

Vertical machining center equipped with 4. axis

HAAS VF-2SS



| | |
|---------------------|--------------------------------------------------------------|
| Manufacture | HAAS |
| Type | VF-2SS |
| Year of manufacture | 07/2016 / ONLY ca. 3.378 spindle hours (Status: 06.12.23) |
| Machine number | 1131525 |
| Control | HAAS |
| Travels | X – 762 mm / Y – 406 mm / Z – 508 mm |

| | |
|------------------------|---|
| Equipment | 3 |
| Machine pictures | 6 |

Super-Speed VMC 30" x 16" x 20"

Vertikales Super-Speed-Bearbeitungszentrum; 30" x 16" x 20" (762 x 406 x 508 mm), SK-40-Spindel, 30-PS-Vektorantrieb (22,4 kW), 12.000 U/min, Inline-Direktantrieb, seitlich angeordneter „High-Speed“-Werkzeugwechsler mit 24+1 Magazinplätzen, Eilgänge bis zu 1.400 ipm (35,6 m/min), Stromausfall-Erkennungsmodul, 1 GB Programmspeicher, 15"-LCD-Farbbildschirm, USB-Anschluss, Schlüsselschalter für Programm sperren, synchronisiertes Gewindebohren und 55-Gallonen-Kühlsystem (208 Liter) mit kontinuierlicher Kühlmittelzufuhr.

Standard Memory, 1 GB

Ethernet-Schnittstelle

Zur Übertragung der Daten zwischen Ihrer Haas Maschine und einem Netzwerk oder einem PC mit der Ethernet-Schnittstelle. Programmdateien werden problemlos zur Maschine und zurück übertragen und mehrere Maschinen können auf große Dateien zugreifen. Die Hochgeschwindigkeitsdatenübertragung ermöglicht den DNC-Betrieb bei bis zu 1000 Blöcken pro Sekunde. Die Einrichtung erfolgt einfach über den Steuerungsbildschirm.

Synchronisiertes Gewindebohren

Synchronisiertes Gewindebohren macht teure Ausgleichsfutter für Gewindebohrer überflüssig und verhindert Verformungen der Gewindesteigung sowie Beschädigungen am Gewindeanfang.

Antrieb und Verdrahtung für die 4. Achse

Ermöglicht die mehrseitige Bearbeitung mit einem vollständig integrierten, als 4. Achse ausgelegten Drehtisch oder Indexiertisch von Haas. Steigert die Produktivität und verringert den Einrichtungsaufwand.

Späneförderer

Unser Spiral-Späneförderer beseitigt Späne automatisch aus der Maschine, drückt sie zusammen und presst dabei die Kühlflüssigkeit heraus. Bei einem Stau fährt das System automatisch zurück.

Programmierbare Kühlmitteldüse

Die programmierbare Kühlmitteldüse ist eine in mehrere Positionen programmierbare Düse, die das Kühlmittel automatisch präzise auf das Schneidwerkzeug richtet. Die Position der Düse wird über das Werkstückprogramm gesteuert, wodurch der Bediener keine Zeit mehr mit ständigem Nachstellen verliert. Die Düsenposition kann zusätzlich manuell über das Bedienpult eingestellt werden.

Intuitives drahtloses Messtastsystem,

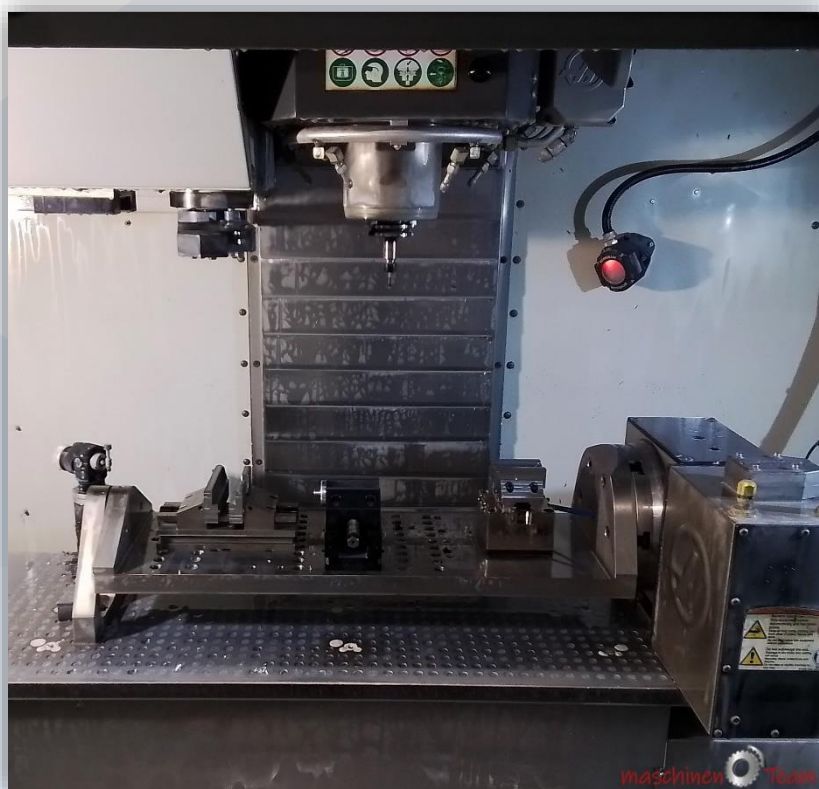
Intuitives drahtloses Messtastsystem. Drahtloser Messtaster zur Werkzeugevermessung, zur Werkstückvermessung und zur Werkzeugbruchkontrolle von Renishaw, einschließlich der Optionen Makros, Spindelorientierung und Koordinatendrehung und -skalierung.

210 mm Rotary Table

**210-mm-Servo-Drehtisch (8,3").
Erfordert Haas Fräsmaschine mit Antrieb
für die 4. Achse für den Betrieb mit voller
4. Achse bzw. Drehtisch-Steuereinheit
für den unabhängigen Betrieb.**

24 Anzugsbolzen

All others accessories shown in the photos and video are not included in the scope of delivery, so they are not part of this sale. The scope of delivery only includes the accessories that are expressly listed here, in the offer, confirmation of order and invoice.



Thank you very much for your interest

maschinen  Team



We do not guarantee the accuracy and completeness of these documents. We further do not assure any characteristics and qualities. The named machine, which is up for sale, is used.