

Vertikal Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMC 635 V



Fabrikat	DECKEL MAHO
Modell	DMC 635 V
Baujahr	2007
Maschinennummer	15405026404
3D-Steuerung	HEIDENHAIN iTNC 530
Verfahrwege	X – 635 mm / Y – 510 mm / Z – 460 mm
Spindelstunden	ca. 14.918

INHALTSVERZEICHNIS

Ausstattung	3
Technische Daten	4
Aufstellung	11
Transport	14
Maschinenbilder	17

AUSSTATTUNG

Verfahrwege X – 635 mm / Y – 510 mm / Z – 460 mm

Eilgang 30 m/min.

AC-Hauptantrieb mit 18,9/15 kW (40/100% ED)

Spindeldrehzahl 20 bis 14.000 U/min.

3D-Steuerung HEIDENHAIN iTNC 530

Werkzeugaufnahme SK40 DIN69871

Werkzeugspannung nach DIN 69872

Werkzeugwechsler 20 Plätze SK40
(Teller mit Köcheraufnahmen und Doppelgreifereinrichtung)

Tischgröße 560 mm x 790 mm

Direktes Wegmeßsystem X, Y, Z inklusive Sperrluft für Meßsysteme

Kühlmittel-Blasluft-Umschaltung über M-Funktion

NFS-Server Software für PC-Betriebssysteme WINDOWS 9x/NT/2000/XP
Sprache deutsch / englisch

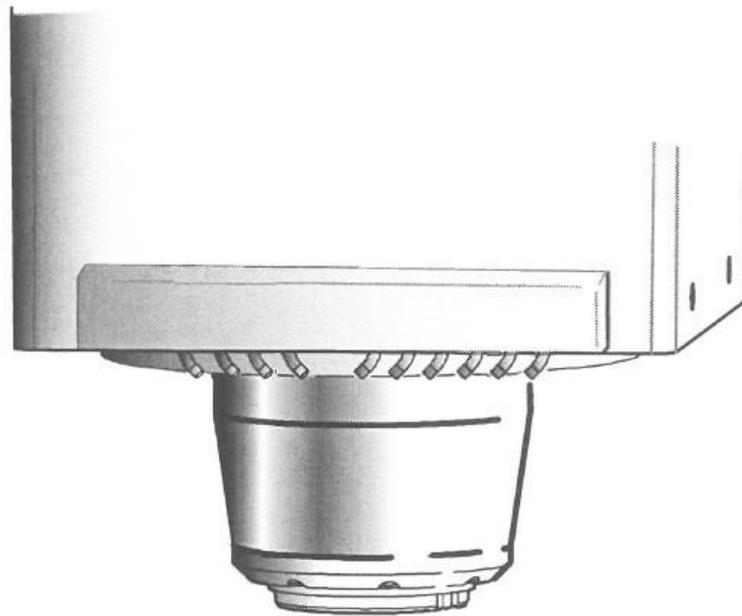
Bildschirmtext Deutsch/Englisch

Betriebsanleitung / Dokumentation

Alle weiteren auf den Fotos und VIDEO ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, im Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

TECHNISCHE DATEN

Vertikalfrässpindel 14 000 min⁻¹



Technische Daten

Drehzahl SK 40	min ⁻¹	20 - 14 000
Antriebsleistung max.	40 % ED	18,9 kW
Nennleistung	100 %	15 kW
Maximales Spindeldrehmoment	40 % ED	100 Nm
Nenndrehmoment	100 % ED	74 Nm
Werkzeugaufnahme	SK 40
Werkzeug-Anzugskraft SK 40	kN	11

Hauptantrieb 14 000 min⁻¹ SK 40

Direktantrieb durch drehzahleregelten Asynchronmotor

Drehmoment

an der Spindel verfügbar,

Wirkungsgrad eingerechnet siehe Diagramm

Motorleistung

bei 100 % ED kW siehe Diagramm

bei 40 % ED kW siehe Diagramm

Drehzahl

Stufenlos programmierbar min⁻¹ 20 - 14 000

im Einrichtbetrieb min⁻¹ 20 - 800

Leistungsdiagramm 2333769

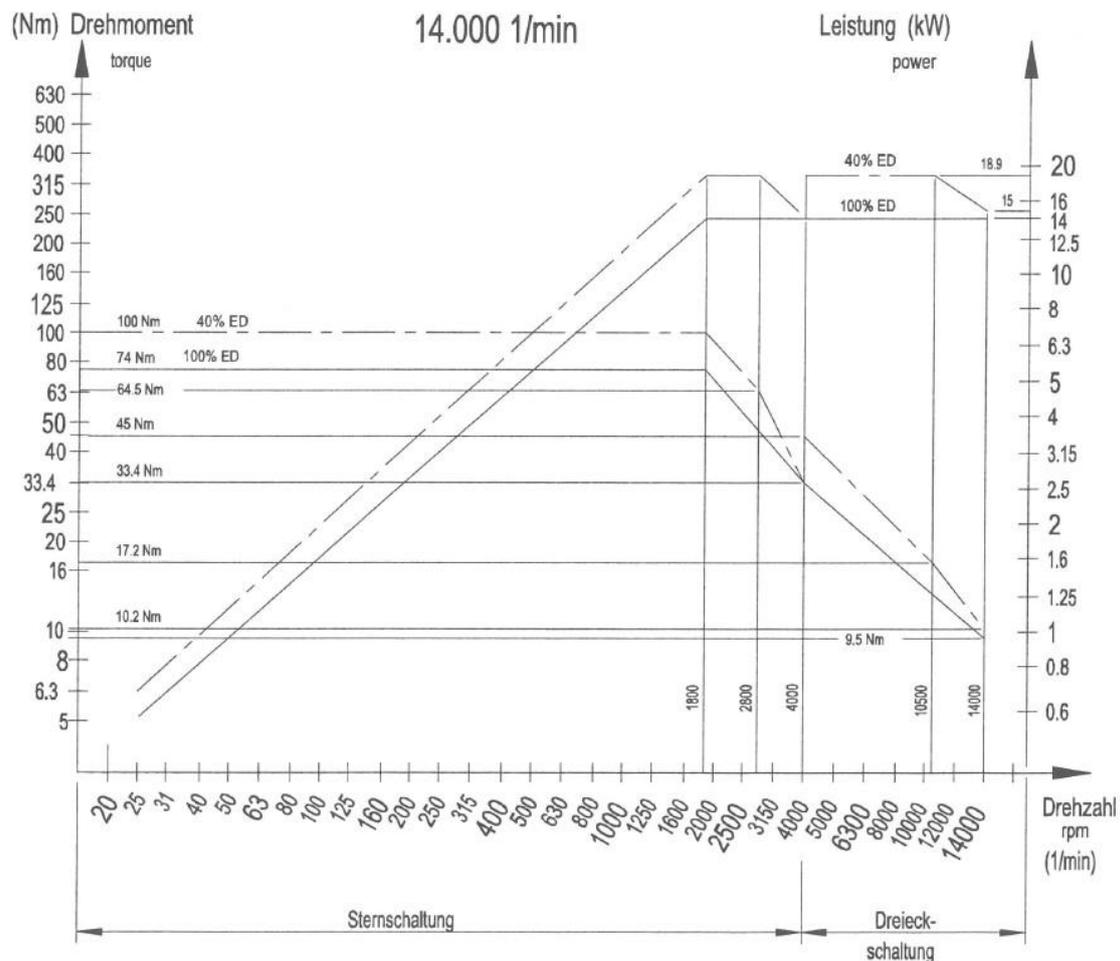


Abbildung 4-2

Vorschubantrieb

AC-Servomotoren für Achse X,Y,Z

Vorschubgeschwindigkeit

X-, Y-, Z-Achse

stufenlos programmierbar mm/min bis 20 000

Vorschubkraft

X-, Y-, Z-Achse 40% ED N 5 000

Eingabefeinheit

X-, Y-, Z-Achse mm 0,01

Eilgang

X-, Y-, Z-Achse m/min 30

Bewegungsrichtungen

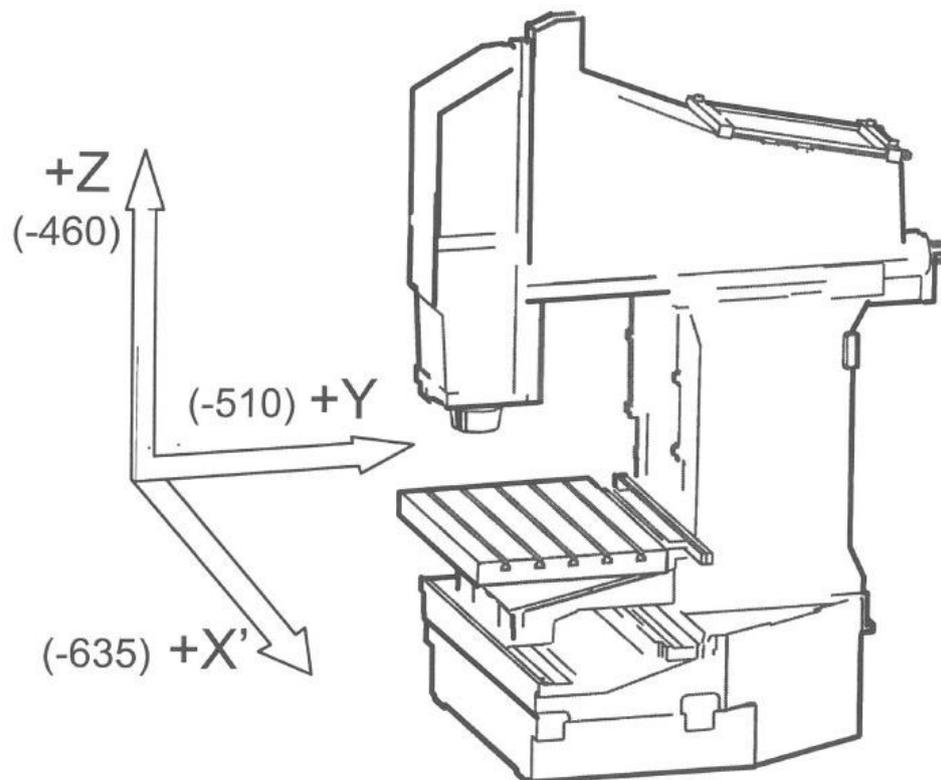


Abbildung 4-3

Wegmeßsystem

Auflösung

X-, Y-, Z-Achse mm 0,001

Arbeitsbereich

Fahrweg

X-Achse	mm	635
Y-Achse	mm	510
Z-Achse	mm	460

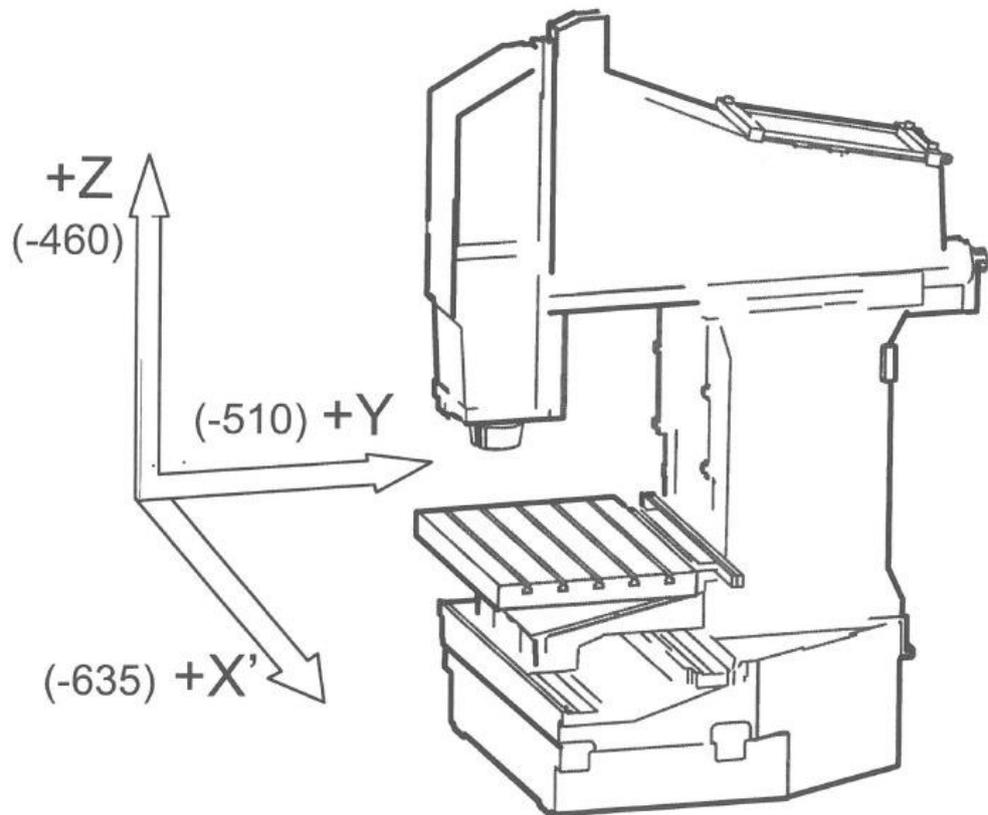


Abbildung 4-4

Hauptantrieb

Arbeitsspindel 10 000 min⁻¹/ 14 000 min⁻¹

Werkzeugaufnahme

Steilkegelschaft SK-A 40 . . . DIN 69871-1 oD*

Steilkegelschaft SK-AD 40 DIN 69871-1 mD**

* oD = ohne Durchgangsbohrung

** mD = mit Durchgangsbohrung

Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel.



Abbildung 4-5

Werkzeugspannung

Pneumatisch / mechanisch

Anzugsbolzen

ISO 7388/2, Typ A oder

DIN 69 872, Form A für SK-AD (mit Durchgangsbohrung)

DIN 69 872, Form B für SK-A (ohne Durchgangsbohrung)

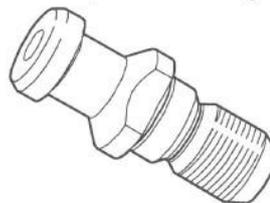


Abbildung 4-6

ISO/DIS 7388/2, Typ B (Option)

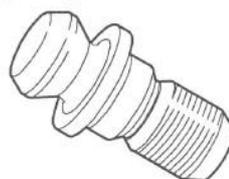


Abbildung 4-7

Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

Magazinplätze	Stck.....	20
max. Werkzeugdurchmesser ohne freie Plätze	mm.....	80
max. Werkzeugdurchmesser mit freien Nachbarplätzen	mm.....	130
max. Werkzeuglänge ab Spindelnase.....	mm.....	300
max. Werkzeuggewicht, bei autom. Werkzeugwechsel	kg.....	6
max. Werkzeug-Gesamtgewicht im Magazin Magazinplätze 20	kg.....	60

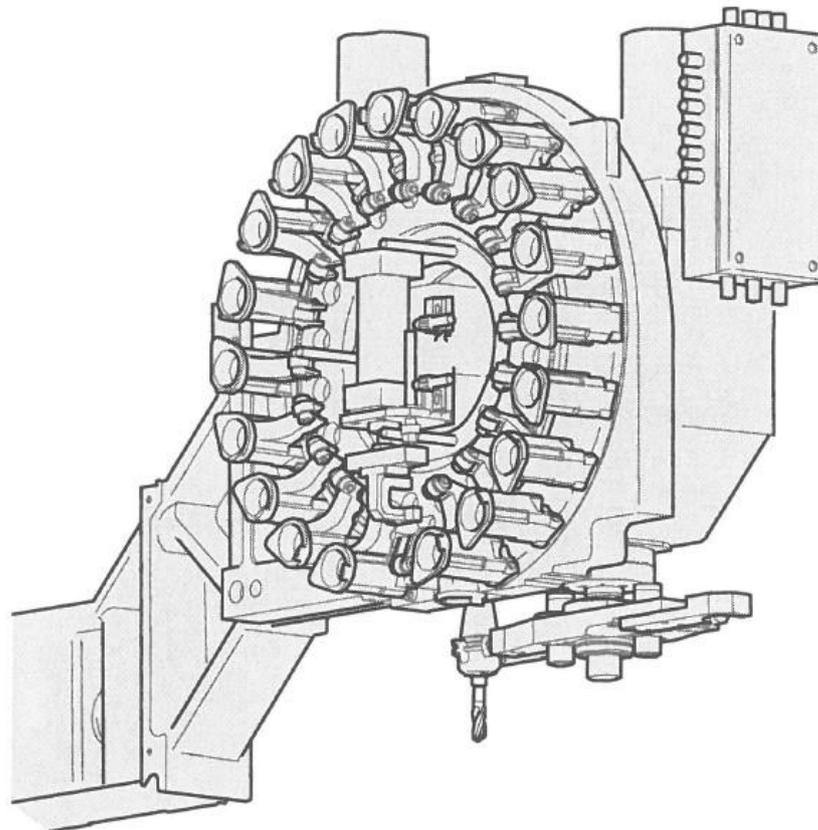


Abbildung 4-8

Arbeitstisch

Aufspannfläche	mm	790 x 560
Abstand der T-Nuten	mm	100
Anzahl der Spannuten / Größe	Stck.	4 / H12
Richtnut / Größe	Stck.	1 / 14 H7
Beladung max. (tischmässig)	ca. kg	600
Beschickungshöhe (Boden-Oberkante Tisch)	mm	720

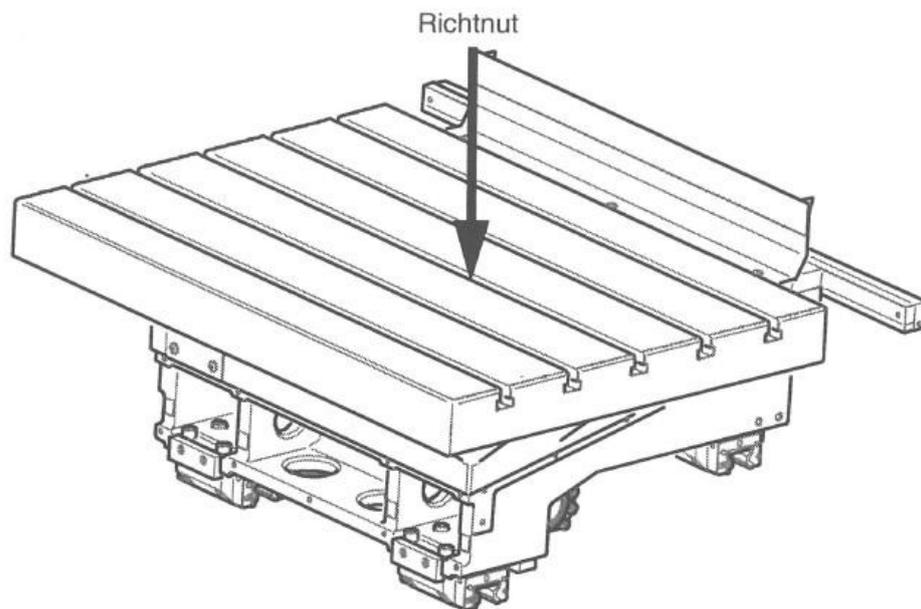


Abbildung 4-9

AUFSTELLUNG

Arbeitsraummaße

Vorderansicht (20 Wz)

Mitte Maschine

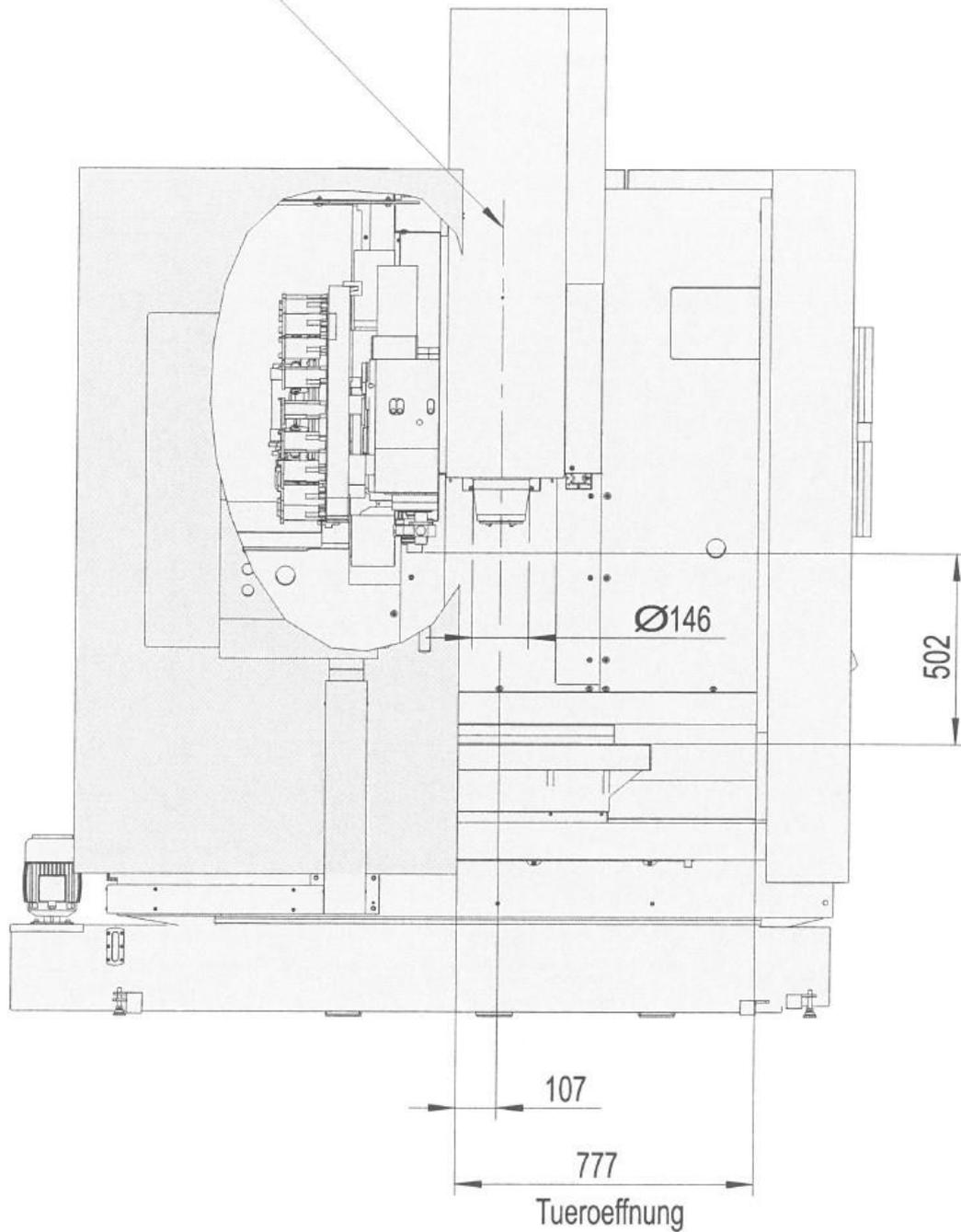


Abbildung 4-14

Ansicht von oben (20 Wz)

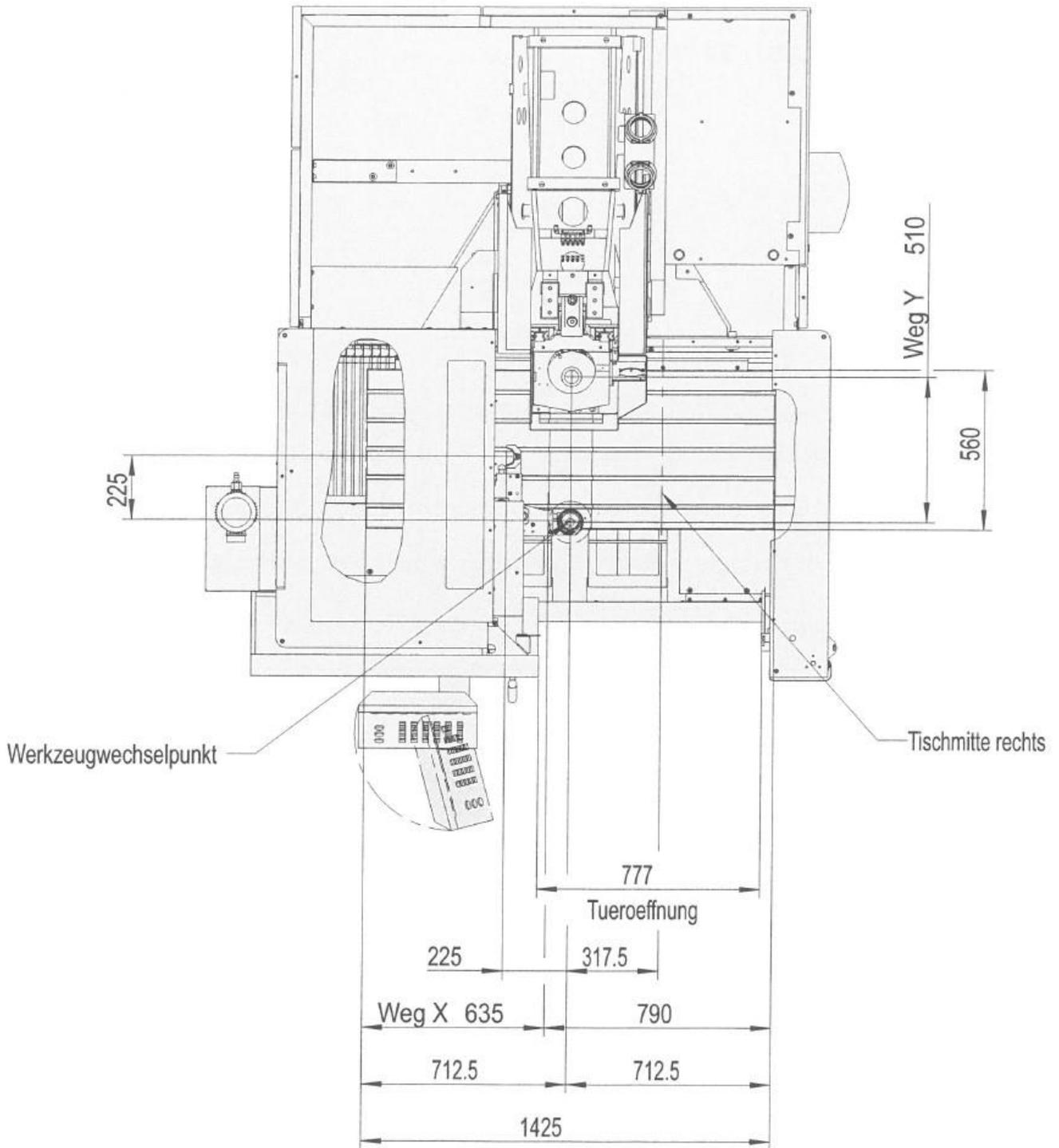
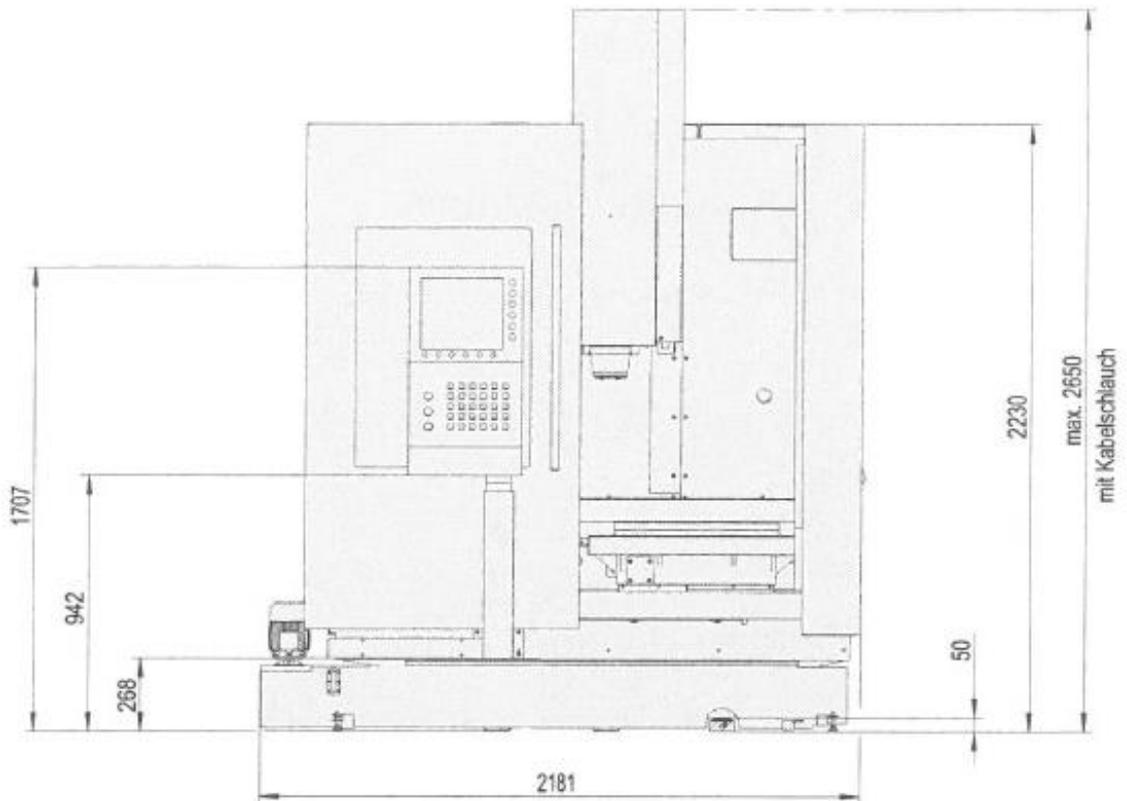


Abbildung 4-16

TRANSPORT

Maschine ohne Ausbaustufen



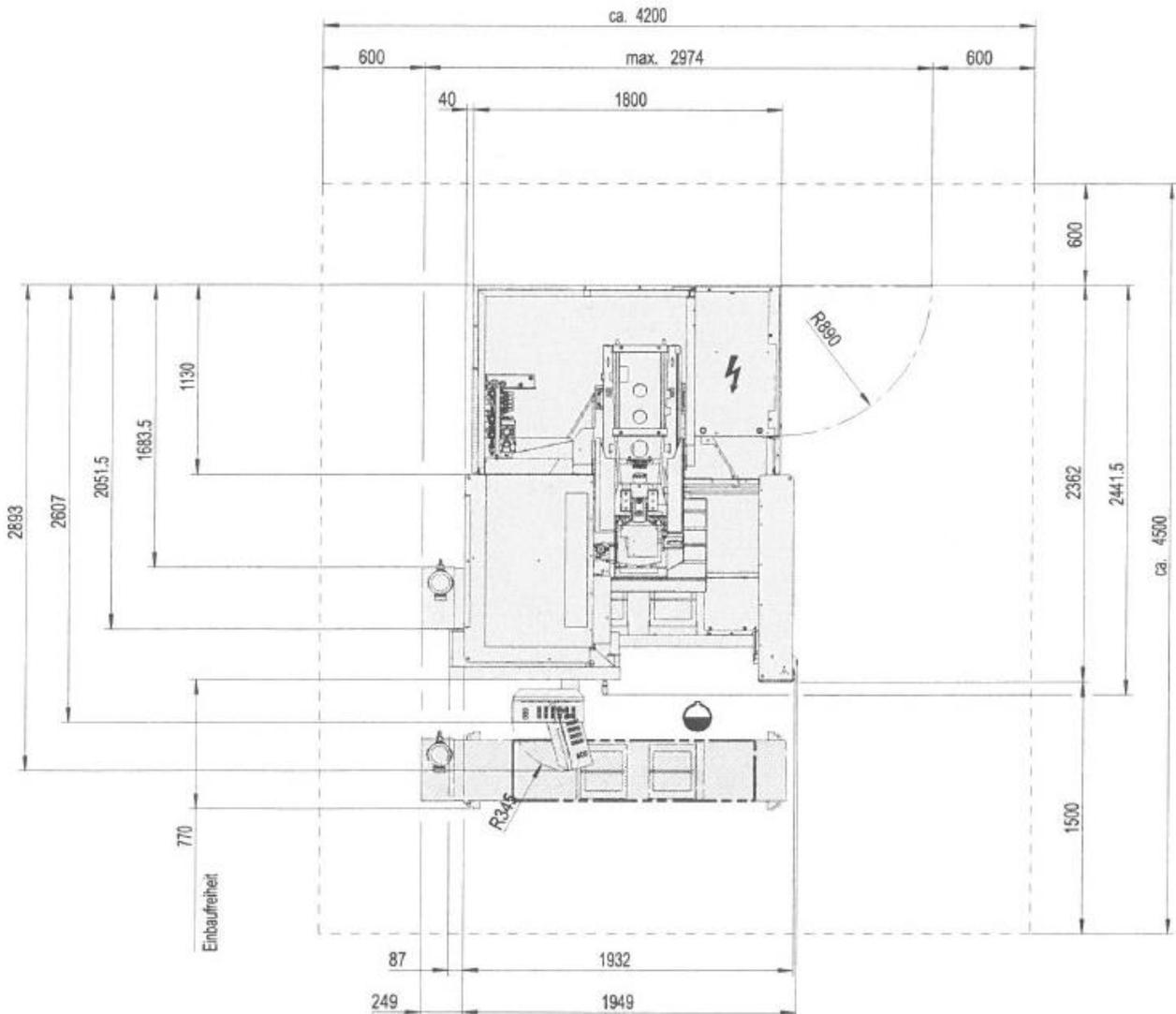


Abbildung 10-17

--- Platzbedarf

 Bedienseite

 Schaltschrank

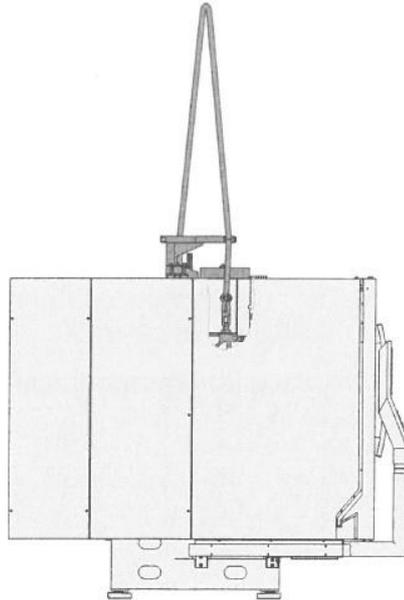
Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

3.600 kg



Erforderliche Transportmittel

Falls die von DECKEL MAHO vorgeschriebenen Anschlagmittel, Hebezeuge und Hilfsmittel nicht verwendet werden, übernimmt DECKEL MAHO keine Haftung für Sach- und Personenschäden.



Maschine

Für den Transport der Maschine ohne Verpackung sind folgende Transport- bzw. Anschlagmittel erforderlich:

- 1 x endlose Rundschlinge (1) Tragfähigkeit >8,0 t (U = 4 m)
- 2 x Schäkel (2) Tragfähigkeit >6,5 t
- 2 x Ringschrauben (3) M 24, Tragfähigkeit 3,2 t
- 1 x Spreitztraverse (4)

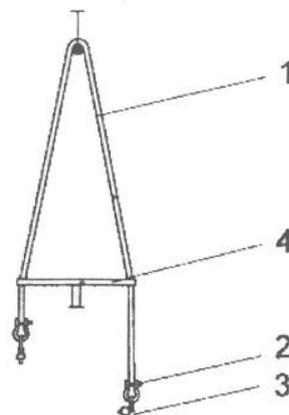


Abbildung 10-39



Bei Transport mit Kiste muss die Spreitztraverse (4) von der Maschine abgeschraubt werden.

MASCHINENBILDER



Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.