

## Zyklusdrehmaschine DMT KERN CD 282



Fabrikat	DMT KERN
Modell	CD 282
Baujahr	2007
Maschinennummer	2313.07
Steuerung	HEIDENHAIN MANUALplus 620
Spitzenweite	500 mm

Ausstattung .....	3
Technische Daten .....	5
Arbeitsbereich .....	6
Drehzahl-Diagramme .....	7
Steuerungsbedienfeld .....	8
Transport .....	9
Pläne .....	10

Futter Fabrikat SCHUNK Ø 160 mm

Multifix-Stahlhalterkopf mit Stahlhalter Einsätzen

Diverse VDI-Aufnahmen

Kühlmitteleinrichtung

Maschinenbeleuchtung

Betriebsanleitung/Dokumentation

Alle weiteren auf den Fotos und Video ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, im Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

# BETRIEBSANLEITUNG

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Betriebsanleitung

Drehmaschine CD 282

Maschinen - Nr.: 2313.07



# TECHNISCHE DATEN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

<b>CD 282</b>		
<b>Arbeitsbereich</b>		
- Umlaufdurchmesser über Bett	mm	280
- Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	mm	140
- Schlittenweg plan	mm	200
- Spitzenweite	mm	500
- Schlittenweg längs	mm	siehe Arbeitsbereich 2.0
- Drehlänge vor Futter Ø 125 mm	mm	siehe Arbeitsbereich 2.0
<b>Hauptspindelantrieb</b>		
- Digitaler AC-Motor – 100/60/40% ED	KW	7,5 / 10 / 11.5
<b>Spindelkasten</b>		
- Spindelkopf DIN 55027	Größe	Gr. 5
- Spindel - Ø im vorderen Lager	mm	75
- Spindel – Bohrung	mm	45
- Drehzahlbereich (V-konstant) maximale Drehzahl von Spannfuttern beachten!	U/min	10 – 5000
- Standardfuttergrößen	mm	Ø 125 / 160
<b>Kreuzschlitten</b>		
- Vorschubbereich plan	mm/U	0,001-1000
- Vorschubbereich längs	mm/U	0,001-2000
- Gewindesteigungen längs	mm	0.001-999.999
- Eilgang Plan/längs	m/min	7/13
<b>Reitstock</b>		
- Pinolendurchmesser	mm	Ø 50
- Pinolenweg	mm	120
- Aufnahmekegel	MK	3
<b>Elektroeinrichtung</b>		
- Drehstrom	V/Hz	400 / 50
- Ausführung nach VDE und EMV – Richtlinien EN 50081-2 / EN 50082-2		
- Für TN –S oder TN –C Netze ohne FI -Absicherung		
<b>Abmessungen</b>		
- Maschine - Länge	mm	2170
-       - Tiefe	mm	1560
-       - Höhe	mm	1620
- Arbeitshöhe (Drehmitte)	mm	1115
<b>Gewicht</b>		
- Maschine (ohne Zubehör)	ca. kg	1600

Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Optionales Zubehör und Sonderausführungen können die technischen Daten verändern.

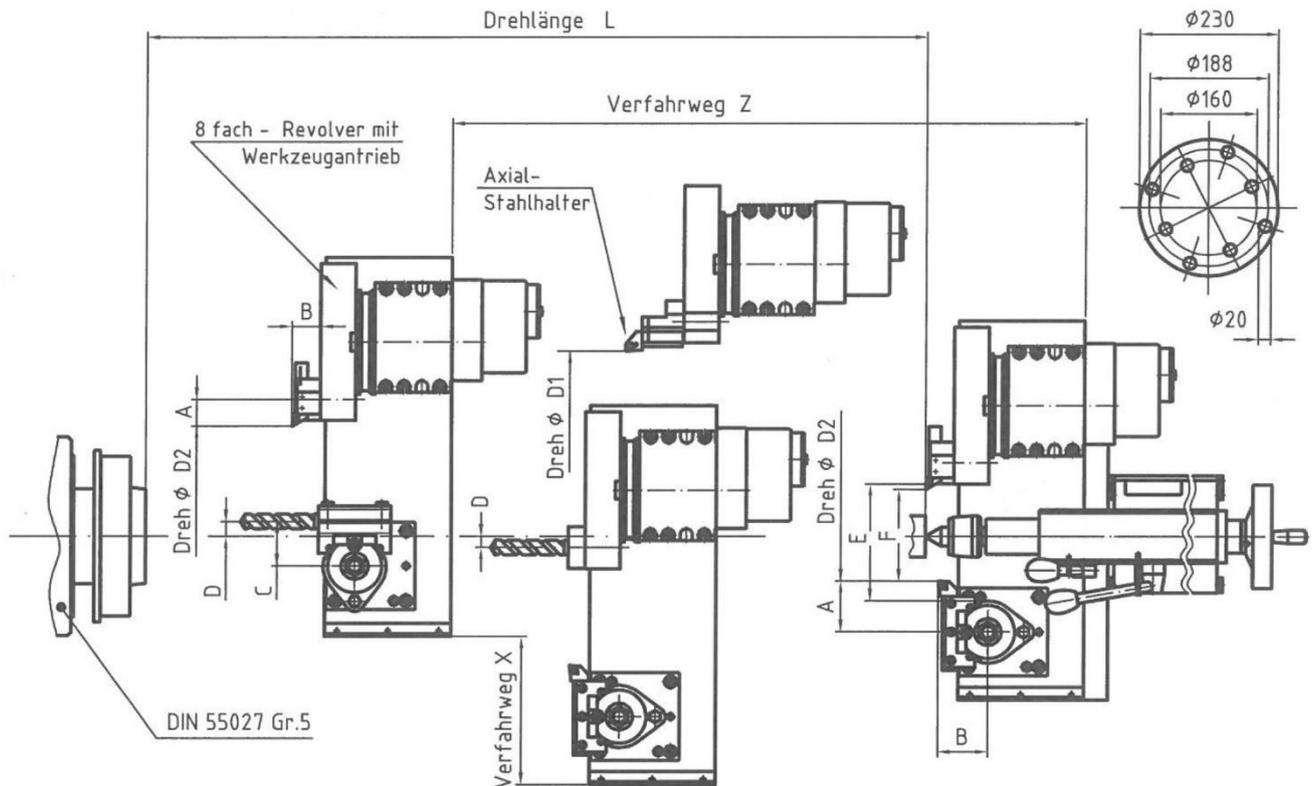
# ARBEITSBEREICH

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

8-fach SAUTER-Scheibenrevolver Gr. 10 / Ø 20, hinten

Revolver : 0.5.474.510 - 083 148 mit Werkzeugantrieb

Multifix E , vorne



Werkzeug - träger	Wechsel- halter	Dreh-Ø D 1	Dreh-Ø D 2	A	B	C	D	E	F	Verfahrweg X	Verfahrweg Z	Drehlänge L Spw. 500
8-fach Revolver (angetrieben) Teilkreis Ø188	axial D1 radial D2	280	280	50	36	—	34	126	100	210	590	500
8-fach Revolver (angetrieben) Teilkreis Ø160		280	280	50	36	—	20	140	114	210	590	500
Multifix E	ED20/100 EJ30/100	-	280	74	64	65	30	s.o.	s.o.	210	590	500

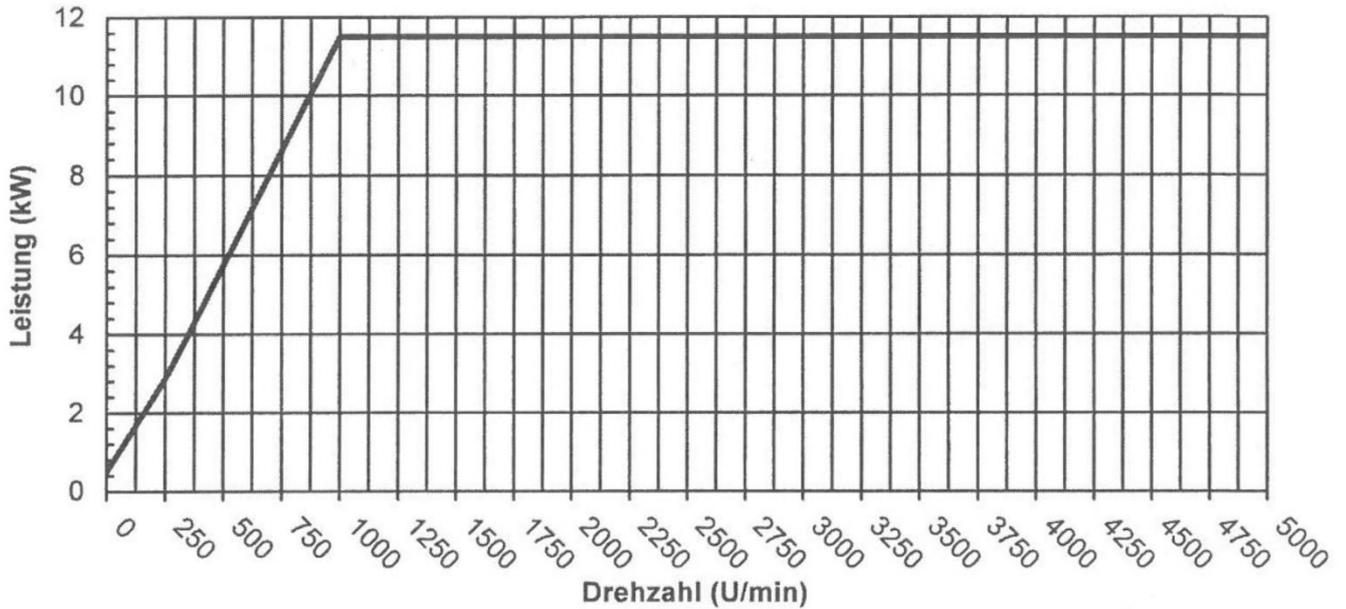
s.o. = siehe oben

Optionales Zubehör oder Maschinen-Ausführungen können vorstehende technische Daten verändern.

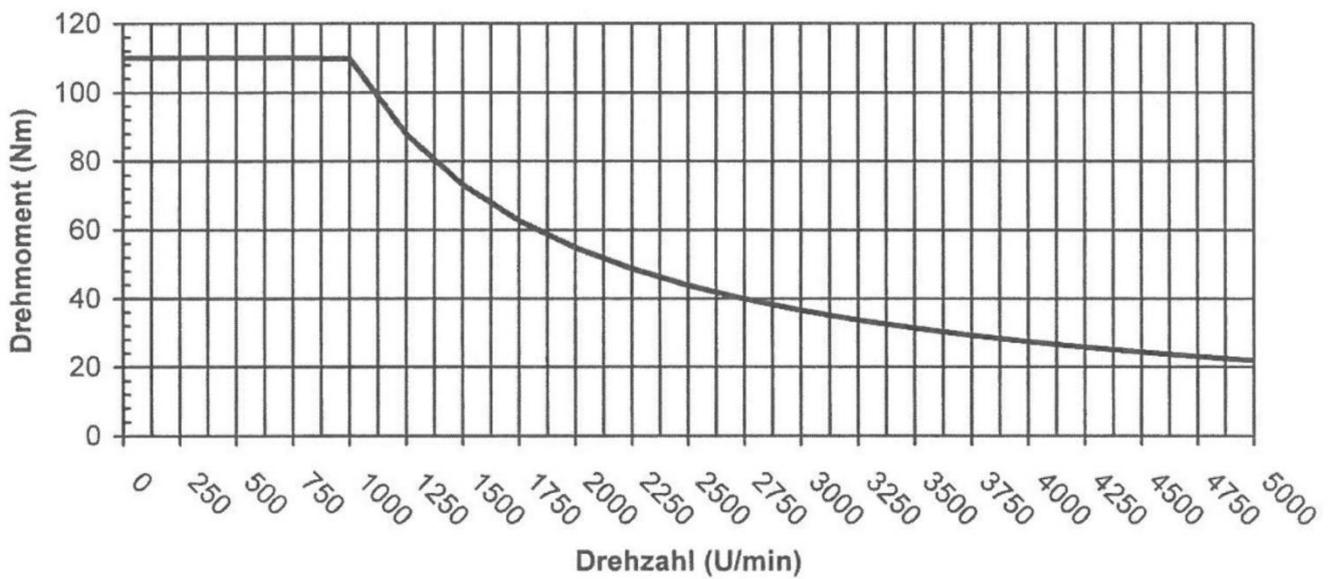
# DREHZAHL-DIAGRAMME

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

**Drehzahl- Leistung CD 282**  
**P<sub>max</sub>=11,5kW**

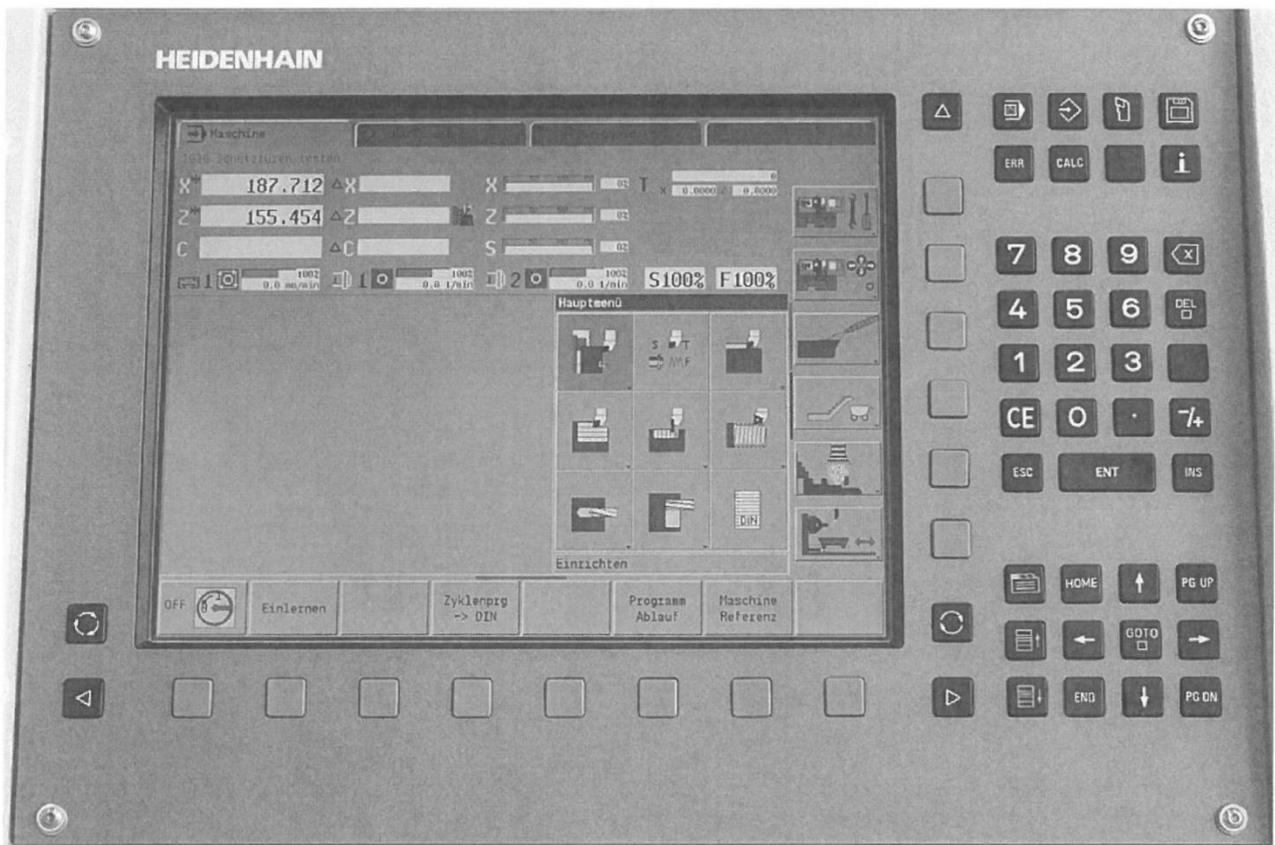


**Drehzahl-Drehmoment CD282**  
**M<sub>max</sub>=110Nm**



# STEUERUNGSBEDIENFELD MANUALplus 620

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)



# TRANSPORT

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Transport der Maschine mit dem Kran

CD 282x500

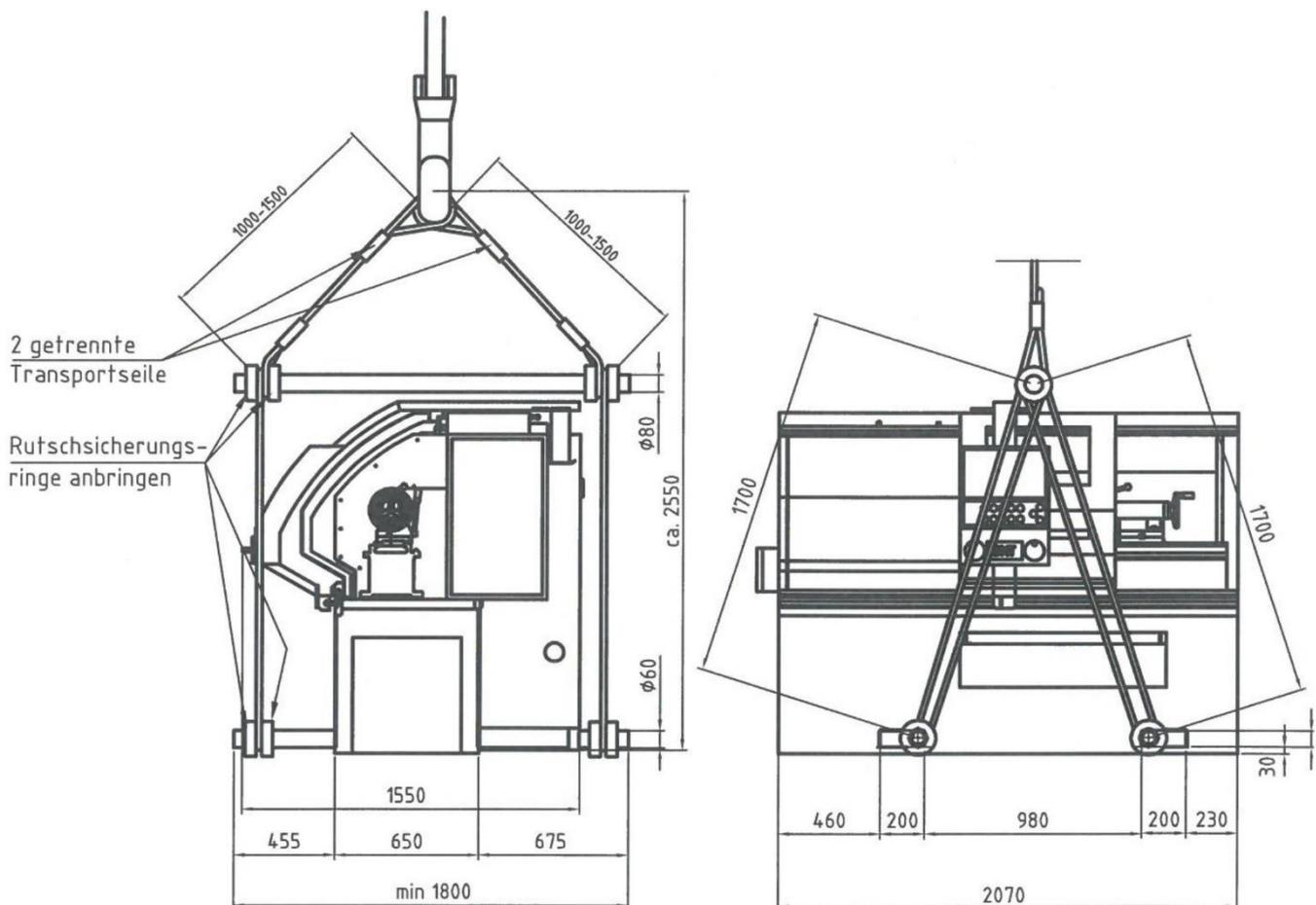
Gewicht: 1600 kg

Mindestzugfestigkeit der Transportstangen: 520 N/mm<sup>2</sup>, 60mm  
Transportgeschirr DMT



### Achtung

Transportsicherung für Späneschutztüre  
und Steuerungsgehäuse anbringen !



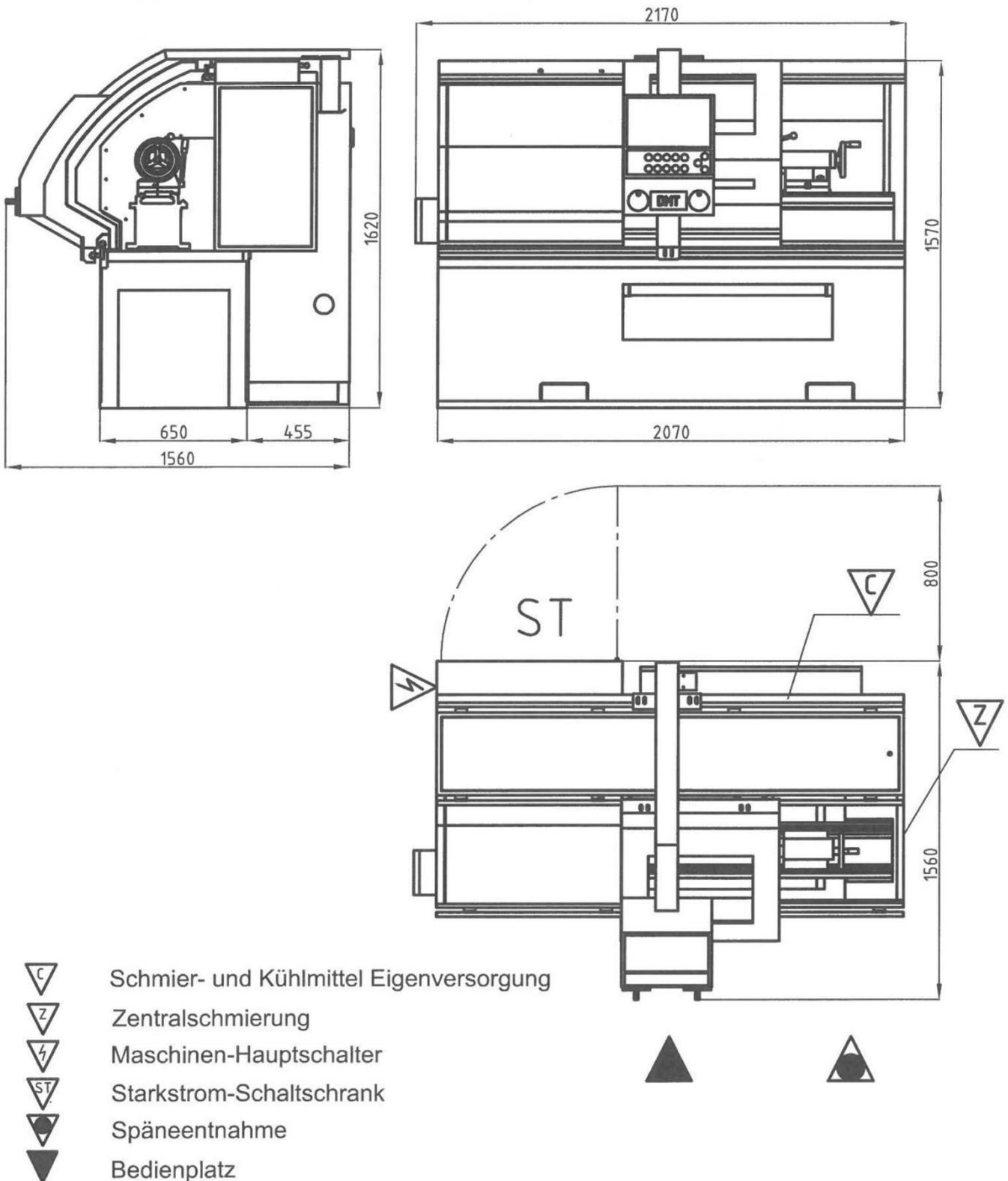
# PLÄNE

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Aufstellungsplan

CD 282x500

Die angegebenen Maße sind Mindestmaße (in mm)

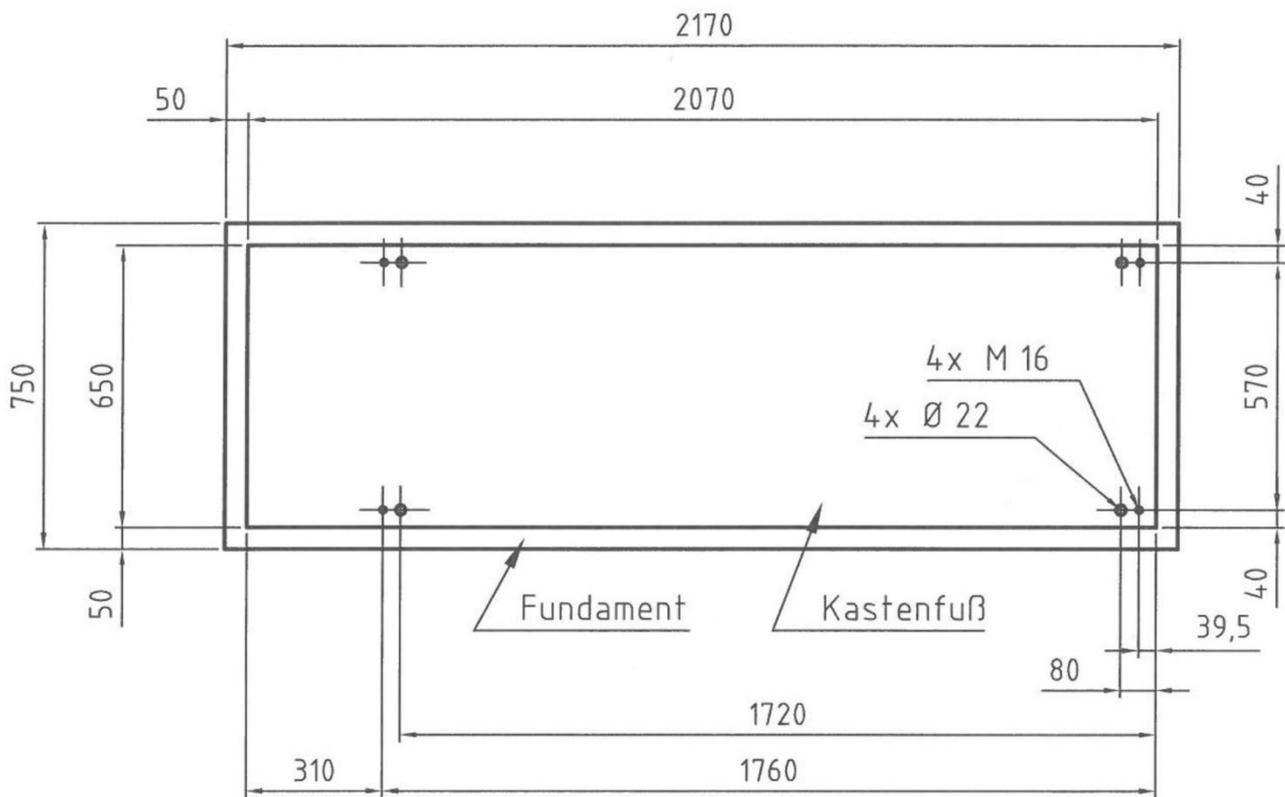


# PLÄNE

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Fundamentplan

CD 282x500



- Die angegebenen Maße sind Richtmaße
- Gewindebohrungen M16 für Maschinenaufstellung mit Nivellierelementen.
- Bohrungen Ø22 für Maschinenaufstellung mit fester Bodenverankerung
- Bei Maschinenaufstellung mit fester Bodenverankerung müssen die Befestigungsbohrungen von der Maschine abgebohrt werden.

*Vielen Dank für Ihr Interesse*

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*