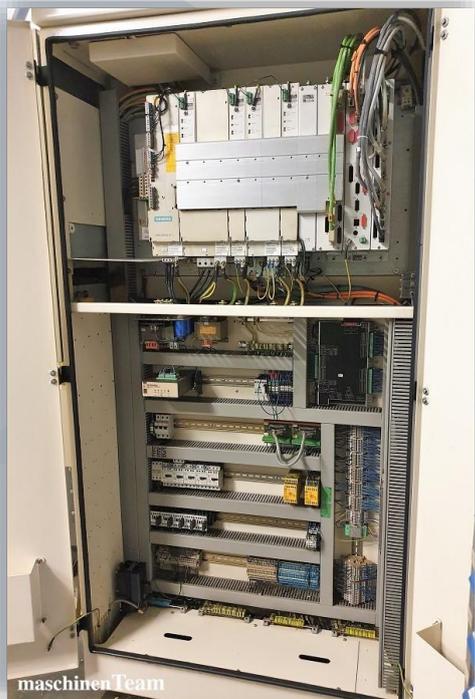
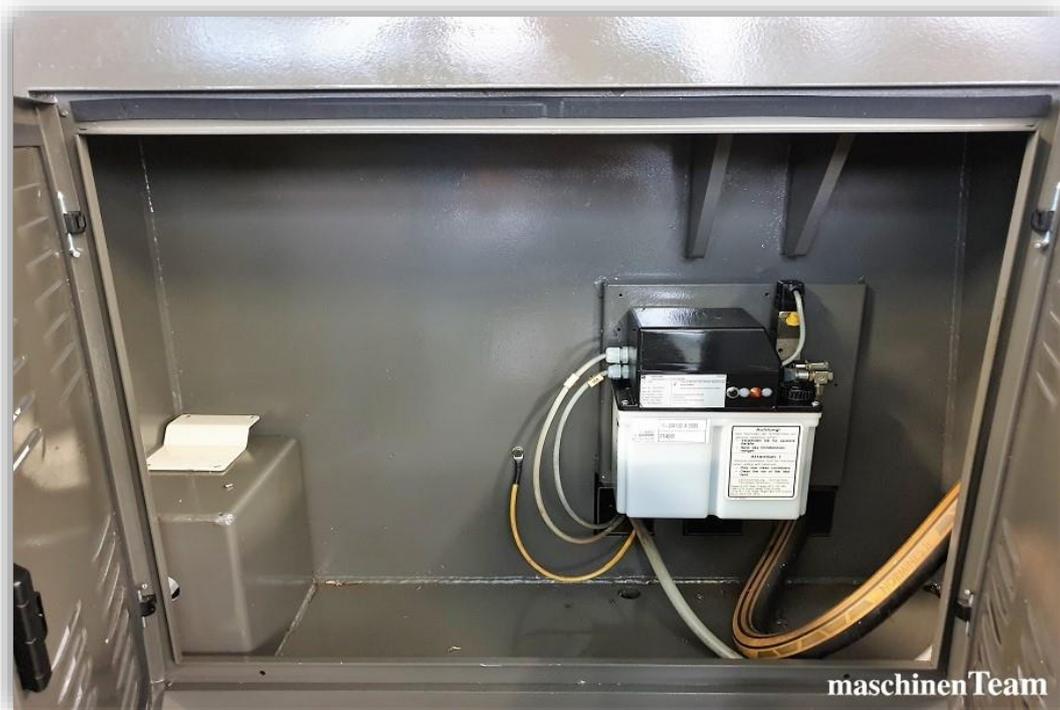
---

## MACHINE PICTURES

---







*Thank you very much for your interest*

---



\*We do not guarantee the accuracy and completeness of these documents. We further do not assure any characteristics and qualities. The named machine, which is up for sale, is used.\*