

Senkerodiermaschine OPS-INGERSOLL GANTRY EAGLE 500



maschinen  Team

Fabrikat	OPS-INGERSOLL
Modell	GANTRY EAGLE 500
Baujahr	2015 / nur ca. 7.308 Erodierstunden
Maschinennummer	573769
Steuerung	EAGLE POWERTEC PC/NC Steuerung 3060
Verfahrwege	X – 525 mm / Y – 400 mm / Z – 450 mm

INHALTSVERZEICHNIS

Ausstattung	3
Technische Daten	5
Transport	7
Packliste	10
Aufstellplan	11
Maschinenbilder	14

AUSSTATTUNG

EAGLE POWERTEC PC/NC Steuerung 3060

- 22" Bildschirm mit Touchscreen-Bedienung
- Multiprog Powertec Technologieprogrammierung auf PC/NC (ohne PC)
- Powertec 2 Easy Burn Schnellprogrammierung
- Powertec Handheld
 - multifunktionales Handbediengerät
- Manuelles Erodieren mit Powertec Handheld
- Schnittstellen Ethernet und USB
- MultiControl light

Eagle Powertec Feinschlichtgenerator PT60

Eagle Power Jump mit 18m/min. Intervallgeschwindigkeit in der Z-Achse

C-Achse ohne Spannfutter

Elektrodenwechsler 20-fach

Druckspülung programmierbar, Sauganschluß manuell

Filteranlage, 16 m² Papierkerze

CO2 Feuerlöschanlage

Maschinenschuhe

Lackierung: Struckturlack in Kobaltblau (RAL 5013), Telegrau (RAL 7045), Rapsgelb (RAL 1021)

Maschine vorbereitet zum Anschluss an zentrale Wasserkühlung:

- Anschluss zur Maschine über beiliegende Hydraulikschläuche und Verschraubung R1/2"
- Mindestanforderungen an den zur Verfügung gestellten Kühlkreislauf:
 - Kühlwasservorlauftemperatur von 15° C ± 1° C
 - Kühlwasserdruck von mindestens 4 bar an der Übergabestelle zur Maschine und Volumenstrom von mindestens 20 Liter pro Minute
- Bei Nichteinhaltung dieser Anforderungen sind negative Einflüsse auf die Maschinengenauigkeit und das Bearbeitungsergebnis zu erwarten.

Eagle Power Jump Plus mit 5 m/min. Intervallgeschwindigkeit
Intervallgeschwindigkeit X- und Y-Achse inklusive linearem Meßsystem und
Hochleistungsservosystem in allen Achsen

Elektroden-Spannsystem WA-Nr. 84661038
EROWA ITS (ER-007521)

ECOTEC Energiesparfunktion

Eagle Powertec Feinschlichtpaket (OKL < VDI 16)

Elektrodenwechsler EW30

Vorbereitung externe Erodiernebelabsaugung
- Stutzen

Brandschutzklappe

MultiProg Powertec Technologieprogrammierung
auf CD für externen Programmierplatz

einschließlich 4 Stück EROWA-Platten

Maschinenparameter auf Speichermedium

Betriebsanleitung / Dokumentation

Alle weiteren auf den Fotos und VIDEO ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht
zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang
umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, im Angebot, Auftragsbestätigung und
Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

TECHNISCHE DATEN

Maschine		
Gewicht Maschine	kg	4.360
Gewicht Generator	kg	640
Anschlussleistung	kVA	16
Absicherung	A	32
Anschlussspannung/Frequenz	V/Hz	400/50
Arbeitsbehälter		
Ausführung		Hubbehälter – gefüllt verfahrbar
Abmessungen innen (BxTxH)	mm	770 x 670 x 440
Dielektrikumhöhe max. programmierbar/automatisch	mm	395
Arbeitskopf		
max. Kopflast an der Werkzeugträgerplatte	kg	100
Abstand Elektrodenspannsystem zum Arbeitstisch min./max.	mm	135/585*
Integrierte C-Achse		
Drehzahl (einstellbar)	1/min.	1 - 20
Messauflösung	Grad	0,001
Tragfähigkeit bei man. Elektrodenwechsel	kg	50*
Tragfähigkeit bei autom. Elektrodenwechsel	kg	15*
Trägheitsmoment der Elektrode max.	kg/m ²	0,4*
Haltemoment/Klemmung	Nm	–
Arbeitstisch		
Auflagefläche (BxT)	mm	750 x 650
Tragfähigkeit	kg	1.000

Verfahrwege		
X / Y / Z innerhalb des Arbeitsbehälters	mm	525 x 400 x 450
Y (bei Elektrodenwechsel und Beladeposition)	mm	675
Steuerung		
PC-NC-Dialog		2 x 32 bit
Antriebsart		digitale AC-Servo-Motore
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	mm/min.	max. 5.000
High Speed Jump max.	mm/min.	18.000
Dielektrikum-Versorgung		
Filteranlage		Patronen (integriert)
Filterfläche	m ²	16
Gesamtmenge Dielektrikum	ltr	400
Elektrodenwechselsystem		
Ausführung		Pick-up Tellermagazin
Magazinplätze (Option)		20 (30)
Kombimagazinplätze als Option		
Elektrodengewicht zulässig		
- Einzelelektroden	kg	15*
- Wechsler Gesamtbelastung	kg	60*
Generator		
Bauart		adaptive Stromform
Arbeitsstrom max. (Option)	A	60 (110)

Technische Änderungen vorbehalten.

* Anmerkung: Die angegebenen Werte sind max. Werte, die sich je nach gewähltem Spannsystem reduzieren können.

TRANSPORT

Transport mit einem Kran

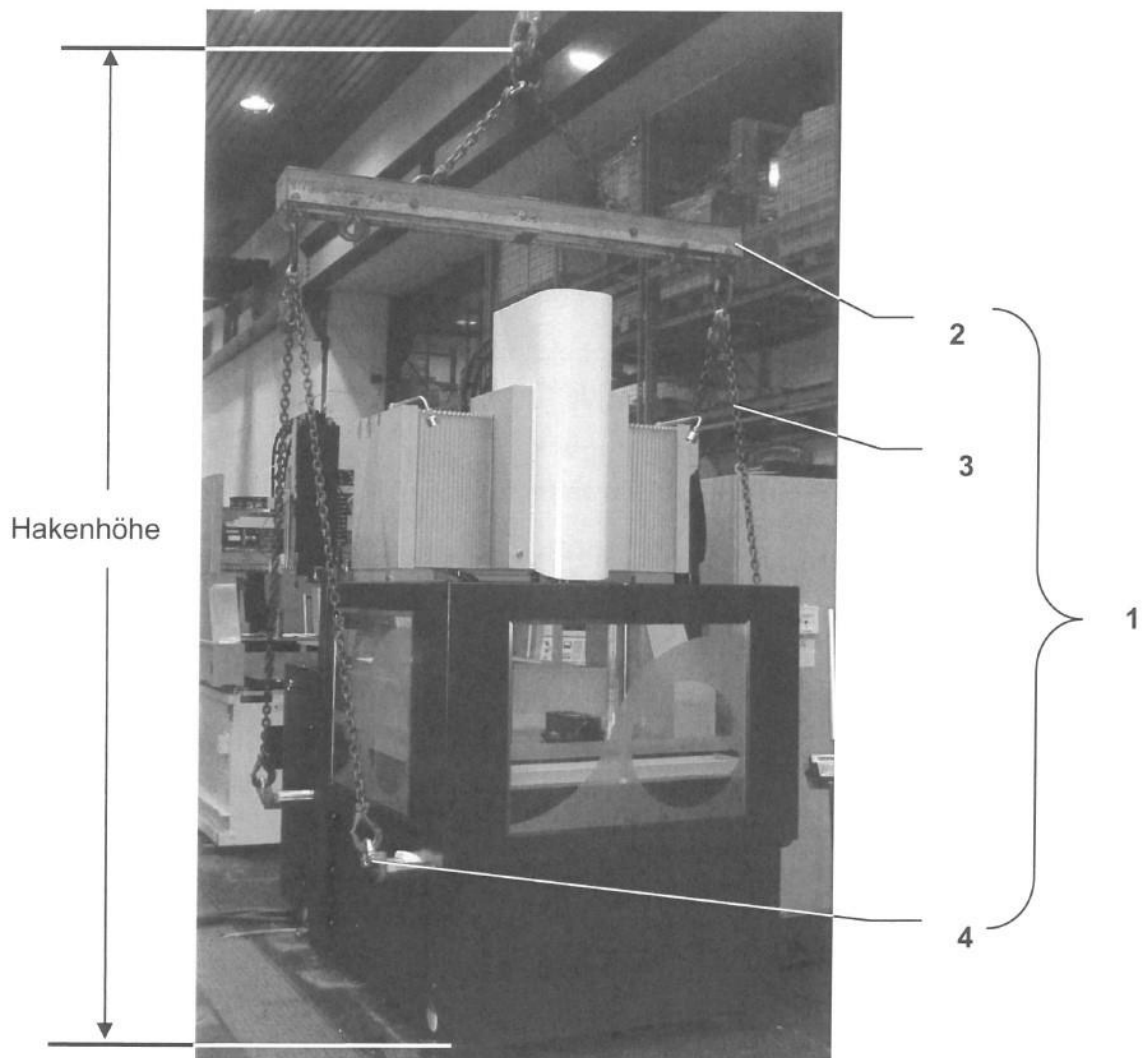


Bild 4-5 Transport mit dem Kran **GANTRY EAGLE 400 / 500**

- | | | | |
|---|-------------------|---|----------------------|
| 1 | Transportgeschirr | 3 | Tragseil oder -kette |
| 2 | Traverse | 4 | Anhängeschraube |

4.3.3 Abladen

Das Abladen der Funkenerosionsmaschine **GANTRY EAGLE** sollte durch einen beauftragten Krandienst und in dessen Verantwortung erfolgen.

Erfolgt das Abladen in Verantwortung des Betreibers der Funkenerosionsmaschine **GANTRY EAGLE**, sind die folgenden Sicherheitshinweise zu beachten:

HINWEIS:

- Die Funkenerosionsmaschine **GANTRY EAGLE** nur mit einem Kran und dem von OPS-INGERSOLL beigestellten Transportgeschirr transportieren.
- Der Kran (Gabelstapler ggf. für Steuerschrank) muss für das entsprechende Gewicht zugelassen sein!
- Nur berechnigte Kranführer bzw. Gabelstaplerfahrer für das Transportieren beauftragen!
- Keine Transportsicherungen an der Funkenerosionsmaschine lösen!
- Keine Personen dürfen sich unter schwebenden Lasten aufhalten.
- Personen müssen beim Transport den Gefahrenbereich um das Transportmittel und die Last verlassen.

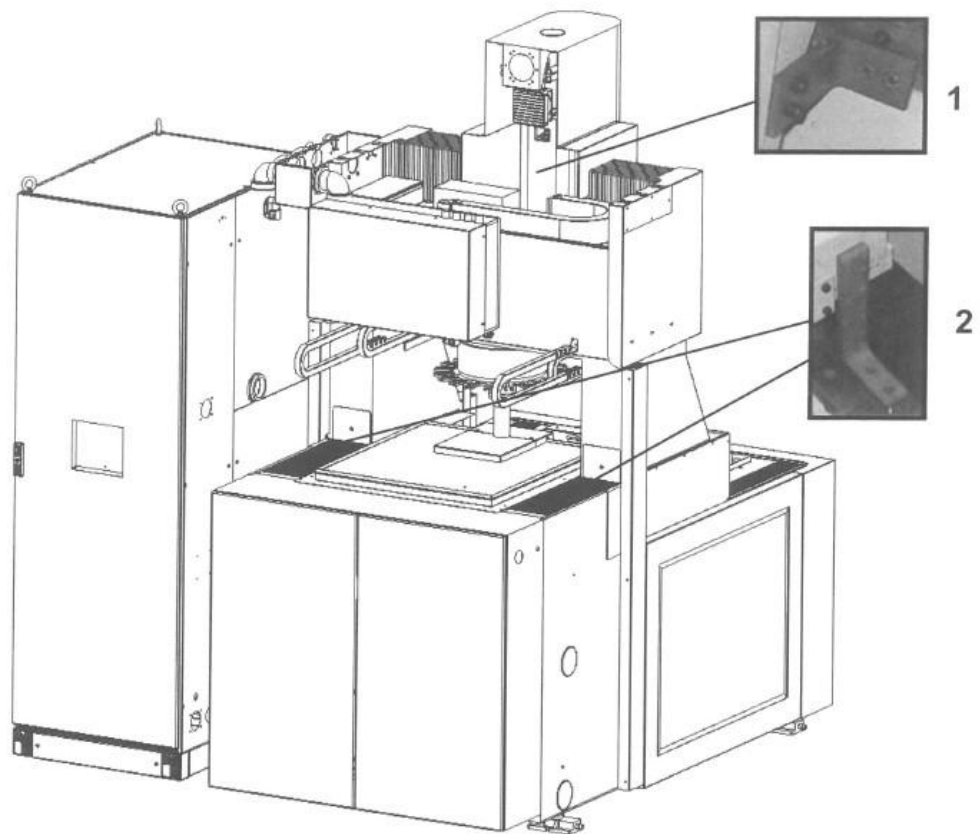


Bild 4-14 Transportsicherungen an der ***GANTRY EAGLE 500***

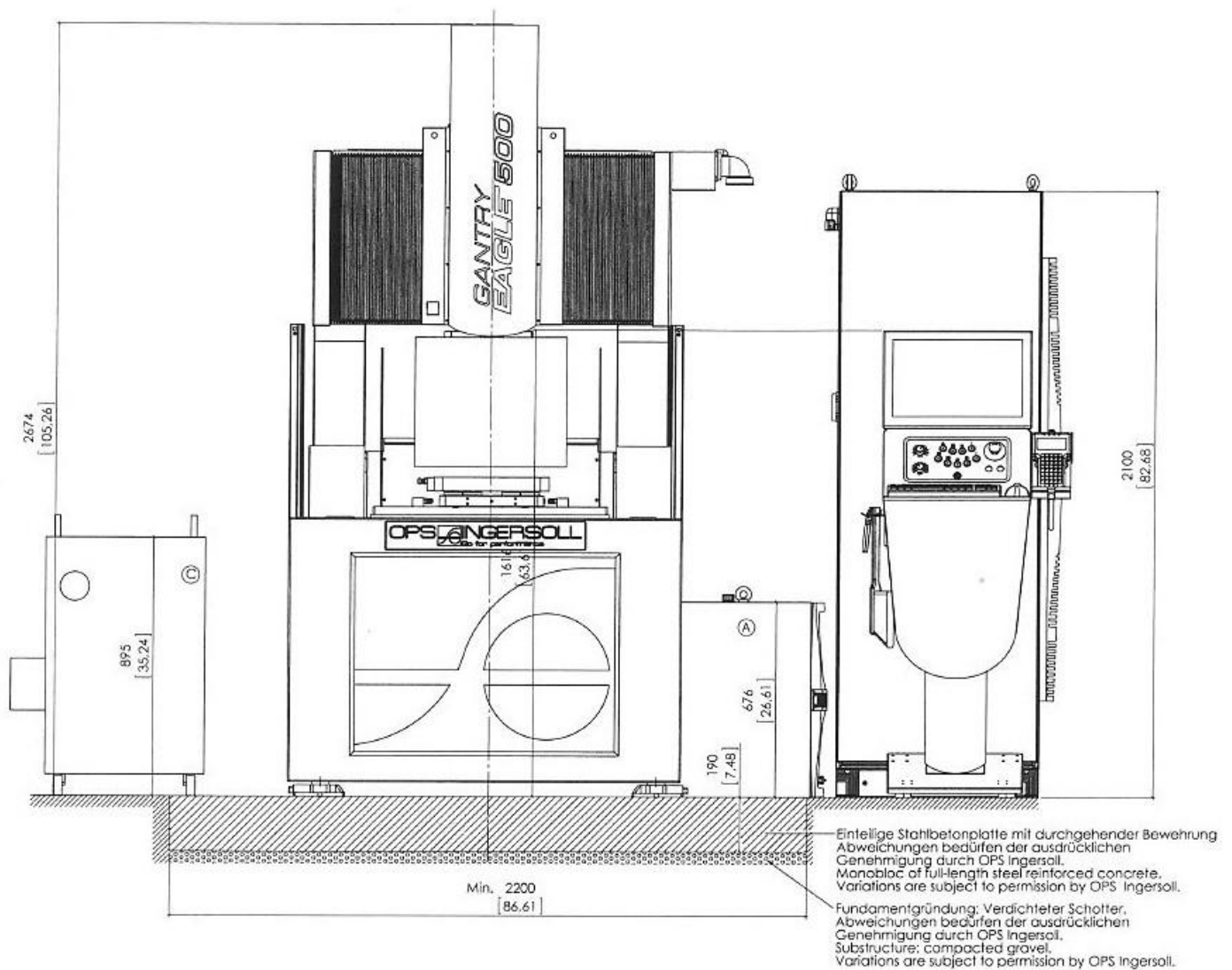
1 Transportsicherung X-Achse

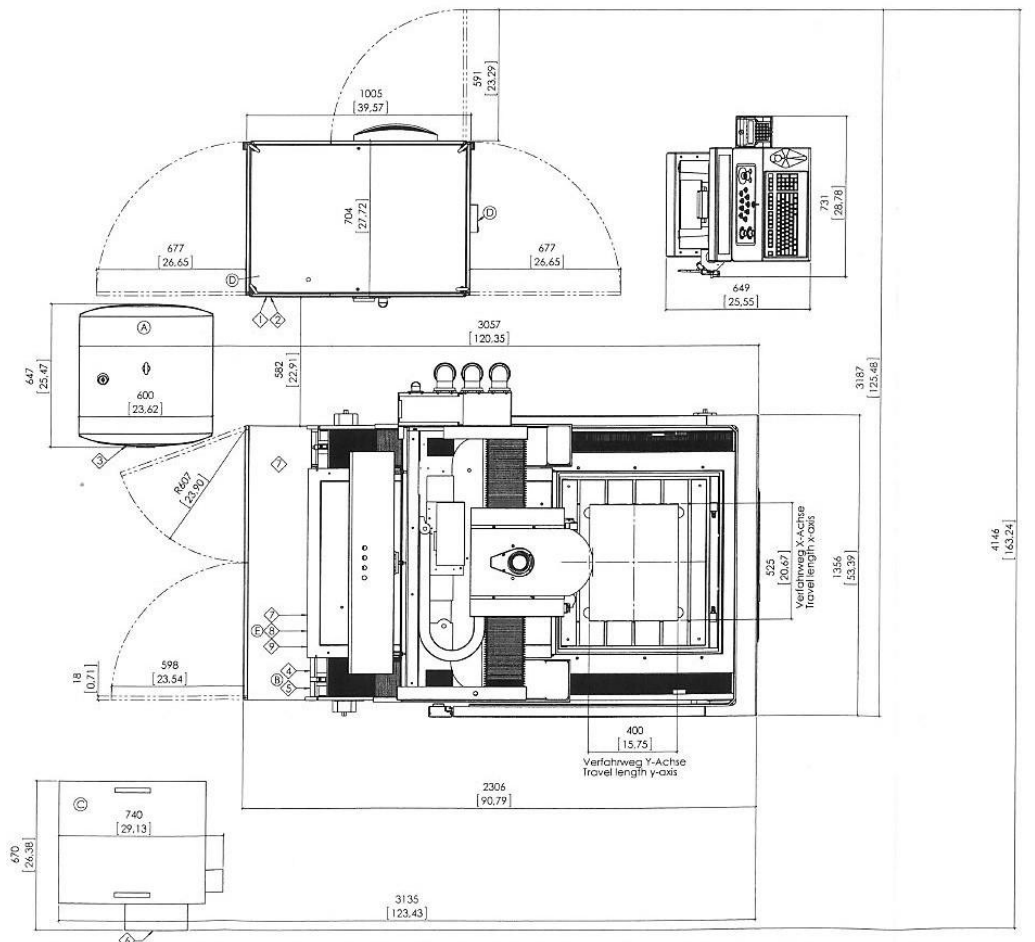
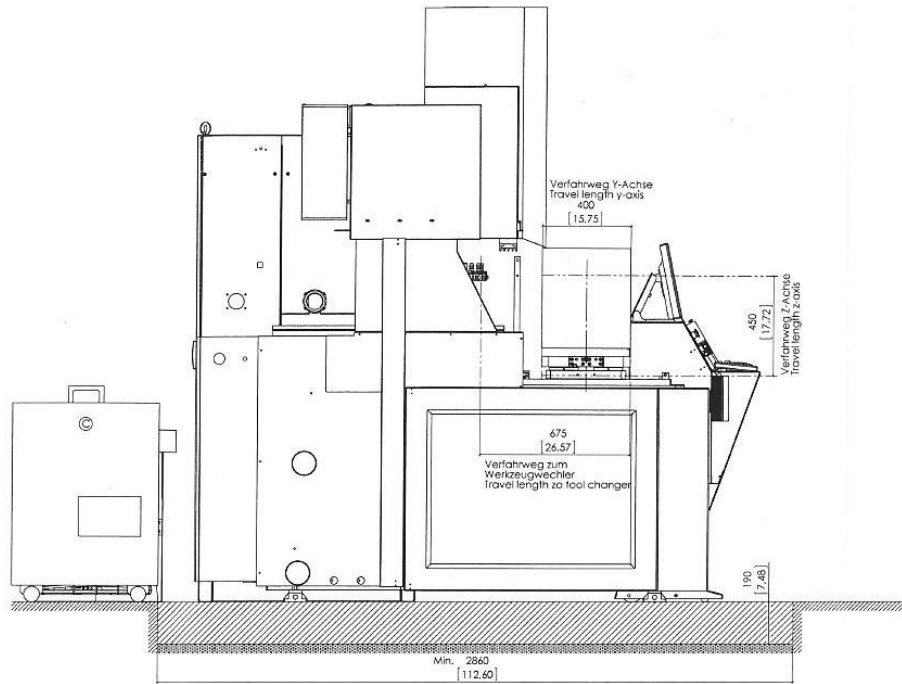
2 Transportsicherung Y-Achse

PACKLISTE

POS.	ARTIKEL	Länge *	Breite *	Höhe *	Gewicht *
1.	Maschine + Generator	2.370 mm	1.750 mm	2.630 mm	5.000 kg
2.	Steuerschrank	1.700 mm	900 mm	2.310 mm	750 kg
3.	Bedienpult + Spannplatten auf Palette	1.200 mm	800 mm	1.500 mm	250 kg
	Gesamtgewicht				6.000 kg

AUFSTELLPLAN





Symbol	Bezeichnung / Description	Techn. Daten / Technical data		
	Gewicht der Maschine Weight of machine	4360 kg		
	Gewicht des Generator Weight of generator	640 kg		
	Bodentragfähigkeit Load capacity of floor	min. 1500 DaN/m ²		
	Tragfähigkeit Load capacity	Tisch Table	C-Achse	
		max. 1000 kg	max. 50 kg	
①	Netzanschlussspannung Maschine Mains voltage machine	3 x 400 V/1NPE, 50 Hz / 60 Hz		
	Generator Eagle Power Tec	60 A	110 A	
	Leistungsaufnahme Power consumption	16 kVA	18 kVA	
	Vorsicherung Fuse	max. 32 A		
	Kabelquerschnitt Cable cross-section	5 x 6mm ² (4x AWG-12)		
	Länge Anschlusskabel: 5m Length of power supply cable: 5m	32-A-CEE-Stecker 32-A-CEE-plug		
②	Netzwerk Anschluss Network connection	RJ 45 Buchse RJ 45 female connector		
	Dielektrikummenge quality of dielectric	400 ltr 106 gal (US)		
	Druckluftanschluss Compressed air	Anschluss Connection ID 9 mm	Menge Quantity 150 l/min	Druck Pressure min. 7bar
	Anschluß an externe Oldampfsaugung connection to external exhaust system	Anschluß connection ID100	volumen eff. min. 470 m ³ /h	statische pressure 1400PA
Ⓐ	Option Kühlergerät Cooling-Device	SK3334.609		
③	Netzspannung mains voltage	400V, 50Hz		
	Leistungsaufnahme power consumption	2 kW / 3,4 kVA		
	Vorsicherung Fuse	max. 16 A		
	Länge Anschlusskabel: 5m Length of power supply cable: 5m	mit 16A CEE-Stecker 16 A - CEE plug		with
Ⓑ	Option Anschluß an externen Wasserkreislauf connection to external cooling- watercirculation	Anschluß connection	Menge quantity	Wasser- temperatur water temperature
④	Kühlwasser Eingang cooling water inlet	ca. unter teach below	20L/min 4bar	15°C +/- 1K
⑤	Kühlwasser Ausgang cooling water outlet	Rohr NW 16, 3/4" Anschlüsse Tube nominal dia 16, 3/4" Anschlüsse		
Ⓒ	Option Oldampf Absauganlage Oilmist Exhaust system	INR 10		
⑥	Netzanschlussspannung Mains voltage machine	400 V , 50 Hz / 60 Hz		
	Leistungsaufnahme Power consumption	0,42 kVA		
	Vorsicherung Fuse	max. 16 A		
	Länge Anschlusskabel: 5m Length of power supply cable: 5m	mit 16 A-CEE-Stecker with 16 A-CEE-Stecker		
Ⓓ	Option CO2-Feuerlöschanlage CO2-Fire Extinguisher Unit	KLA 6.E		
Ⓔ	Option Anschluß an externer Filteranlage Connection to external filter system	Anschluß connection	Menge quantity	Druck Pressure
⑦	Anschluß Füllen / m. wärzen Dielektrikum Connection filling/circulation dielectric	Muffe 1-1/4" socket 1-1/4"	60 L/min 16 gal/min	1 bar
Ⓕ	Anschluß Spulen Dielektrikum Connection fusing dielectric	Muffe 1-1/4" socket 1-1/4"	20 L/min 5 gal/min	3,5 bar
⑧	Anschluß Entleeren Dielektrikum Connection draining dielectric	Muffe 1-1/4" socket 1-1/4"	100 L/min 26 gal/min	1 bar

ALLGEMEINERLEISTUNGS- UND LEISTUNGS- U. NENN- MASS NACH DIN ISO 2286 (ERWÄHNT)		WERKSTOFF	BRIT. TECHN. ZEICHNUNG	DRUCK	NAMEN
SEITE 1,1	1 30 120 400 1000 2000 4000 8000		<input checked="" type="checkbox"/> A 80/30		AUSDRUCKSWECHSELN FÜR FORM UND LAGE NACH DIN ISO 3164
80	4 16 120 400 1000 2000 4000 8000 12000		<input checked="" type="checkbox"/> A 80/32		NICHT BEZUGNEHRT NACH DIN EN ISO 3164
10/1000 0,1	0,2 0,3 0,4 0,5 0,6 0,8 1,0 1,2 1,5 2 3 4	Gewicht (kg)	<input checked="" type="checkbox"/> A 80/08		GEWÄHRLEISTUNG NACH ISO 9001 NACH DIN EN ISO 9001
			<input checked="" type="checkbox"/> A 80/01		

OPS - INGERSOLL	DATUM	NAMEN	MASSSTAB	OPS - INGERSOLL
Produktion Gantry Gantry Eagle 500 570W Buchsch	04-01-12	ibetich	1:10	Do to performance
SCHLEISSER NACH DIN EN 60204-1				
BEZEICHNUNG	ZEICHNUNGS-NR.	BLATT-NR.		
Aufstellungsplan Gantry Eagle 500 (ab 573683)	00122638 - 00	1/1		
3	2	1		

MASCHINENBILDER





Vielen Dank für Ihr Interesse

maschinen  Team



Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.