

## CNC lathe GILDEMEISTER NEF 400



Manufacture	GILDEMEISTER
Type	NEF 400
Year of manufacture	2005 / ONLY ca. 1.440 operating hours
Machine number	0171000116E
Control	FANUC 210i

## INDEX

Equipment .....	3
Technical data .....	4
Electronic data .....	5
Foundation plan .....	6
Floor plan .....	7
Space requirement .....	8
Machine pictures .....	9

## EQUIPMENT

---

Tail stock

hydraulic three-jaw chuck Ø 210 mm

VDI 30 tool holders

various turning tools including inserts

User guide / Documentation

All others accessories shown in the photos and videos are not included in the scope of delivery, so they are not part of this sale. The scope of delivery only includes the accessories that are expressly listed here, in the offer, confirmation of order and invoice.

## TECHNICAL DATA

Machine type		NEF 400	
<b>Workspace</b>			
Swing diameter over bed	mm	400	
Swing diameter via facing slide	mm	270	
Turning length	mm	650	
Planned path (x)	mm	220	
Longitudinal path (z)	mm	700	
<b>Main spindle</b>			
Spindle head - according to DIN 55026 A (outer bolt circle)	mm	A6	
Spindle in front bearing	mm	90	
Spindle bore	mm	65	
Hollow taper of the spindle nose	metr.	72 (MK5)	
Chuck	mm	200	
Drive power	40/100% ED	kW	15/12
Torque max.	100% ED	Nm	400/320
Speed, max.		min-1	4.000
<b>Cross slide X/Z</b>			
Plan path X	mm	220	
Longitudinal path Z	mm	700	
Ball screw	X/Z (dxh)	mm	32x5
Rapid traverse rate	X/Z	m/min	15
Feed force	X/Z	kN	3/6
<b>Tool carrier</b>			
Number of tool stations Direct pickup			8
Shaft cross section	mm		20x20
Width across flats WZ washer	mm		220
Shank diameter for boring bars	mm		25

\* Option power clamping device

## ELECTRONIC DATA

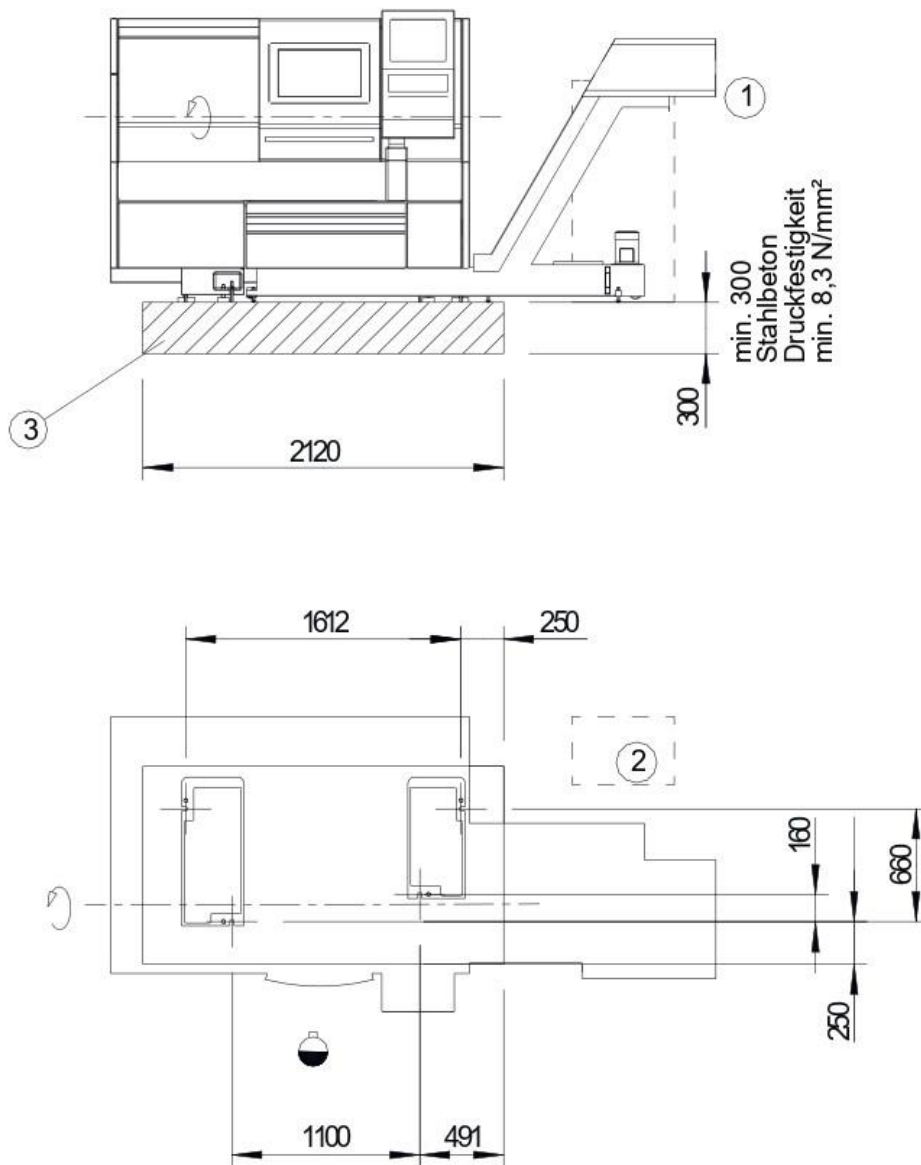
Für den elektrischen Anschluss der Maschine sind im Schaltschrank bzw. im Vortrafo 4 Klemmstellen vorgesehen.

Die Phasen sind direkt am Hauptschalter anzuschließen. Der Schutzleiter ist an der Klemme unterhalb des Hauptschalters anzuschließen.

Betriebsspannung (U)	400 V $\pm$ 10%	> 400 V* $\pm$ 10%	200-220 V $\pm$ 10%
Phasen	L1, L2, L3	L1, L2, L3	L1, L2, L3
Schutzleiter	PE	PE	PE
Hauptsicherung (träge)	35 A	35 A	70 A
Nennstrom (I)	31 A	31 A	62 A
Frequenz (f)	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Nennscheinleistung (S)	21 kVA	21 kVA	21 kVA
Leitungs-Querschnitt (A)	10 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>

# FOUNDATION PLAN

Maßstab 1:50

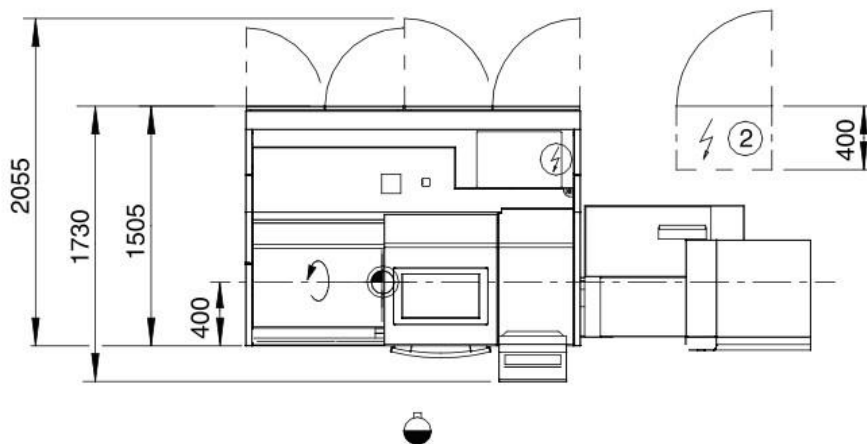
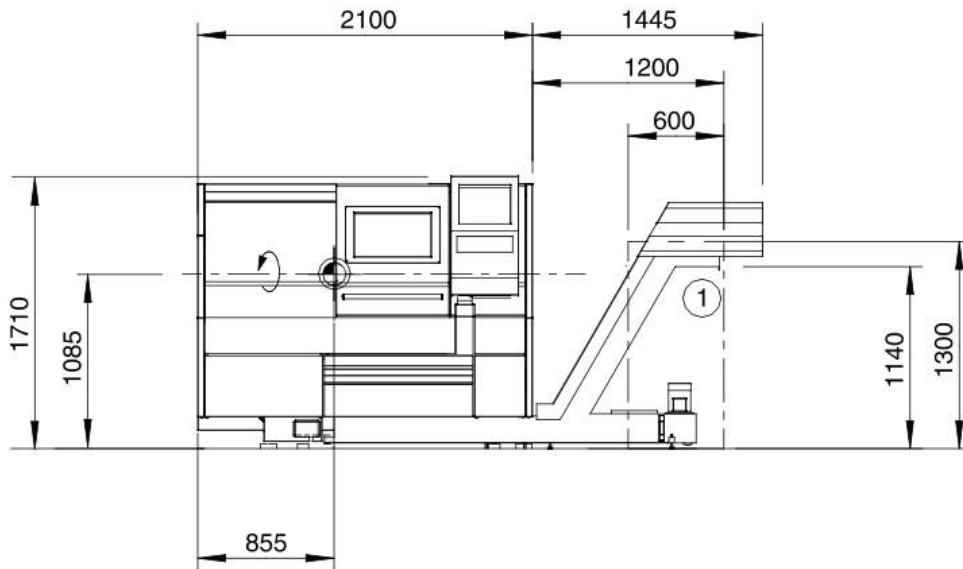


7058983

- |   |             |   |                        |
|---|-------------|---|------------------------|
|  | Bedienseite | ① | Späneförderer (Option) |
|  | Drehmitte   | ② | Vortrafo (Option)      |
|   |             | ③ | Stahlbetondecke        |

# FLOOR PLAN

Maßstab 1:50



7062863

- |   |                          |   |                        |
|---|--------------------------|---|------------------------|
|  | Maschinennullpunkt       |  | Drehmitte              |
|  | Bedienseite              | ①   | Späneförderer (Option) |
|  | Schaltschrankanschluss   | ②   | Vortrafo (Option)      |
|  | Schaltschrank (Vortrafo) |   |                        |

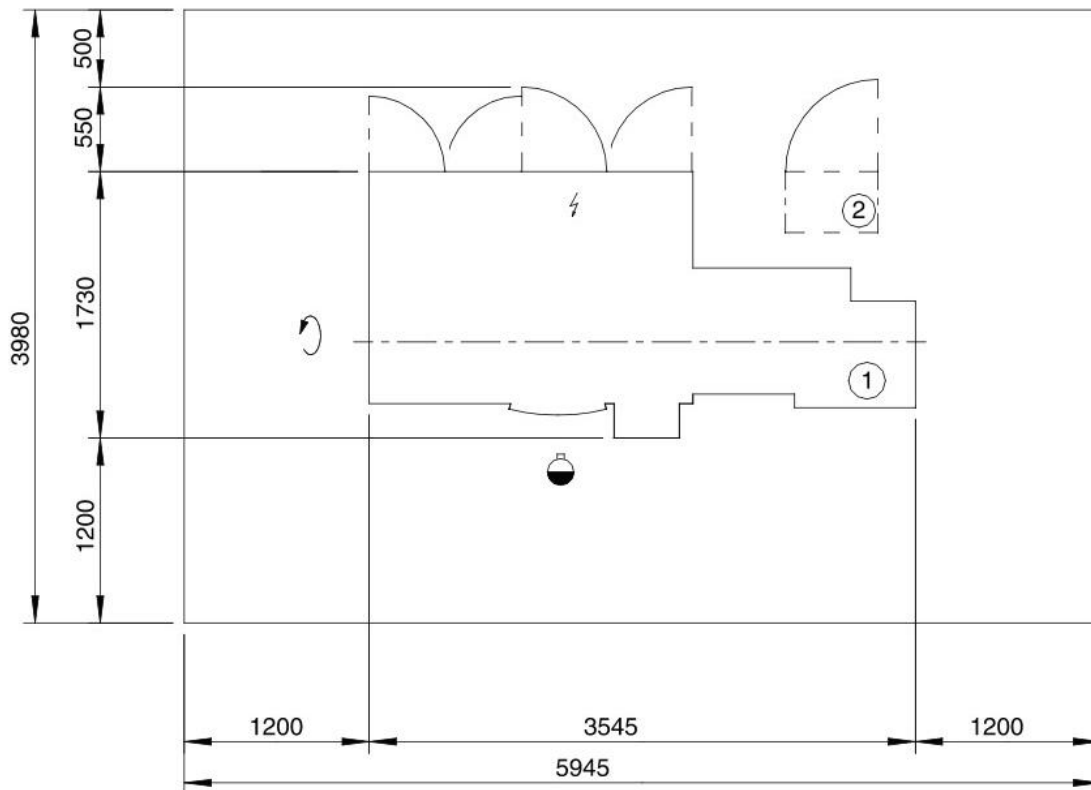


## SPACE REQUIREMENTS

Nicht nur die Maschine selber braucht Platz, sondern auch in ihrer Umgebung wird ausreichend Platz benötigt.

- Bewegungsraum für den Bediener
- Abstellfläche
- offene Türen
- Raum für freien Umgang um die Maschine
- weitere Geräte, z. B. Spänebehälter
- Raum für Wartungs- und Reparaturarbeiten, z. B. Auswechseln von Verschleißteilen

Maßstab 1:50



7062874

- |   |               |   |                        |
|---|---------------|---|------------------------|
|  | Drehmitte     |  | Späneförderer (Option) |
|  | Schaltschrank |  | Vortrafo (Option)      |
|  | Bedienseite   |   |                        |



# MACHINE PICTURES



*Thank you very much for your interest*

---

maschinen  Team



\*We do not guarantee the accuracy and completeness of these documents. We further do not assure any characteristics and qualities. The named machine, which is up for sale, is used.\*