

Universal Bearbeitungszentrum  
für die 5-Seiten Bearbeitung  
mit Linearspeicher 6-fach Paletten-System

DÖRRIES SCHARMANN SOLON 3 HV



Fabrikat	DÖRRIES SCHARMANN
Modell	SOLON 3 HV
Baujahr	1998
Maschinennummer	123653
Steuerung	SIEMENS SINUMERIK 840 C
Verfahrwege	X – 1.600 mm / Y – 1.300 mm / Z – 1.260 mm B-Achse 360.000 Grad A-Achse automatischer HV Kopf Vertikal/Horizontal

---

## INHALTSVERZEICHNIS

---

Ausstattung .....	3
Technische Daten .....	5
Spindelkasten .....	6
Technische Daten NC 0.07 .....	7
Anlagen-Layout.....	8
Gewichte Maschine .....	9
Gewichte STS .....	10
Maschinenbilder .....	11

## AUSSTATTUNG

---

Linearspeicher mit 6-fach Paletten-System bestehend aus:

- 2 Stationen vor der Maschine
- 4 Speicherstationen
- 1 Rüststation
- Schienen-Transportsystem STS
- Aufspannsystemplatten für Paletten

Werkzeugwechsler Regalmagazin WERO für 200 Plätze

Innenkühlung 20 bar

Außenkühlung 4 Düsen

Trommelbandfilter

Messtaster MARPOL 91.00

Elektronisches Handrad

Werkzeugbruchkontrolle mit Werkzeuglängenüberwachung

Standzeitüberwachung

Drehmomentüberwachung

Kühlaggregat für Spindel

Werkstückdusche

Späneabspülen

Späneförderer

Klimaschrank für Steuerung

Sick-Lichtschranke

Einzäunung

Betriebsanleitung / Dokumentation

Maschinenparameter auf Speichermedium

Einschließlich umfangreiches Sortiment an Ersatzteilen/Komponenten;  
Hauptspindel / Spindel für Z- und Y-Achse / Motor für Y-Achse uvm.

Ohne: Absaugung, Spannmittel, Werkzeugaufnahmen, Spanntürme...

Alle weiteren auf den Fotos und VIDEO ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, im Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

## TECHNISCHE DATEN

### Hauptspindel:

Spindeldrehzahl	10 – 4.000 U/min
2 Getriebestufen	40 kW
Spindelaufnahme	SK 50 / DIN69871AD

### B-Achse:

Kontinuierlich	360.000 Grad
Aufspannfläche	1.000 mm x 1.000 mm
Fabrikat	FIBRO NC 0.07
Einschließlich Aufspannsystemplatten	
Maximale Paletten-Ladefähigkeit	3.000 kg
Maximale Werkstückgröße	
Länge	1.575 mm
Breite	1.000 mm
Durchmesser	1.650 mm
Höhe	bis 1.400 mm

### Werkzeugspeicher:

WERO Regalmagazin	für 200 Plätze
Zulässiges Werkzeuggewicht	bis 35 kg je Platz/Wechsler

Anschlusswert	107 KVA
Anschlussstrom	155 A
Druckluft	6 bar
Gesamtgewicht	ca. 65.000 kg

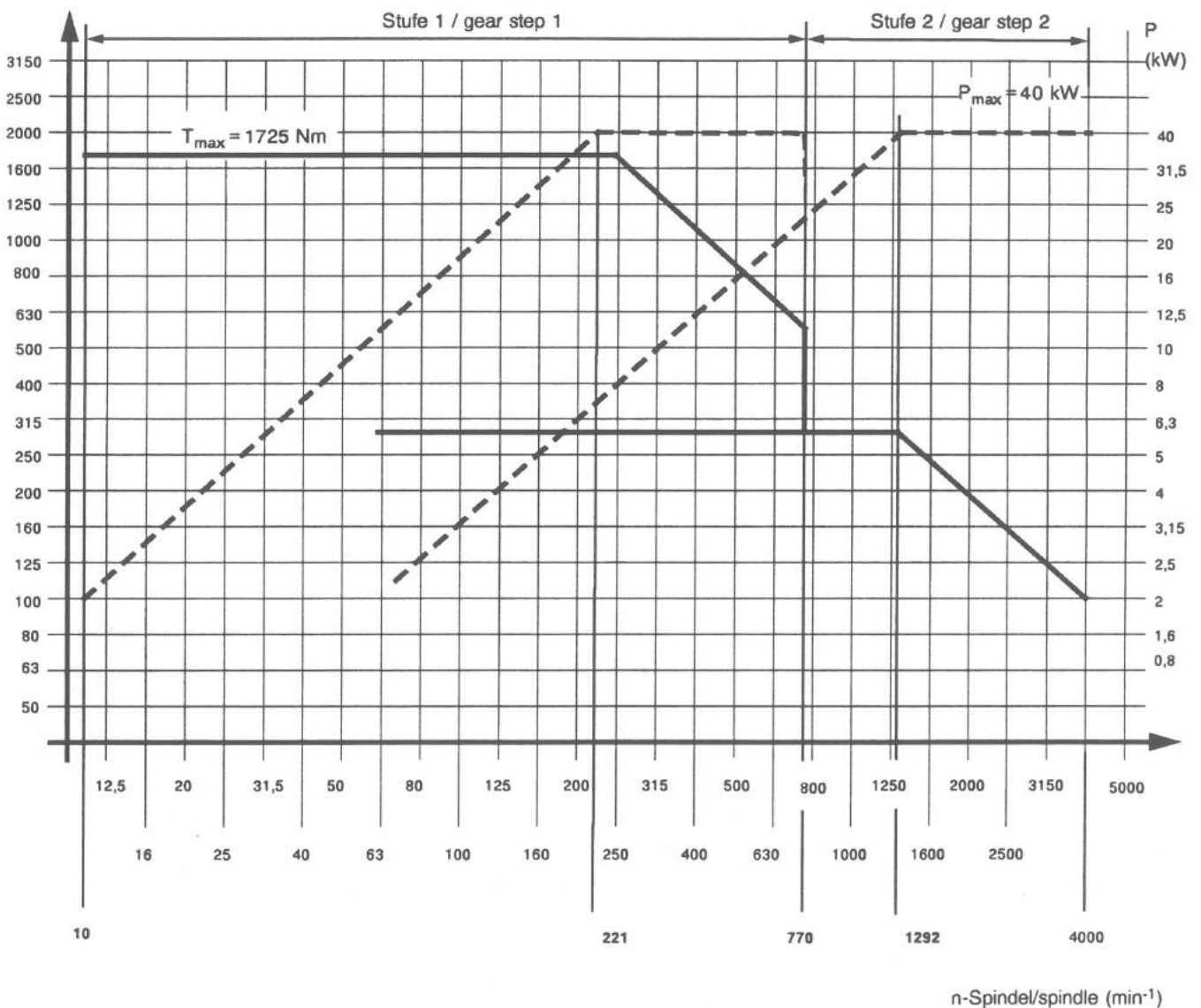
# SPINDELKASTEN

## Hauptspindel - Antrieb

### Leistungsdiagramm Hauptantrieb

- Leistung (max.): **40 kW**
- Drehzahlbereich: **10 - 4000 min<sup>-1</sup>**

Md-Spindel/spindle (Nm)





## FIBRO NC 0.07

### a) Kräfte

Zul. Bearbeitungskraft (senkrecht auf den Schaltteller)		60 000 N
Zul. Transportgewicht (Werkstück und Vorrichtung)	xx	3 000 kg
Zul. Massenträgheitsmoment (Werkstück und Vorrichtung)	xx	150 kgm <sup>2</sup>
Axiale Tragzahl des Tischlagers	dyn stat	217 kN 2 300 kN

xx Diese Werte können nach Rücksprache mit FIBRO überschritten werden, wenn die Motorverzögerung gedrosselt wird.

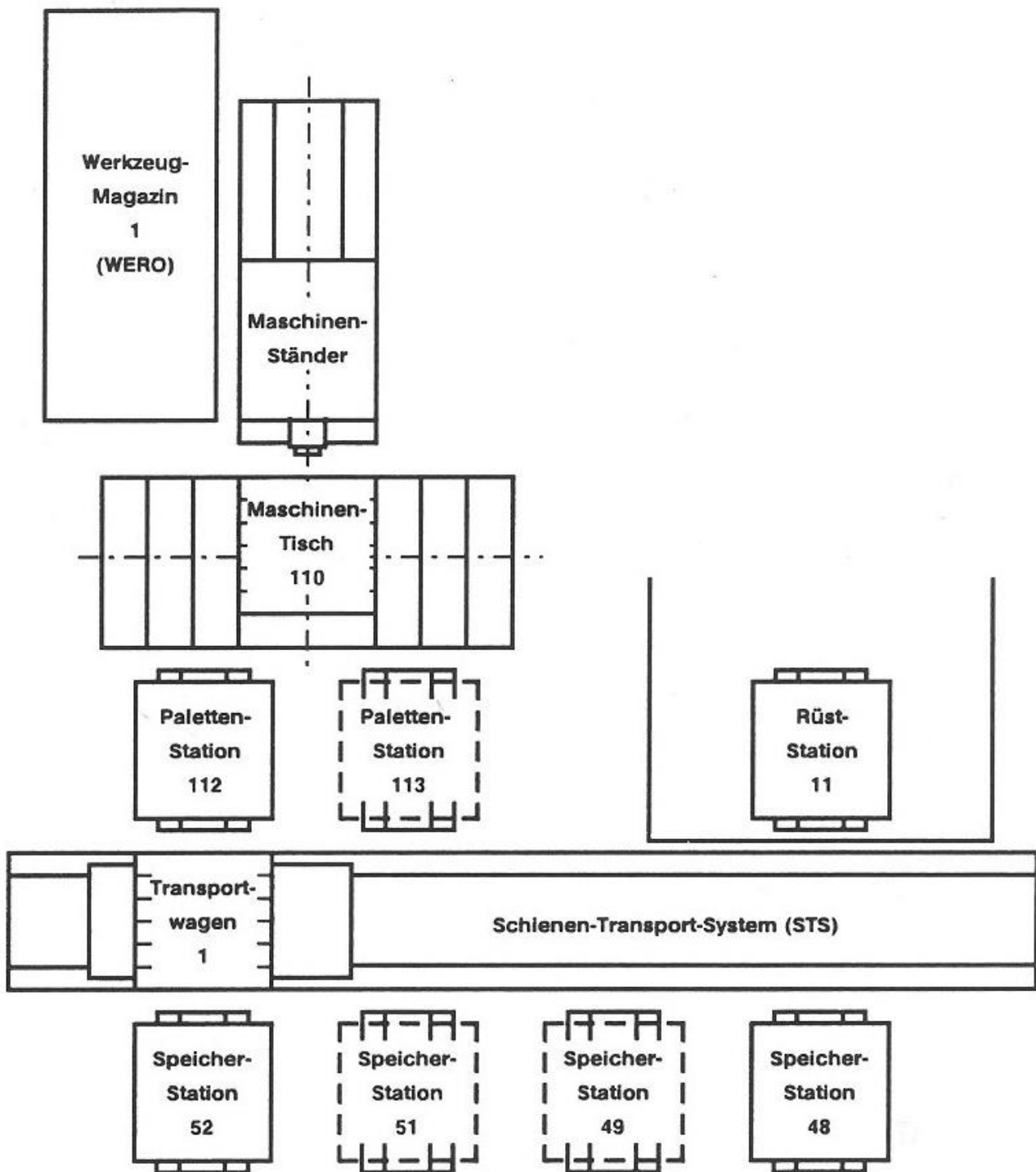
### b) Momente:

Zul. Tangentialmoment auf geklemmten Schaltteller (100 bar)		10 000 Nm
Max. Tangentialmoment beim Rundfräsen (durch Schnecken- getriebe übertragbar)		7 000 Nm
Zul. Kippmoment zentral, bezogen auf Oberkante Palette		30 000 Nm
Zul. Bearbeitungsmoment	bei 40% ED	3 000 Nm
beim Rundfräsen mit 1 Upm	bei 100% ED	2 100 Nm

### c) Antriebsdaten:

Übersetzung (Schneckenrad u. Vorgelege)	i = 360
max. Drehzahl am Schaltteller bei Motor-Drehzahl 2000 Upm	5,56 Upm
Eigengewicht mit Motor:	2 000 kg

# ANLAGEN-LAYOUT





## GEWICHTE MASCHINE

### Gewichtsaufstellung

Die folgenden Angaben der Gewichte der einzelnen Maschinenbaugruppen und Anlagenkomponenten sollen zur Auswahl des Transportkranes, sowie anderer Transportmittel dienen.

### Gewichts - Tabelle - SOLON 3

Baueinheit	Anzahl x Einzelgewicht	Gewicht
Maschinenbett mit Zubehör		3850 kg
Ständer-Wanderlast Z-Achse		5425 kg
Tischbett		4800 kg
Tisch komplett ohne Palette		3500 kg
Tisch Wanderlast mit Werkstück und Palette		7830 kg
Paletten ( zur Maschine)	2 x 1330 kg	2660 kg
Palettenstation ohne Paletten		1200 kg
Palettenstation mit Werkstücken und Paletten		9860 kg
Werkzeugmagazin ohne Werkzeuge		5000 kg
Späneförderer		500 kg
Kühlmittelbehälter		1400 kg
Ölkühlaggregat		175 kg
Hydraulikaggregat		150 kg
Schaltschrank		1400 kg
Maschinenverkleidung		1200 kg

Alle Angaben unter Vorbehalt.

## GEWICHTE STS

### Gewichtsaufstellung

Die folgenden Angaben der Gewichte der einzelnen Maschinenbaugruppen und Anlagenkomponenten sollen zur Auswahl des Transportkranes, sowie anderer Transportmittel dienen.

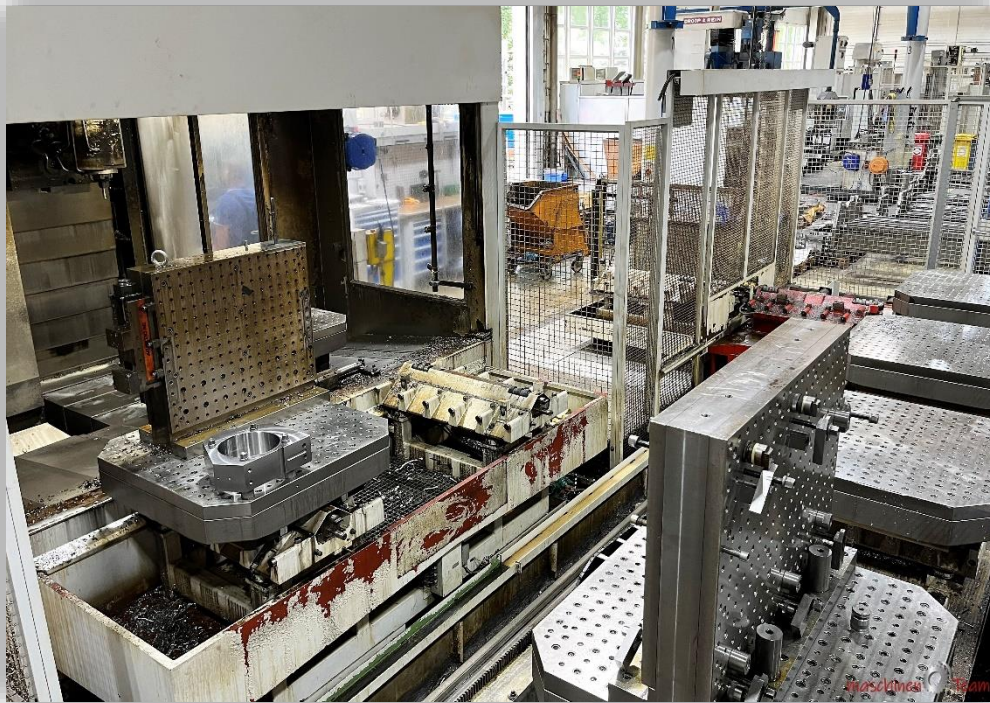
### Gewichts - Tabelle - STS

Baueinheit	Anzahl x Einzelgewicht	Gewicht
Transportwagen ohne Palette		1300 kg
Transportwagen mit Werkstück und Palette		5630 kg
Schienen und Energiezufuhr	2 x 1150 kg	2300 kg
2-fach Speicherstation ohne Paletten	2 x 1100 kg	2200 kg
Rüststation ohne Palette		1200 kg
Endpuffer	4 x 70 kg	280 kg
Umzäunung		1700 kg

Alle Angaben unter Vorbehalt.



## MASCHINENBILDER







Vielen Dank für Ihr Interesse

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*