

HERMLE

C 500 V

Vertical machining center



Manufacture	HERMLE
Type	C 500 V
Year of manufacture	2004
Control	HEIDENHAIN TNC 426
Machine number	16466
Travels	X – 400 mm / Y – 500 mm / Z – 450 mm
Spindle	HSK 63 / 9.000 rpm

EQUIPMENT

Coolant system

Chip tray

Measuring probe

User guide / Documentation

Machine parameters on storage medium

TECHNICAL DATA

X-Achse	400 mm
Y-Achse	500 mm
Z-Achse	450 mm

Aufspannfläche des Winkelaufspanntisches:

Aufspannfläche	580 x 560 mm
----------------	--------------

Belastung des Winkelaufspanntisches:

Tischbelastung	max. 250 kg
----------------	-------------

Gewicht des Winkelaufspanntisches:

Tischgewicht	260 kg
--------------	--------

Nuten des Winkelaufspanntisches:

Anzahl der T-Nuten	8
Abstand der T-Nuten	63 mm
Breite der T-Nuten	14 H7



Allgemeine Technische Daten

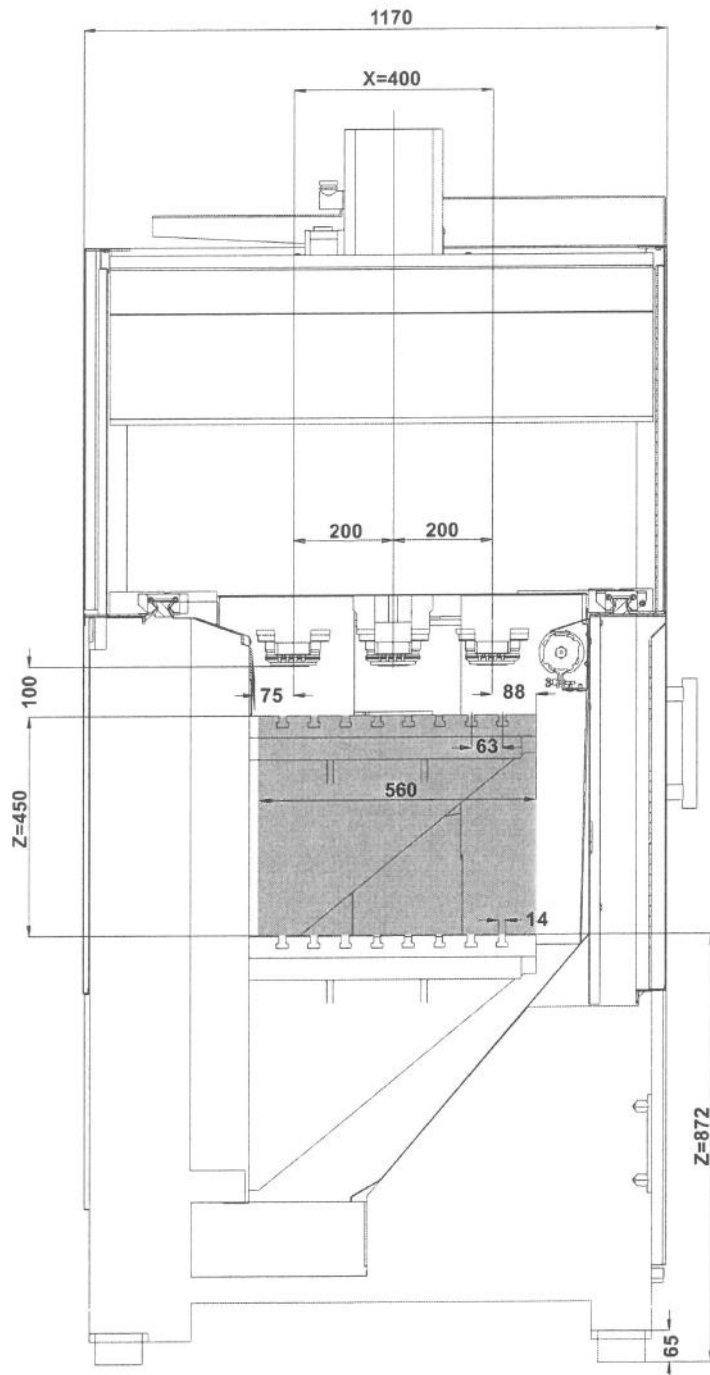
Vorschubantrieb	Vorschubkraft in X, Y-Achse (bei 80% ED)	3500 N
	Vorschubkraft in Z-Achse (bei 80% ED)	4200 N
	Eilgang in X, Y-Achse	35 m/min
	Eilgang in Z-Achse	30 m/min
	Beschleunigung	7 m/s ²
	Durchmesser und Steigung der Vorschubspindeln:	
	X-Achse	32 / 20 mm
	Y-Achse	40 / 20 mm
	Z-Achse	40 / 16 mm
	Geräuschpegel	Geräuschkennwerte nach ISO 3746/EN 23746
Mittlerer Messflächenschalldruck (Maschinenlautstärke am Arbeitsplatz)		
Betrieb bei Belastung (Zerspanung)		
Mittlerer Messflächenschalldruckpegel		78 dB (A)
Leerlaufmessung (S=9.000 1/min)		
	mittlerer Messflächenschalldruckpegel	69 dB (A)
Beleuchtung	Maschinenbeleuchtung mit Halogenleuchte	> 700 Lux
Messsystem	Direkte Messung X/Y/Z:	
	Auflösung	0,1 µ
	Eingabefeinheit	0,1 µ
	Anzeigeschritt	0,1 µ
Elektrik	Betriebsspannung	400 V / 3 PH / 50 Hz
	Steuerspannung	220 V AC / 24 V DC
	Gesamtanschlusswert (Standardmaschine)	
	9.000 1/min / 16.000 1/min	15 / 19 kVA
	Gesamtanschlusswert (mit IKZ oder anderen Optionen)	
	9.000 1/min / 16.000 1/min	21 / 25 kVA
	Kabelquerschnitt	6 mm ²
Absicherung	35 A	



Winkelaufspanntisch

Arbeitsbereich

Frontansicht





Maschinenabmessung und Maschinengewicht

Fundamentplan

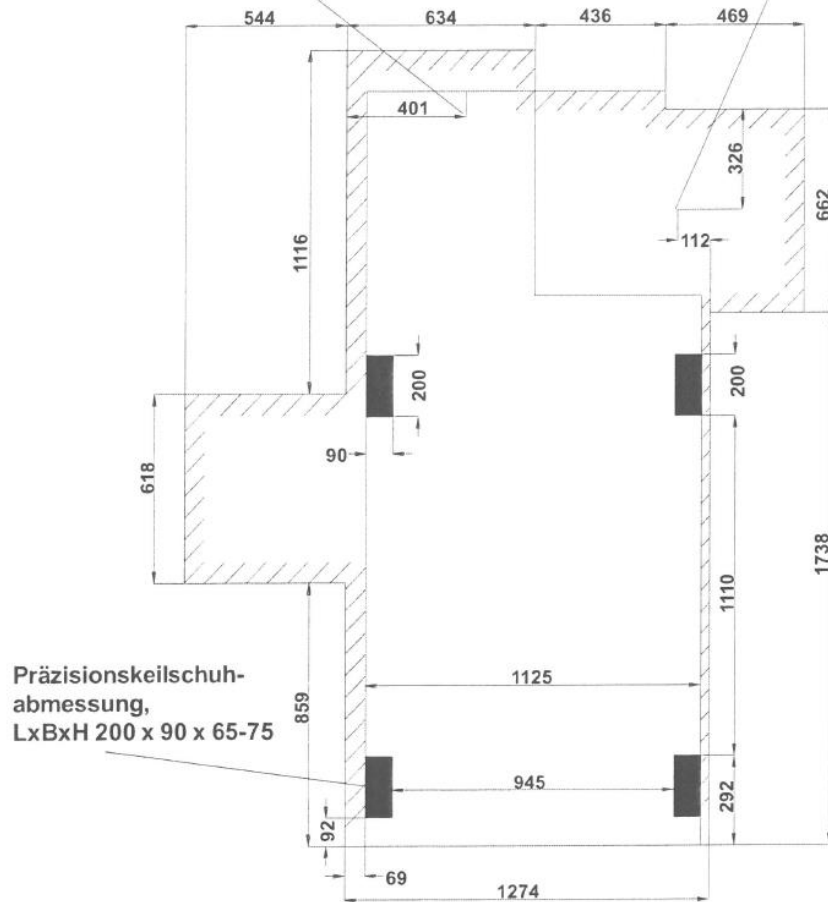
 = Maschinenauflagefläche

 = Gesamtaufstellfläche

**Pneumatikanschluss
(von der Decke)**

(falls der Anschluss aus dem Boden kommt, Auszug des Kühlmittelbehälters beachten)

**Elektroanschluss
(von unten in Schaltschrank)**



**Präzisionskeilschuh-
abmessung,
LxBxH 200 x 90 x 65-75**

Aufstellfläche

Aufstellfläche einschließlich Späneförderer (LxBxH)

3640 x 2082 x 2855 mm

Bodenbelastung

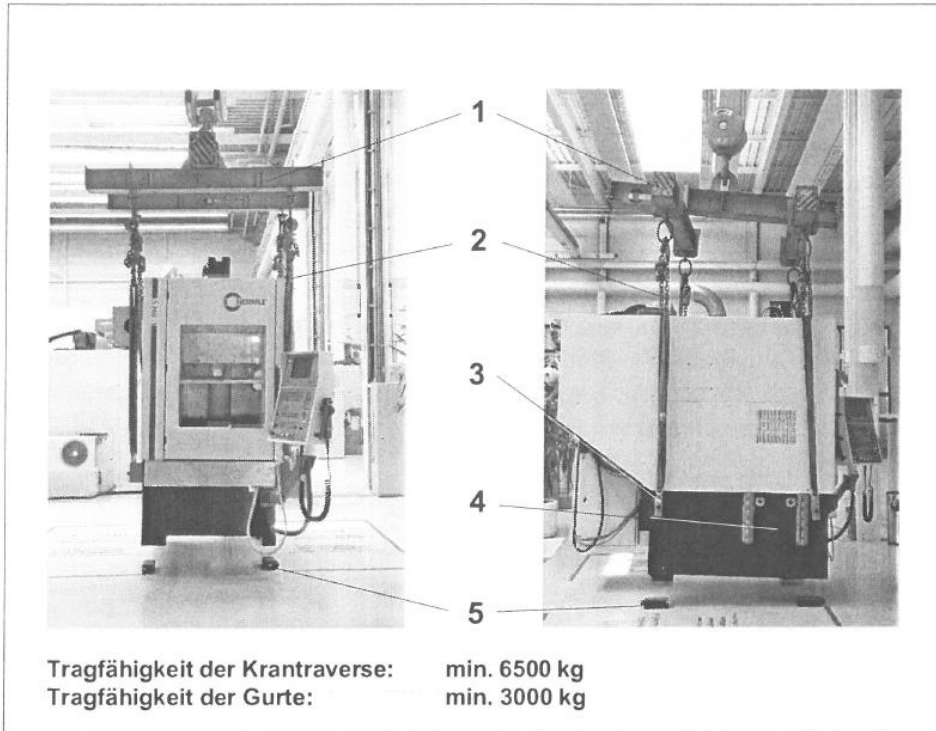
Bodenbelastung bezogen auf die Gesamtaufstellfläche der Standardmaschine:
C 500 U/V

1500 kg/m²

Gesamtgewicht

Gesamtgewicht der Standardmaschine ohne Zusatzeinrichtungen:
C 500 U/V

ca. 5 500 kg



 **Hinweis**

Achten Sie beim Krantransport darauf, dass die Hebegurte senkrecht von der Maschine an die zwei Quertraversen laufen!

Zum Transport generell die 4 Ringösen (Hermle-Hebevorrichtung) verwenden. Auf keinen Fall dürfen folgende Aggregate als Aufhängepunkte verwendet werden:

- Maschinentisch
- Spindelschlitten
- Motorspindel
- Kabinenteile

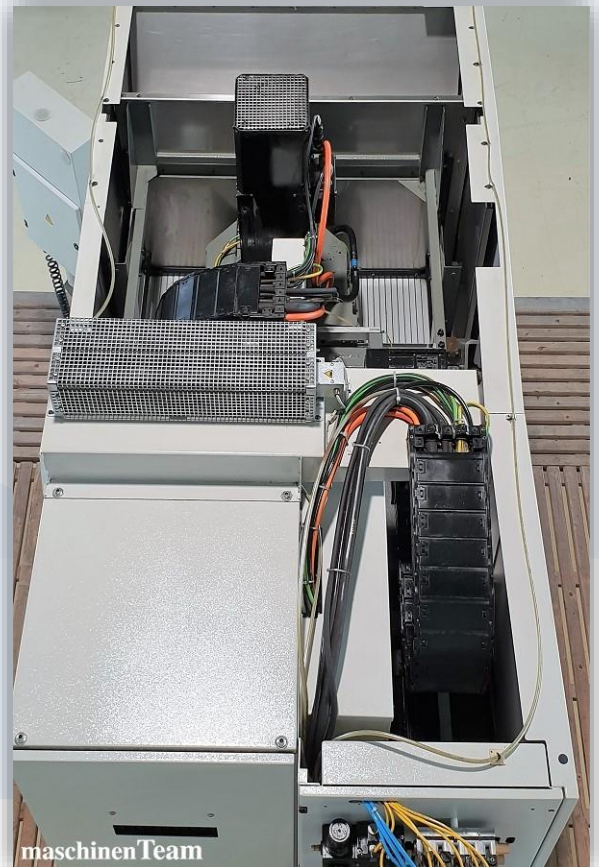
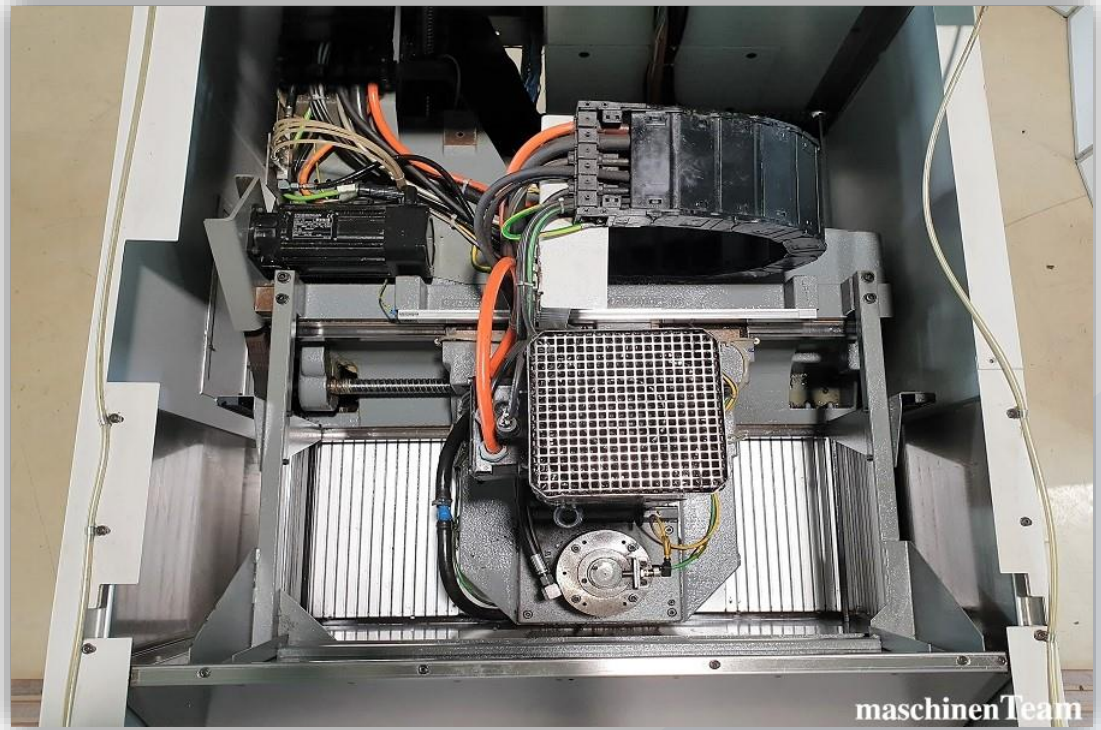
Sollte ein Transport mit einem Kran aus baulichen Gründen nicht möglich sein, so setzen Sie sich mit einem Transportunternehmen in Verbindung, welches mit Schwerlastrollen oder anderen versierten Möglichkeiten zum Transport von schweren Komponenten arbeitet.

- Verwenden Sie zum Transport ausschließlich eine bauartgerechte Krantraverse (den meisten Transportunternehmen stehen solche Krantraversen zur Verfügung). Hebezeuge auf ausreichende Tragfähigkeit überprüfen (> 6500 kg).
- Hängen Sie die vier Hebegurte **[2]** an den zwei Quertraversen **[1]** ein. Befestigen Sie die hinteren Hebegurte an den zwei hinteren Ringösen **[3]**, sowie die beiden vorderen Hebegurte an den vorderen Ringösen.

MACHINE PICTURES

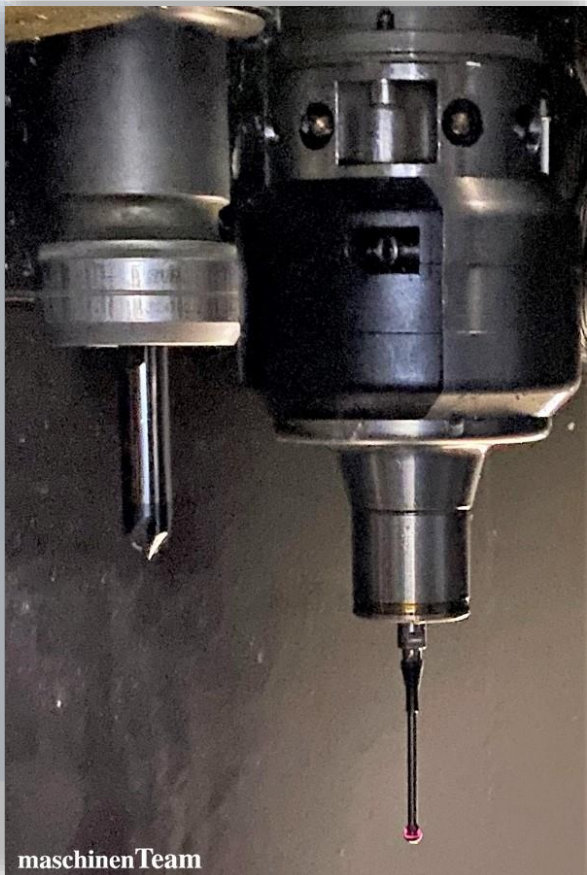










maschinenTeam



maschinenTeam

		
Maschinentyp Machine type Type de la machine C 500 V	Maschinen-Nr. Machine number Numéro de la machine 16466	Baujahr Year of production Année de construction 2004
Betriebsspannung Operating voltage Tension de service 400 V/3~	Netzfrequenz Mains frequency Fréquence du réseau 50 Hz	Steuerspannung Control voltage Tension de commande 24 V-
Gesamtleistung Total performance Puissance totale 15 KVA	Schaltplan Nr. Circuit diagram Schéma électrique No. 310.91 K 01.2	
Gesamtnennstrom Total nominal current Tension nominale totale 21 A	Nettogewicht Net weight Poids net 5000 Kg	
		

maschinenTeam

Thank you very much for your interest

maschinen  Team



We do not guarantee the accuracy and completeness of these documents. We further do not assure any characteristics and qualities. The named machine, which is up for sale, is used.