

Vertical machining center DECKEL MAHO DMC 635 V



Manufacture	DECKEL MAHO
Type	DMC 635 V
Year of manufacture	2007
Machine number	15405026404
3D control	HEIDENHAIN iTNC 530
Travels	X – 635 mm / Y – 510 mm / Z – 460 mm
Spindle hours	ca. 14.918

INDEX

Equipment	3
Technical data	4
Installation	11
Transport	14
Machine pictures	17

EQUIPMENT

Travels X – 635 mm / Y – 510 mm / Z – 460 mm

Rapid traverse 30 m/min.

AC main drive with 18,9/15 kW (40/100% DC)

Spindle speed 20 up to 14.000 rpm

3D control HEIDENHAIN iTNC 530

Tool holder SK40 DIN69871

Tool clamping according to DIN 69872

Tool changer 20 places SK40
(plate with quiver holders and double gripper device)

Table size 560 mm x 790 mm

Direct measuring system X, Y, Z including sealing air for measuring system

Coolant blowing air switching via M function

NFS server software for PC operating systems WINDOWS 9x/NT/2000/XP
language german / english

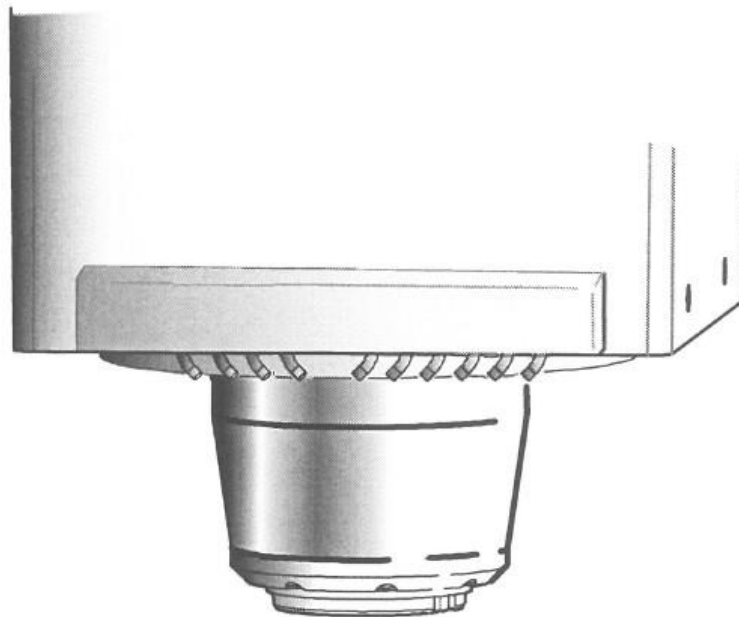
Screen text German/English

User guide / Documentation

All others accessories shown in the photos and video are not included in the scope of delivery, so they are not part of this sale. The scope of delivery only includes the accessories that are expressly listed here, in the offer, confirmation of order and invoice.

TECHNICAL DATA

Vertikalfrässpindel 14 000 min⁻¹



Technische Daten

Drehzahl SK 40	min ⁻¹	20 - 14 000
Antriebsleistung max.	40 % ED	18,9 kW
Nennleistung	100 %	15 kW
Maximales Spindeldrehmoment	40 % ED	100 Nm
Nenndrehmoment	100 % ED	74 Nm
Werkzeugaufnahme		SK 40
Werkzeug-Anzugskraft SK 40	kN	11

Hauptantrieb 14 000 min⁻¹ SK 40

Direktantrieb durch drehzahleregelten Asynchronmotor

Drehmoment

an der Spindel verfügbar,

Wirkungsgrad eingerechnet siehe Diagramm

Motorleistung

bei 100 % ED kW siehe Diagramm

bei 40 % ED kW siehe Diagramm

Drehzahl

Stufenlos programmierbar min⁻¹ 20 - 14 000

im Einrichtbetrieb min⁻¹ 20 - 800

Leistungsdiagramm 2333769

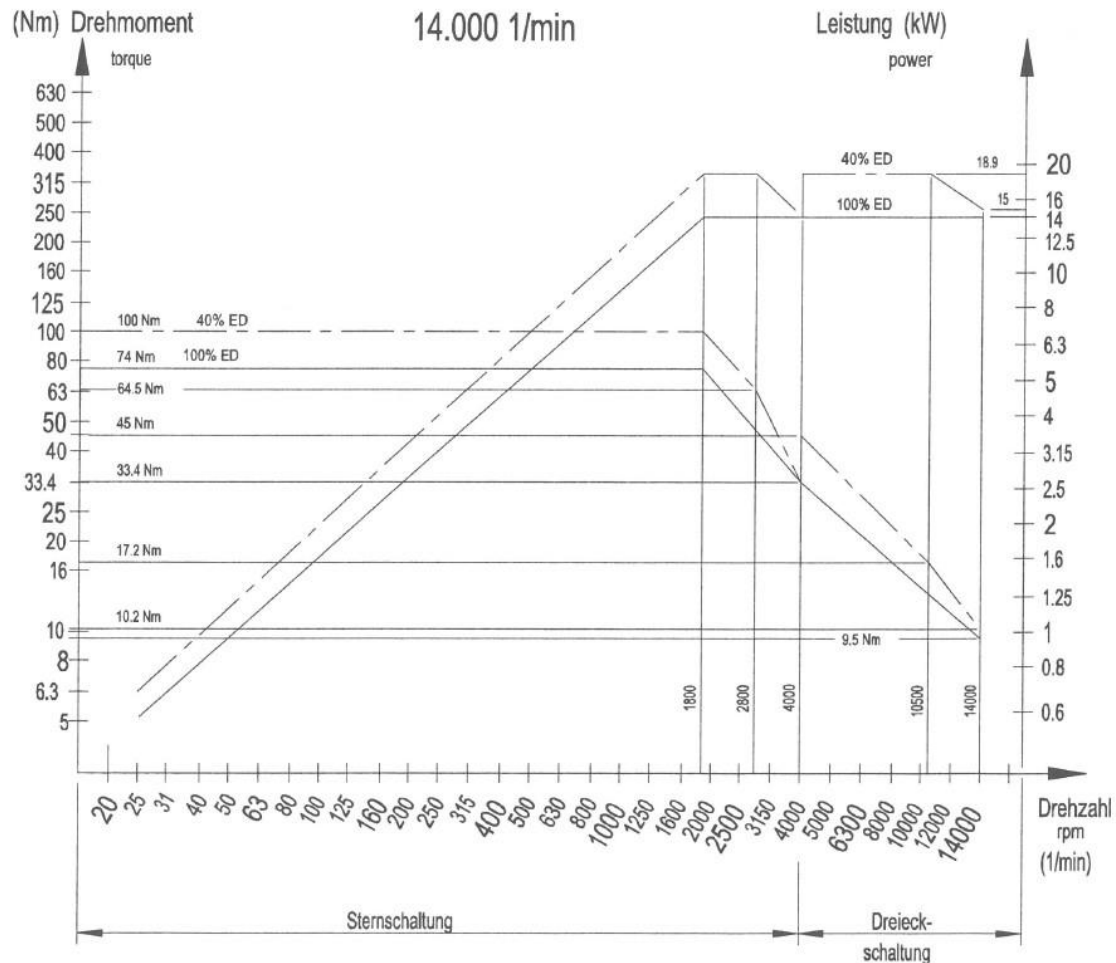


Abbildung 4-2

Vorschubantrieb

AC-Servomotoren für Achse X,Y,Z

Vorschubgeschwindigkeit

X-, Y-, Z-Achse

stufenlos programmierbar mm/min bis 20 000

Vorschubkraft

X-, Y-, Z-Achse 40% ED N 5 000

Eingabefeinheit

X-, Y-, Z-Achse mm 0,01

Eilgang

X-, Y-, Z-Achse m/min 30

Bewegungsrichtungen

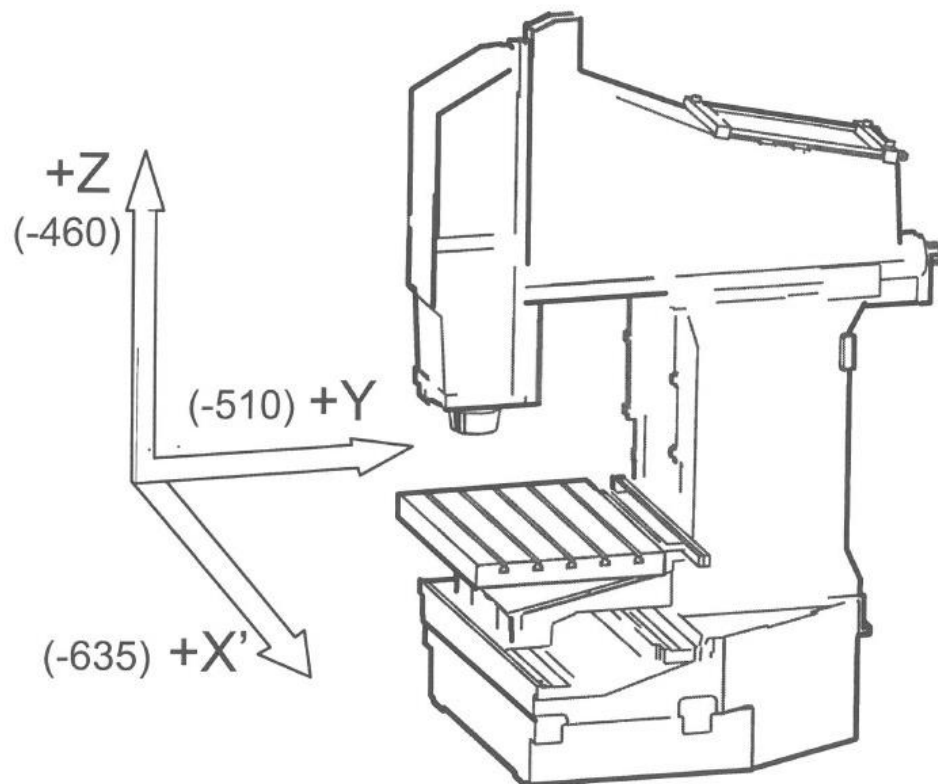


Abbildung 4-3

Wegmeßsystem

Auflösung

X-, Y-, Z-Achse mm 0,001

Arbeitsbereich

Fahrweg

X-Achse mm 635
 Y-Achse mm 510
 Z-Achse mm 460

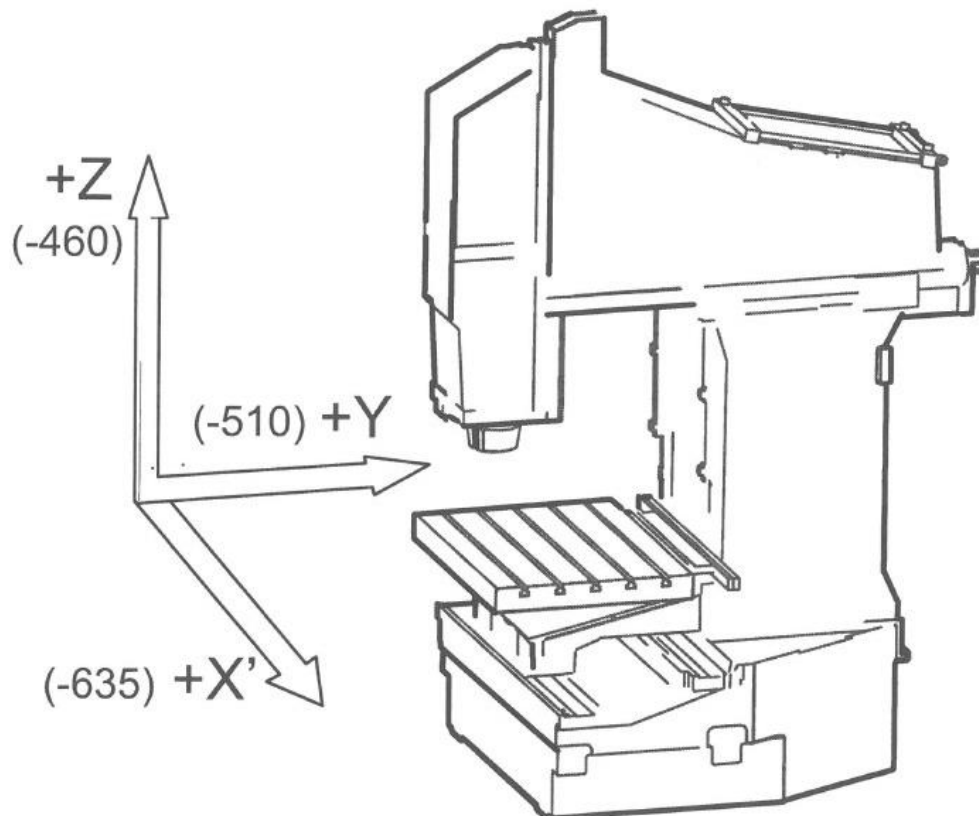


Abbildung 4-4

Hauptantrieb

Arbeitsspindel 10 000 min⁻¹/ 14 000 min⁻¹

Werkzeugaufnahme

Steilkegelschaft SK-A 40. . . DIN 69871-1 oD*

Steilkegelschaft SK-AD 40 DIN 69871-1 mD**

* oD = ohne Durchgangsbohrung

** mD = mit Durchgangsbohrung

Siehe „Werkzeuge“ in diesem Kapitel.



Abbildung 4-5

Werkzeugspannung

Pneumatisch / mechanisch

Anzugsbolzen

ISO 7388/2, Typ A oder

DIN 69 872, Form A für SK-AD (mit Durchgangsbohrung)

DIN 69 872, Form B für SK-A (ohne Durchgangsbohrung)

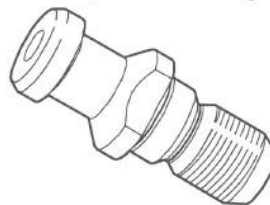


Abbildung 4-6

ISO/DIS 7388/2, Typ B (Option)

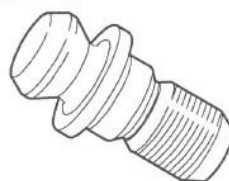


Abbildung 4-7

Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

Magazinplätze	Stck.....	20
max. Werkzeugdurchmesser ohne freie Plätze	mm.....	80
max. Werkzeugdurchmesser mit freien Nachbarplätzen	mm.....	130
max. Werkzeuglänge ab Spindelnase.....	mm.....	300
max. Werkzeuggewicht, bei autom. Werkzeugwechsel	kg.....	6
max. Werkzeug-Gesamtgewicht im Magazin Magazinplätze 20	kg.....	60

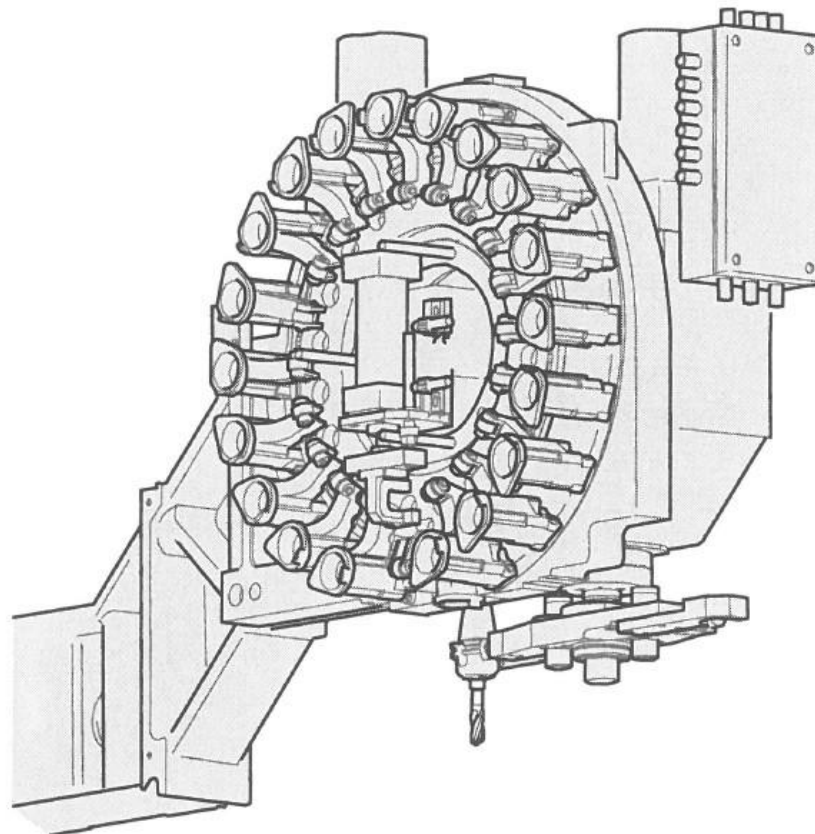


Abbildung 4-8

Arbeitstisch

Aufspannfläche	mm	790 x 560
Abstand der T-Nuten	mm	100
Anzahl der Spannuten / Größe	Stck.	4 / H12
Richtnut / Größe	Stck.	1 / 14 H7
Beladung max. (tischmässig)	ca. kg	600
Beschickungshöhe (Boden-Oberkante Tisch)	mm	720

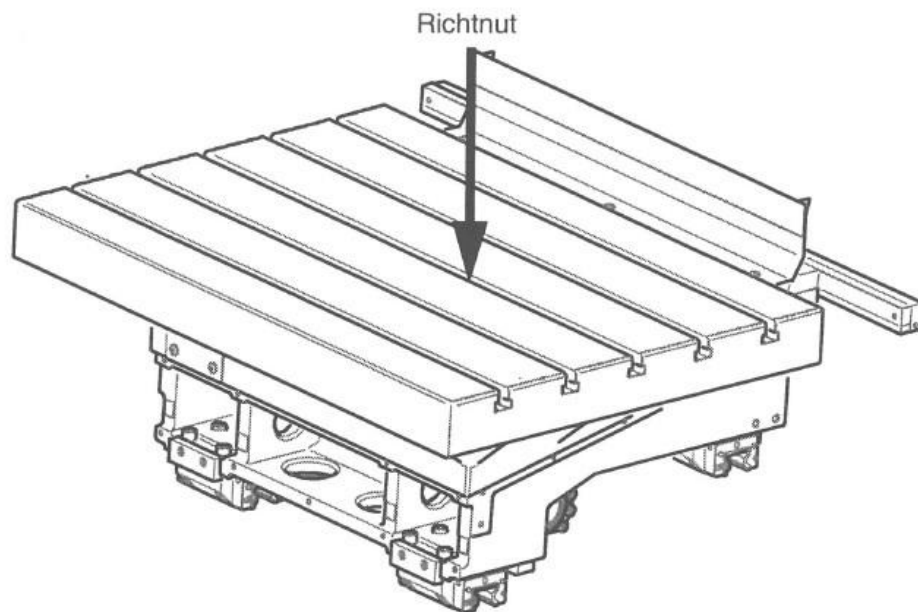


Abbildung 4-9

INSTALLATION

Arbeitsraummaße

Vorderansicht (20 Wz)

Mitte Maschine

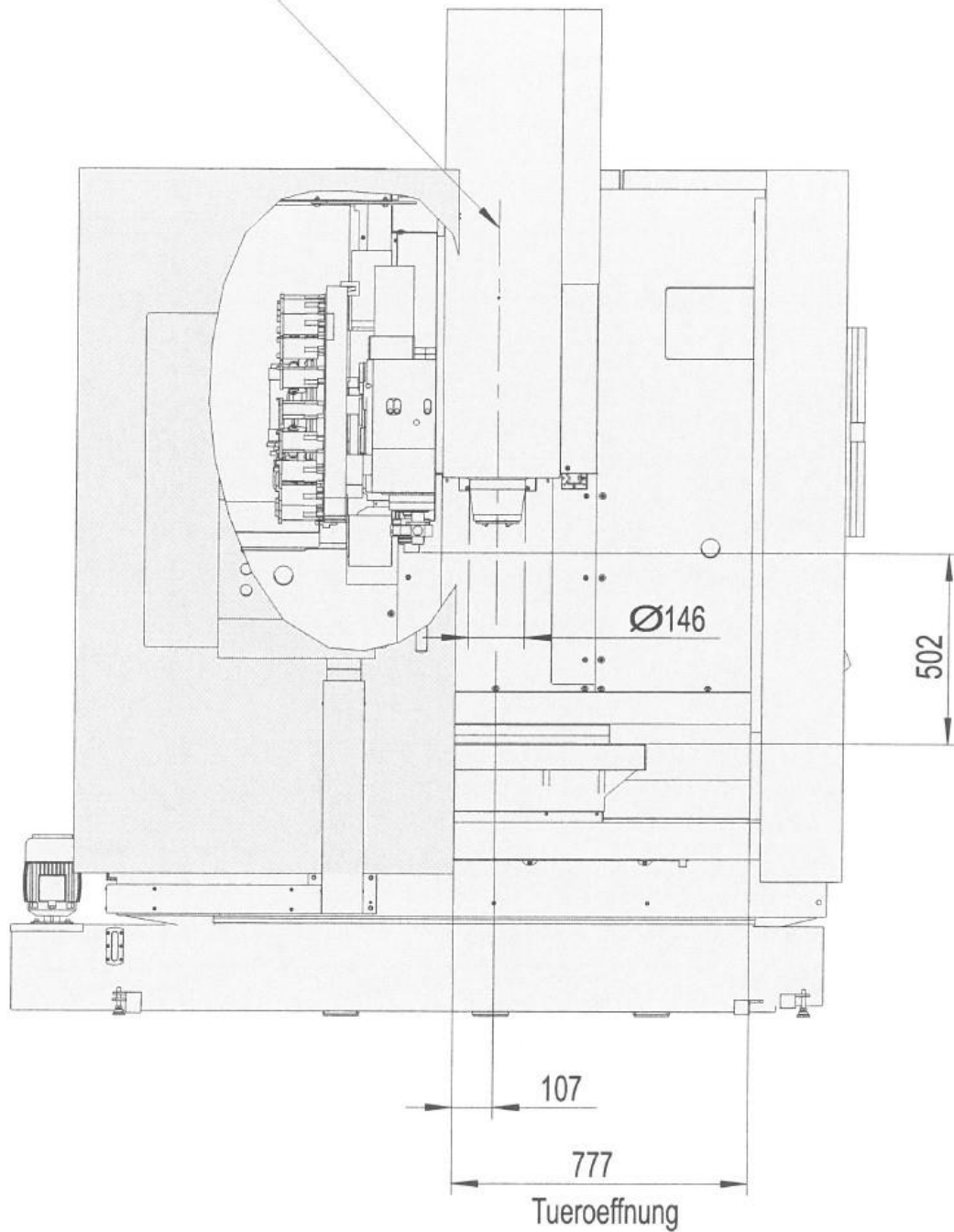


Abbildung 4-14

Ansicht von oben (20 Wz)

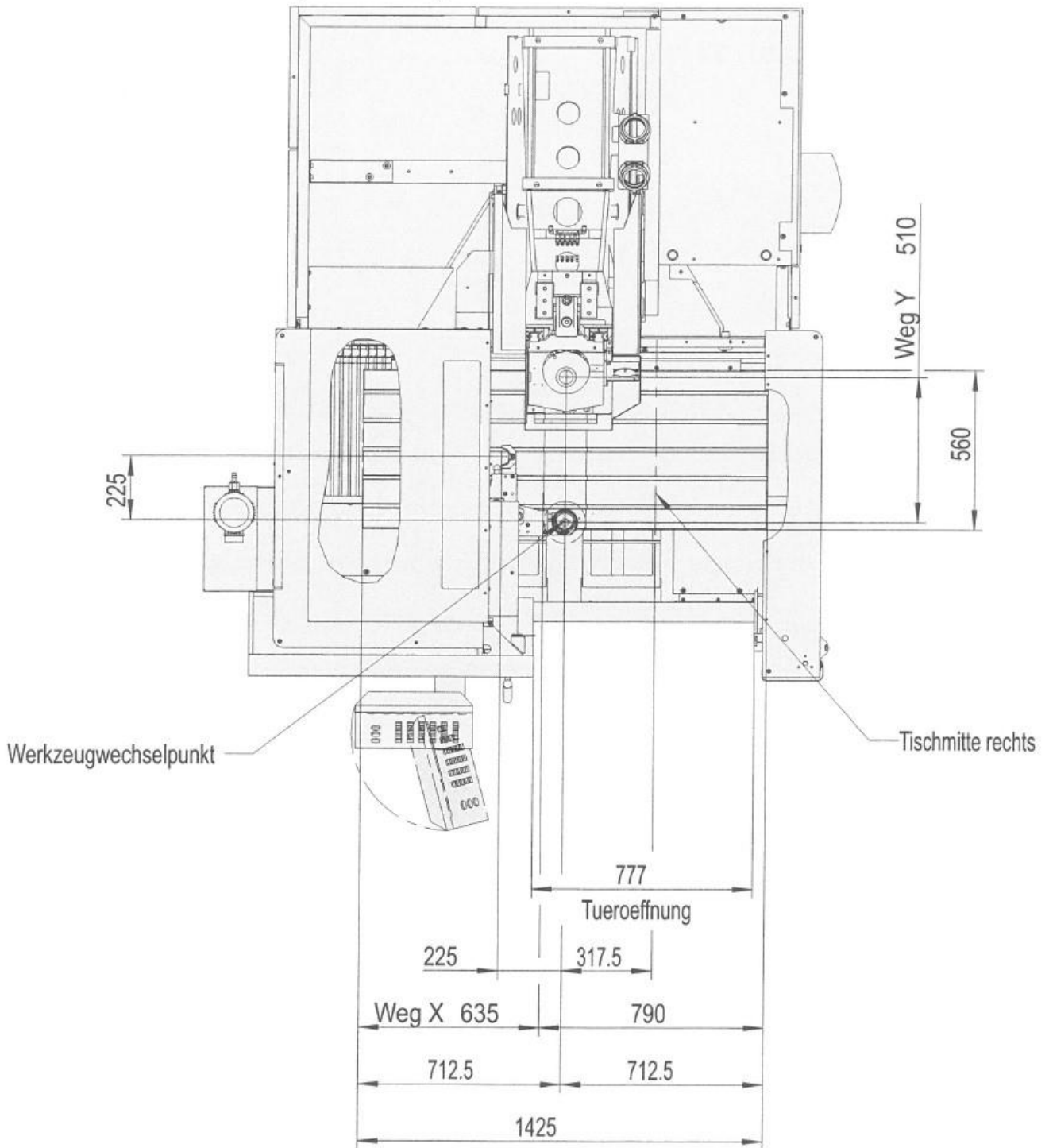


Abbildung 4-16

Kollisionsraum - Maschine mit Tisch

Draufsicht (20 Wz)

Ansicht - oben 1:10

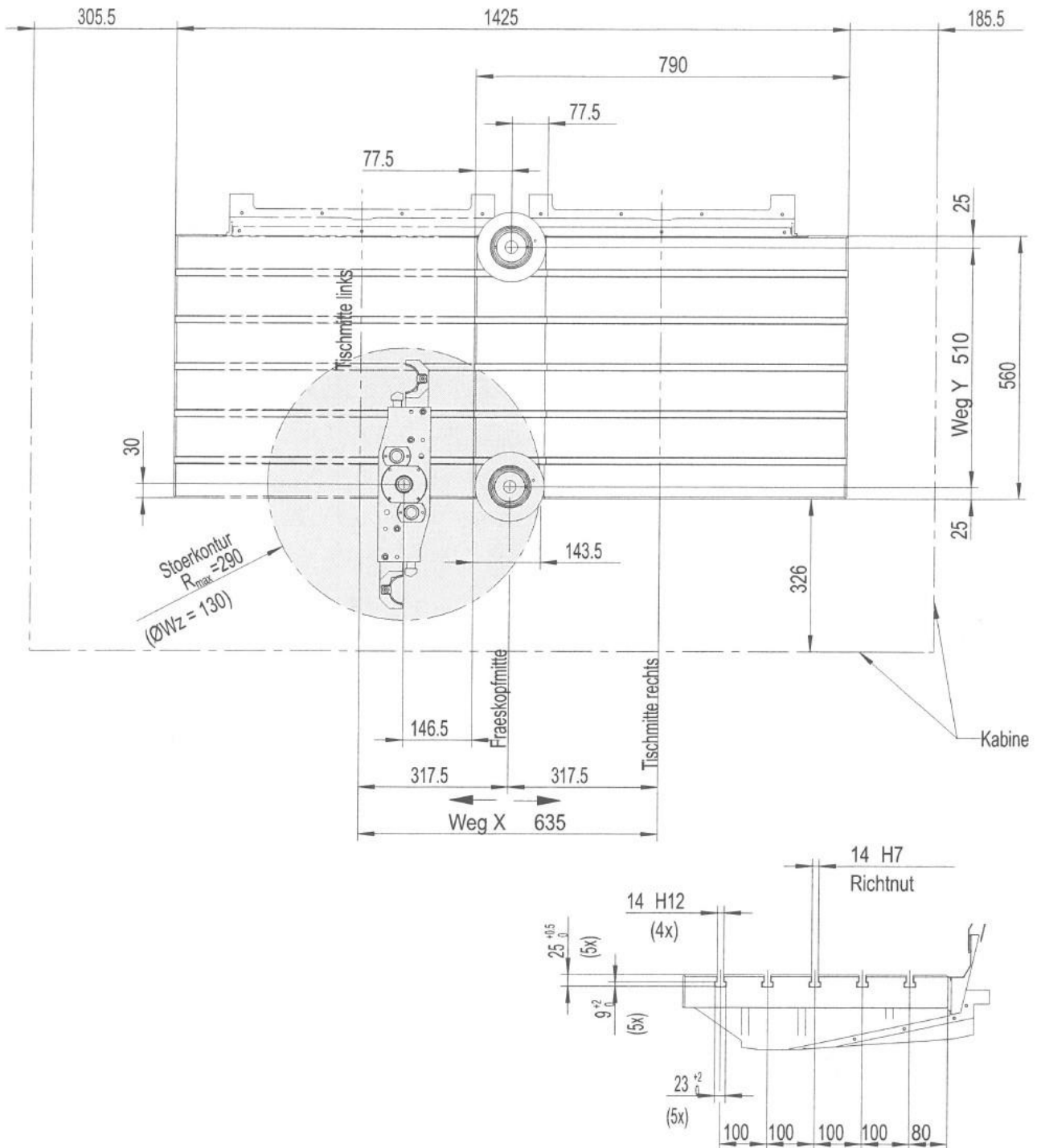
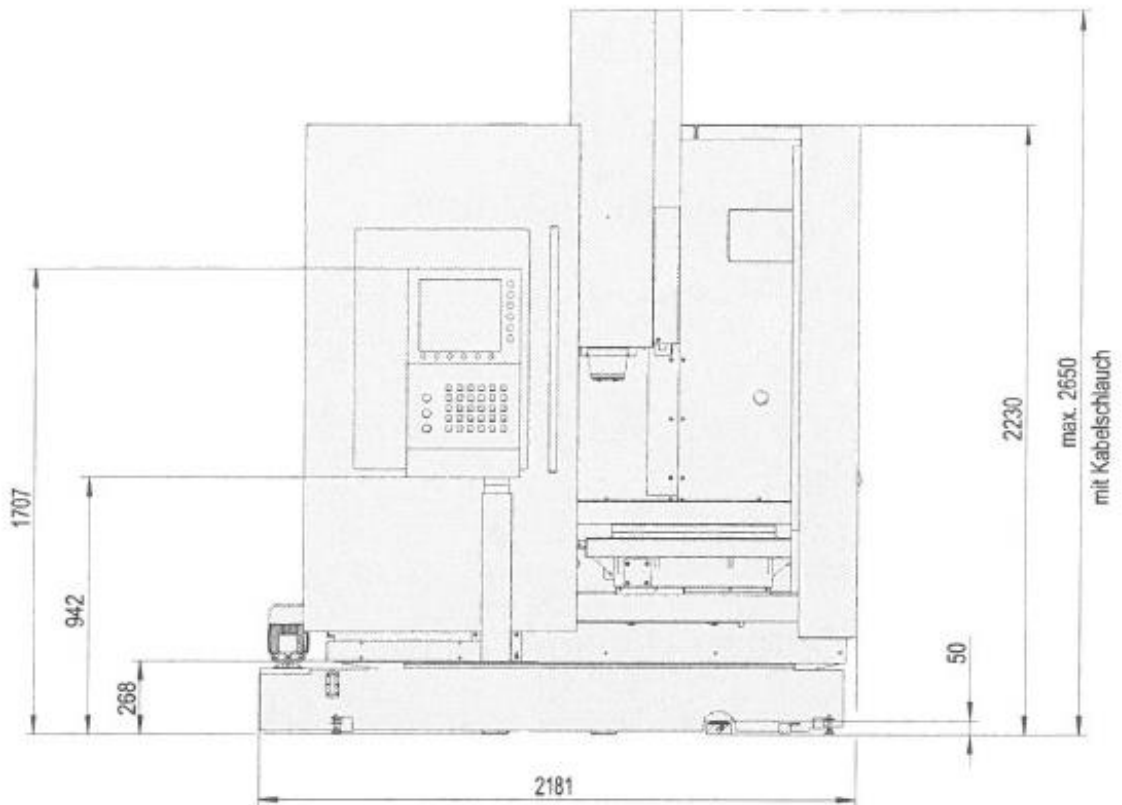


Abbildung 4-17

TRANSPORT

Maschine ohne Ausbaustufen



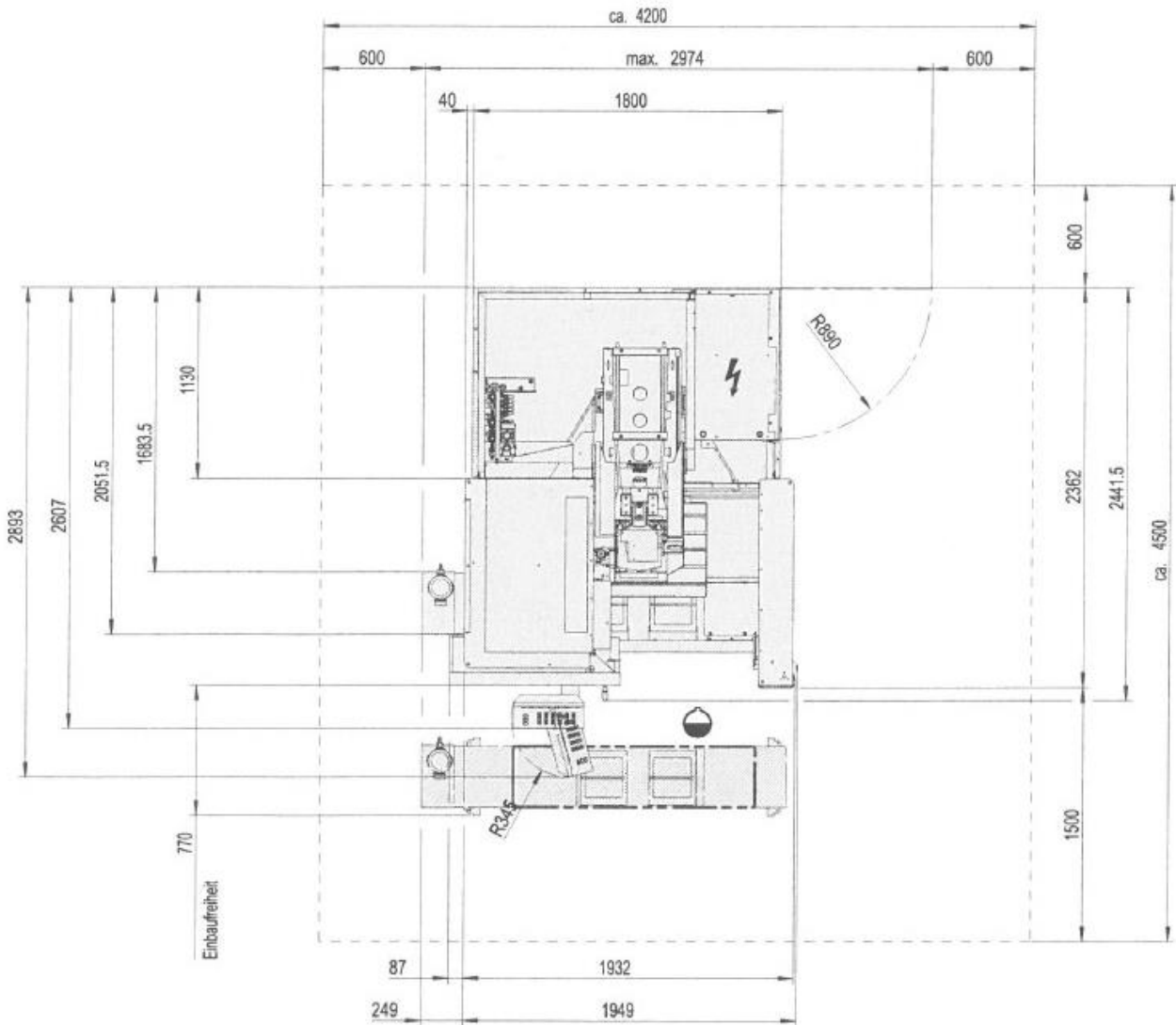


Abbildung 10-17

--- Platzbedarf

 Bedienseite

 Schaltschrank

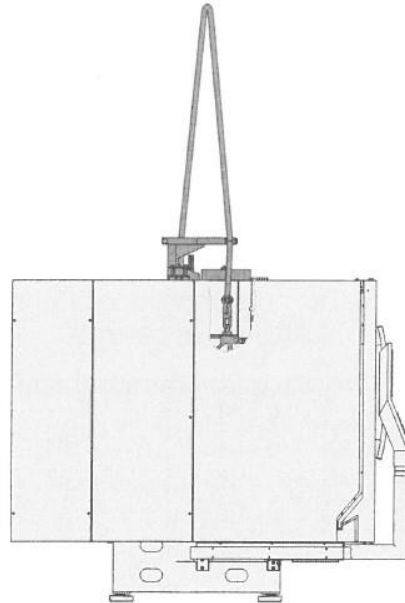
Zusätzlich sind Fluchtwege und Sicherheitsbereiche entsprechend den örtlichen Gesetzen, Vorschriften und Bestimmungen einzuhalten.

3.600 kg



Erforderliche Transportmittel

Falls die von DECKEL MAHO vorgeschriebenen Anschlagmittel, Hebezeuge und Hilfsmittel nicht verwendet werden, übernimmt DECKEL MAHO keine Haftung für Sach- und Personenschäden.



Maschine

Für den Transport der Maschine ohne Verpackung sind folgende Transport- bzw. Anschlagmittel erforderlich:

- 1 x endlose Rundschlinge (1) Tragfähigkeit >8,0 t (U = 4 m)
- 2 x Schäkel (2) Tragfähigkeit >6,5 t
- 2 x Ringschrauben (3) M 24, Tragfähigkeit 3,2 t
- 1 x Spreitztraverse (4)

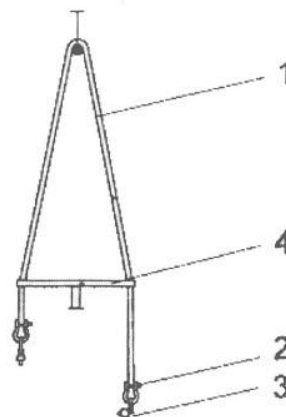


Abbildung 10-39



Bei Transport mit Kiste muss die Spreitztraverse (4) von der Maschine abgeschraubt werden.

Thank you very much for your interest

maschinen  Team



We do not guarantee the accuracy and completeness of these documents. We further do not assure any characteristics and qualities. The named machine, which is up for sale, is used.