

CNC Hochleistungs- Bohr- und Fräswerk

TOS VARNSDORF WHN 13 CNC



Fabrikat

TOS VARNSDORF

Modell

WHN 13 CNC

Baujahr

1991

Maschinennummer

02-08

CNC-Bahnsteuerung

Dr. HEIDENHAIN TNC 355

einschließlich elektronisches Handrad

INHALTSVERZEICHNIS

Technische Daten	3
Fundamentplan	8
Maschinenbilder	9

TECHNISCHE DATEN

I. GRUNDANGABEN

Typenbezeichnung der Maschine
Technische Bedingungen

WHN 13 CNC
TP 124-21-06-223/90

II. PROJEKTIONS- UND BETRIEBSANGABEN

Maximale Länge und Breite der Maschine samt Elektrokasten
mit Verstellung in der Achse

oder $X' = 3500$ 7045 x 7095 mm

Bebaute Grundrissfläche für die Maschine

oder mit $X' = 3500$ 50 m²

Maximale Höhe der Maschine mit Verstellung in der Achse

$Y = 2000$ 4495 mm

Der Verfahrweg in der X-Achse ist zurzeit eingeschränkt auf 3.000 mm. Ursache: Fehler im elektronischen Maßstab.

x/
 Notwendige Montagehöhe /Transport des Gestells -
 Tab. 44, Herausziehen der Kugelschraube der Achse Y,
 Herausziehen des Gewichts aus dem Gestell/ der Ma-
 schine

mit Verstellung in der Achse Y = 2000 5800 mm

Spannung des Stromnetzes 3 x 380 V + PE, 50 Hz

Gesamte Stromaufnahme der Maschine 85 kVA

Maximales Gewicht des Werkstücks /für
 den Tisch 1600 x 1800 12 000 kg

Gewicht der Maschine bei gleichen Para-
 metern, aber mit X' = 3500 34 500 kg

Das Gewicht für verschiedene weitere Varianten in der
 Anordnung der Maschine führen wir nicht an.

x/Bei der Montage oder Demontage kann man die Kugelschraube
 mit dem Spindelschlitten und das Gewicht mit dem Gestell
 aufsetzen oder abnehmen.

III. TECHNISCHE DATEN

Spindelschlitten

Durchmesser der Arbeitsbohrspindel	130 mm
Kegelhohlraum der Arbeitsbohrspindel	50 ÖSN 22 0430
Durchmesser des Flansches der Hohlspindel	280 mm
Max. Durchmesser des Zentrierkegels der Hohlspindel /7 : 24/	180 mm
Tiefe des Zentrierkegels der Hohlspindel	19 mm
Minimale Entfernung des Kopfes der Arbeits- bohrspindel vom Kopf der Hohlspindel	19 mm
Spannkraft des Werkzeuges	26 - 29 kN
Verstellung des Kopfes der Arbeitsbohr- spindel beim Ausrücken der Bohrspindel	800 mm
Verstellung des Kopfes der Arbeitsbohrspindel beim Vorschub des Gestells	1250 mm
Verstellung der Achse der Arbeitsbohrspindel in der Achse Y mit Anfang des Parameters in der Ebene des Spanntisches	2000 mm

Umdrehungen der Arbeitsbohrspindel /je nach Anwendung des betreffenden Motors des Hauptantriebes/

Bei Anwendung des Motors Siemens 1PH6 167

2 mechanische Stufen mit Austritt 340 und 1365	U/Min. ⁻¹
Umdrehungen im Bereich 10 - 1365 veränderlich	U/Min. ⁻¹
Möglichkeit der percentuellen Änderung während des Maschinenanges im Bereich 50 - 110 %	
Maximales Drehmoment an der Bohrspindel im Bereich der Umdrehungen 10 - 105	3 373 Nm

Spanntisch

Tisch mit Einspannfläche 1600 x 1800 mm

Maximale Belastung Tisch 120 kN

Durchmesser der Zentrierbohrung für die Einspannflächen 100 H6 mm

Tiefe der Zentrierbohrung der Einspannfläche 14 mm

Spann-Nuten T ČSN 02 1030 22

Abstand der Spann-Nuten T 160 mm

Minimale Entfernung der Achse der Tischrotation vom Kopf der Arbeitsbohrspindel 165 mm

Transversale Tischverstellung

mit langem Querbett 3500 mm

Plattform

Maschine mit Koordinate Y = 2000 hat senkrechte Verstellung der Plattform 1100 mm

Traffähigkeit der Plattform 250 kg

Vorschub

Programmierbarer Vorschub in den Achsen

X, Y, Z, W im Bereich bis zu 800 mm · Min.⁻¹

Möglichkeit der percentuellen Änderung wäh-

rend des Ganges im Bereich von 0 - 150 %

des programmierbaren Wertes, maximal

8000 mm · Min.⁻¹

Drehung des Tisches - Achse B

1,5 U/Min.⁻¹

Gewindeschneiden

Mit Hilfe elektronischer Kopplung

zwischen den Umdrehungen der Spindel

und den Umdrehungen der Vorschub-

schraube für das Ausrücken der Spindel

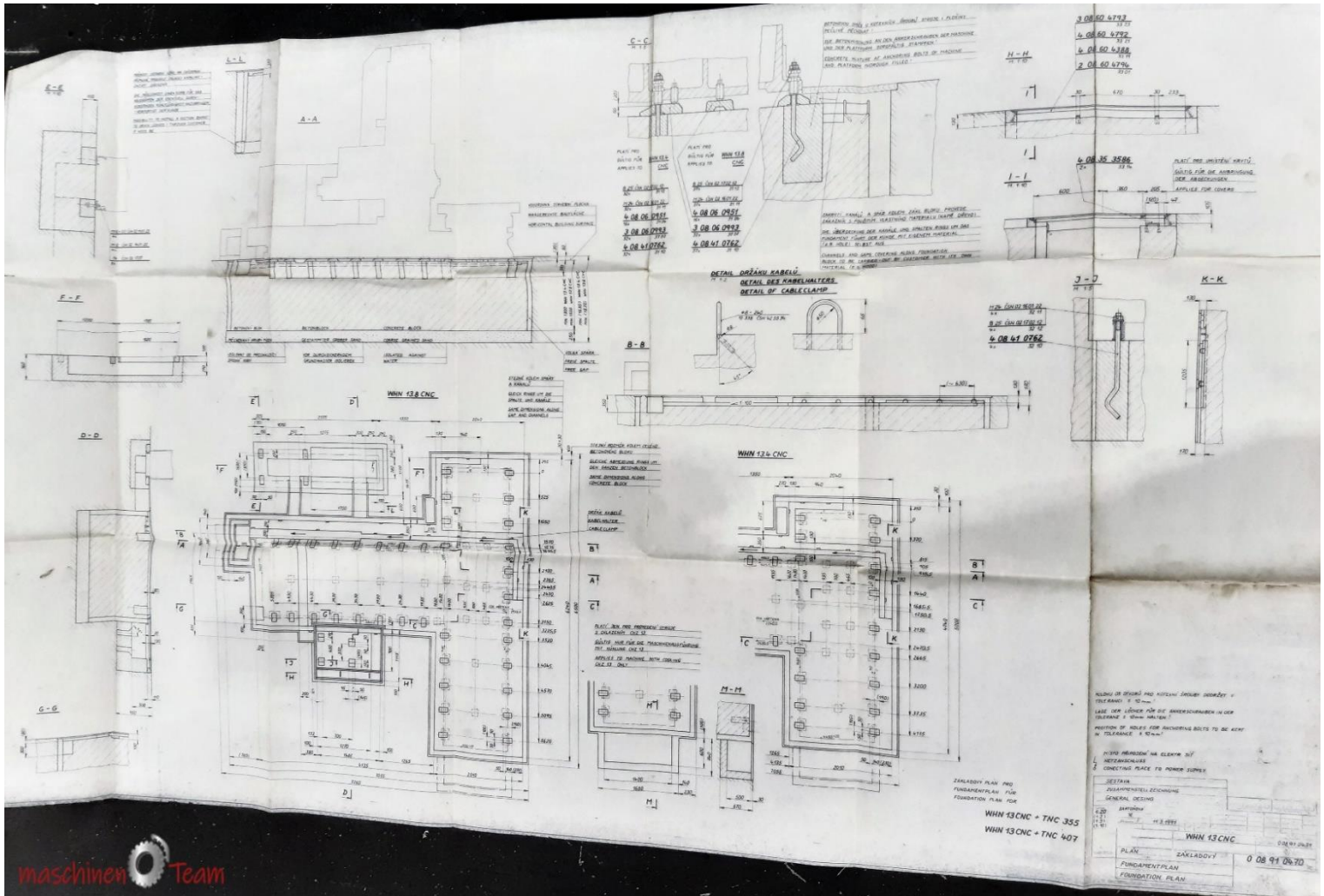
Bereich der Steigung

0,1 - 99,99 mm

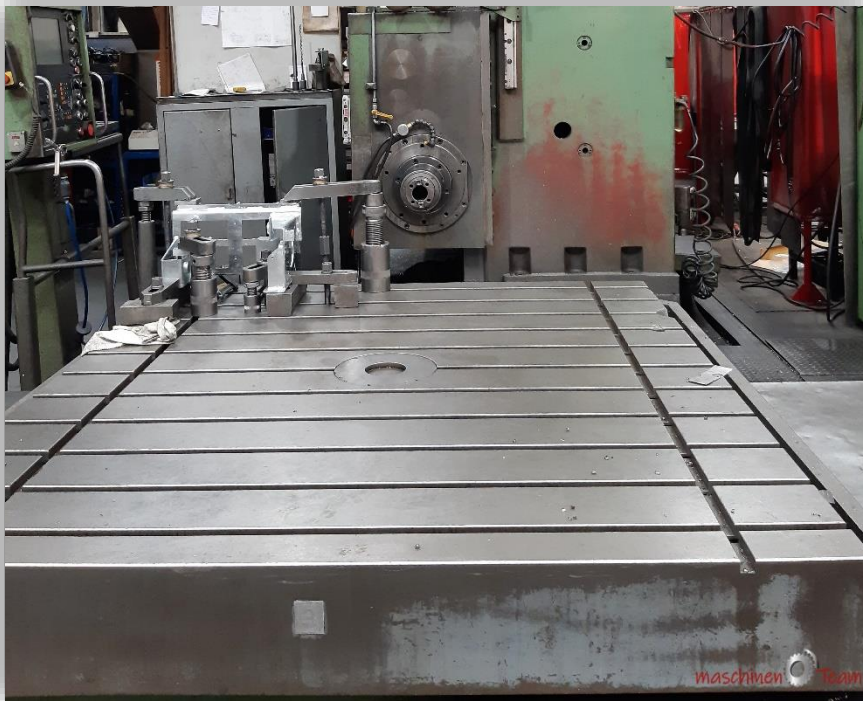
Inkrement

0,01 mm

FUNDAMENTPLAN



MASCHINENBILDER



Alle weiteren auf den Fotos und Videos ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, im Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.