

HEDELIUS RS 80 K CELOX MAGNUM

5 – Achsen – Universal - BAZ



Fabrikat	HEDELIUS
Modell	RS 80 K CELOX MAGNUM
Baujahr	2003
Steuerung	SIEMENS Sinumerik 840 D
Maschinennummer	038160
Verfahrwege	X-2300 mm / Y-800 mm / Z-600 mm
Dreh-undSchwenktisch	+10° bis – 90 x+ 360°
Hauptspindelantrieb	29 kW / SK 40 von 50 – 12000 min-1
Pendelbetrieb X2	925 mm x 800 mm

AUSSTATTUNG

Steuerung SIEMENS Sinumerik 840 D

Werkzeugmagazin mit 56 Plätzen

Bandfilteranlage

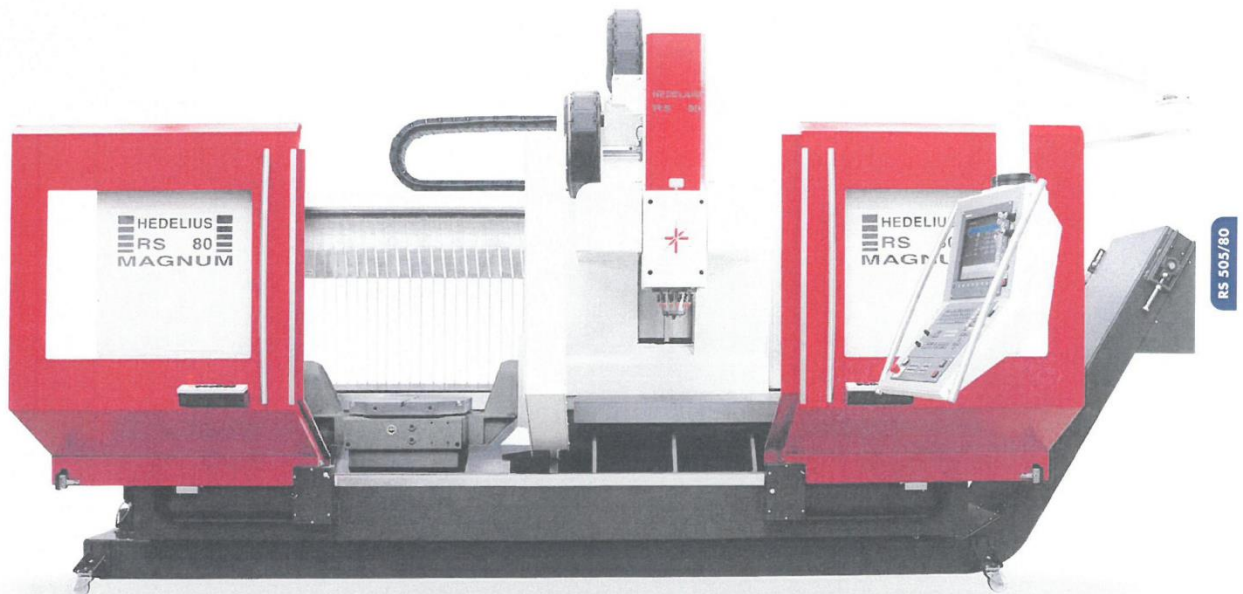
Vollverkleidung

Betriebsanleitung / Dokumentation

Maschinenparameter auf Speichermedium

Der Drehgeber vom Schwenktisch muss erneuert werden!

Heidenhain Längenmessgeräte serienmäßig [Heidenhain length measuring instruments are standard]



5-ACHSEN-SIMULTANBEARBEITUNG

[5-axis simultaneous machining]

PLATZBEDARF (RICHTWERTE) [SPACE REQUIREMENT (GUIDELINE VALUES)]

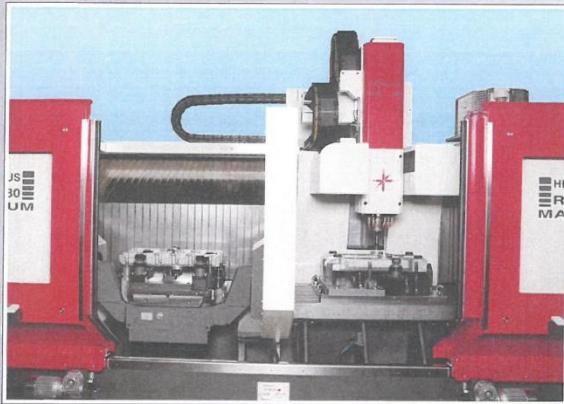
Einschließlich Bandfilteranlage, Spänmulde, Service-, und Bedienbereiche
[Including belt filter unit, swarf trough, service area and operator area]

Standard 30	Breite (Width): 7900 mm	Tiefe (Depth): 4400 mm	Raumhöhe (Room height): 3300 mm
Magnum 56	Breite (Width): 7900 mm	Tiefe (Depth): 5050 mm	Raumhöhe (Room height): 3300 mm

RS 80K

X-Achse [X-Axis]	800/945 mm
Y-Achse [Y-Axis]	800 mm
Z-Achse [Z-Axis]	600 mm

WERKZEUGAUFNAHME [TOOL HOLDER]



Als Fertigungsinsel ist die ROTASwing® 80K konzipiert. Überall, wo komplexe Werkstücke in Klein-, Mittel- oder Großserien gefertigt werden, ist diese Maschine unersetzlich. Hervorragende Zugänglichkeit der Arbeitsräume, guter Spänefall und eine außergewöhnlich hohe Zerspanungsleistung zeichnen die ROTASwing® Serie aus. Im rechten Arbeitsraum werden die Spann- bzw. Bezugsflächen bearbeitet, im linken Arbeitsraum erfolgt die 5-Seiten-Komplettbearbeitung.

[The ROTASwing® 80K is designed as a machining island. This model is indispensable wherever there's a demand for complex workpieces in small, medium or large production runs. The outstanding features of the ROTASwing® series are their first-class workspace accessibility and chip disposal, combined with extraordinary cutting performance. In the right-hand workspace, clamping and reference surfaces are machined, while five-sided finish machining takes place in the left-hand workspace.]

TECHNISCHE DATEN [TECHNICAL DATA]	RS 80K	RS 80K CELOX	RS 80K CELOX
ARBEITSBEREICH [WORKING RANGE]			
X-Achse [X-Axis]	800/945 mm	800/945 mm	800/945 mm
Y-Achse [Y-Axis] H/V	800/460 mm	800/460 mm	800/460 mm
Z-Achse [Z-Axis]	600 mm	600 mm	600 mm
Pendelbetrieb [Shuttle operation]	∅ 800/945×800 mm	∅ 800/945×800 mm	∅ 800/945×800 mm
ARBEITSTISCH (RECHTS) [WORKTABLE (RIGHT SIDE)]			
Spindelabstand [Spindle distance]	140-740 mm	120-720 mm	120-720 mm
Aufspannfläche [Clamping area]	1400×750 mm	1400×750 mm	1400×750 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/5 St.	18 mm/5 St.	18 mm/5 St.
Abstand der T-Nuten [Distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [Table load]	ca. [app.] 1500 kg	ca. [app.] 1500 kg	ca. [app.] 1500 kg
DREH-SCHWENKTISCHHEIT (LINKS) [ROTARY-SWIVELLING TABLE UNIT (LEFT SIDE)]			
Spindelabstand [Spindle distance] H/V	140/155 mm	120/155 mm	120/155 mm
Drehtischabmessung [Rotary table dimensions]	∅ 800×630 mm	∅ 800×630 mm	∅ 800×630 mm
Schwenkbereich [Swivel range]	+10° - 90°	+10° - 90°	+10° - 90°
Schwenkgenauigkeit [Swivel accuracy]	< ± 12"	< ± 12"	< ± 12"
Teilgenauigkeit [Indexing accuracy]	< ± 6"	< ± 6"	< ± 6"
Aufspanngewicht [Clamping weight] max.	600 kg	600 kg	600 kg
HAUPTSPINDEL [MAIN SPINDLE]			
Drehzahlbereich [Speed range]	30-8000 min ⁻¹ [rpm]	50-12000 min ⁻¹ [rpm]	50-14000/18000 min ⁻¹ [rpm]
Werkzeugaufnahme [Tool holder]	DIN 69871-A40*	DIN 69871-A40	HSK A63
Einzugskraft [Drawbar force]	12 kN	12 kN	25 kN
ANTRIEBSLEISTUNG [DRIVE PERFORMANCE]			
Leistung [Power output] max.	27,0 kW	29,0 kW	35,0 kW
Drehmoment [Torque] max.	244 Nm	183 Nm	142 Nm
ZERSPANUNGSLEISTUNG [METAL REMOVING CAPACITY] ST 60			
Fräsen [Milling]	650 cm ³ /min	550 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [Drilling]/Gewinden [Thread cutting]	∅ 50 mm/M 30	∅ 45 mm/M 27	∅ 40 mm/M 24
VORSCHÜBE [FEED RATES]			
Stufenlos [Infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [Power feed] X, Y, Z max.	8000 N	8000 N	8000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [3D FORMINGSTAR® package]	-	optional	optional
WERKZEUGMAGAZIN [TOOL MAGAZINE]			
Kapazität [Capacity] Standard/Magnum	30/56 St.	30/56 St.	30/56 St.
Werkzeugdurchmesser [Tool diameter] max.	80/100** mm	80/100** mm	80 mm
Werkzeuglänge [Tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm
Span-zu-Span-Zeit [Cut-to-cut-time]	ca. [app.] 7,5-12,0 sec.	ca. [app.] 7,5-12,0 sec.	ca. [app.] 7,5-12,0 sec.
GENAUIGKEIT [VDI/DGQ 3441] [ACCURACY (VDI/DGQ 3441)] X, Y, Z			
Positionstoleranz [Positioning tolerance]	Tp=0,01 mm	Tp=0,01 mm	Tp=0,01 mm
GEWICHTE [WEIGHT]			
Maschine [Machine] Standard/Magnum	ca. [app.] 16000/16500 kg	ca. [app.] 16000/16500 kg	ca. [app.] 16000/16500 kg

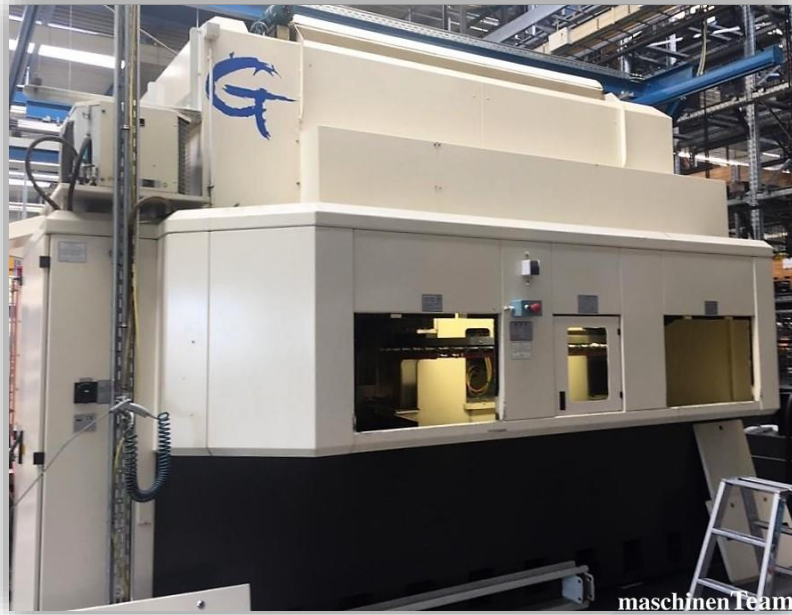
*Optional HSK A63, H= Horizontal, V= Vertikal (Vertical) **Bei freiem Nebenplätzen [With adjoining areas free]

MASCHINENBILDER





6 - HEDELIUS RS 80 K CELOX MAGNUM



Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.