

## Leit- und Zugspindeldrehmaschine GDW LZ 280S classicline



Fabrikat	GDW
Modell	LZ 280S classicline
Baujahr	2015
Maschinennummer	1106-683
Digitalanzeige	3-Achsen HEIDENHAIN ND 780
Spitzenweite	650 mm
Drehlänge	610 mm

Ausstattung .....	3
Technische Daten .....	4
Hauptabmessungen .....	7
Fundamentplan .....	9
Anschlussmaße .....	10
Arbeitsraum .....	12
Digitalanzeige 3-Achsen .....	13

Dreibacken-Drehbankfutter

Multifix-Stahlhalterkopf einschließlich Kassetten

Digitalanzeige 3-Achsen Fabrikat HEIDENHAIN ND 780

Futterschutz

Späneschutz

Beleuchtung

Aufstellplatten

Betriebsanleitung/Dokumentation

Alle weiteren auf den Fotos und Video ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, im Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

# TECHNISCHE DATEN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett <sup>1)</sup>	330 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	186 mm
Spitzenweite zwischen Zentrierspitzen DIN 806-MK 3	650 mm
Drehlänge	610 mm
Bettbreite	220 mm

## Drehspindel

Spindelkopf Standard DIN 55027, Option DIN 55029	Größe 5
Spindeldurchmesser in den vorderen Lagern	70 mm
Spindelbohrung	43 mm
Innenkegel ähnlich DIN 228	metrisch 50

## Werkstück-Spannmittel

Zentrierspitze nach DIN 806	MK 3
Handspannfutter: Futterdurchmesser, normal	160 mm
Handspannfutter: Futterdurchmesser, maximal	160 mm
Kraftspannfutter: Futterdurchmesser, maximal	160 mm
Plan- und Aufspannscheiben: Durchmesser maximal	280 mm
Zugspannzange DIN 6341-K32 (386E) bzw. Zange C5 (385E), max. Spann-Ø	27 bzw. 26 mm
Druckspannzange DIN 6343-48 (173E) max. Spann-Ø	42 mm

## Werkzeugschlitten

Führungslänge des Bettschlittens	325 mm
Skalenteilung am Schlosskastenhandrad	0,1 mm
1 Umdrehung am Schlosskastenhandrad	25 mm
Planschlittenweg	165 mm
Planspindelsteigung	3 mm
Skalenteilung an der Planspindel	0,02 mm
Breite des Planschlittens	140 mm
Oberschlittenweg	115 mm
Oberschlitten-Spindelsteigung	3 mm
Skalenteilung an der Oberschlittenspindel	0,02 mm
Oberschlittenbreite	98 mm
Schwenkbereich des Oberschlittens	+60°/-70°
Schwenkbereich des Oberschlittens mit versetztem Handrad (Option)	360°
Abstand Meißelaufgabe – Spitzenlinie	35 mm
Schafthöhe in „Multifix A“, oder „Multifix B“ (Option), max.	20 mm

## Reitstock mit Handrad

Pinolenhub	82 mm
Durchmesser der Pinole	45 mm
Aufnahmekegel DIN 228	MK 3
Skalenteilung auf der Pinole	1 mm
Verstellspindelsteigung	3 mm
Skalenteilung an der Reitstockspindel	0,02 mm
Querverstellung	± 8 mm

Anmerkungen: <sup>1)</sup> Der nach UVV zulässige maximale Umlaufdurchmesser ist um ca. 50 mm kleiner

# TECHNISCHE DATEN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Reitstock mit Handhebel (Option)

Pinolenhub mit Einfach-Anschlag	100 mm
Pinolenhub mit Vierfach-Anschlag	80 mm
Durchmesser der Pinole	45 mm
Aufnahmekegel Zangenform, wahlweise	K32 oder 5C
Skalenteilung auf der Pinole	1 mm
Querverstellung	± 8 mm

## Lünetten

Führungsdurchmesser, stehend	10 – 90 mm
Führungsdurchmesser, mitgehend	10 – 60 mm

## Antrieb

Anzahl der Grundstufen	1
Drehzahlbereich "Standard"	30 <sup>2)</sup> - 4000 <sup>1</sup> / <sub>min</sub>
Drehzahlbereich "Option"	30 <sup>3)</sup> - 5000 <sup>1</sup> / <sub>min</sub>
Antriebsleistung, Nennleistung (S1) <sup>4)</sup> bei Motordrehzahl 1500 <sup>1</sup> / <sub>min</sub>	5,5 kW
Antriebsleistung, Nennleistung (S1) <sup>4)</sup> bei Motordrehzahl 2600 <sup>1</sup> / <sub>min</sub>	9,5 kW
Antriebsleistung, Nennleistung (S6-40%) <sup>4)</sup> bei Motordrehzahl 1500 <sup>1</sup> / <sub>min</sub>	6,5 kW
Antriebsleistung, Nennleistung (S6-40%) <sup>4)</sup> bei Motordrehzahl 2600 <sup>1</sup> / <sub>min</sub>	11kW
Drehmoment an der Hauptspindel (S6-40%) <sup>4)</sup> bis Spindeldrehzahl 1870 <sup>1</sup> / <sub>min</sub> bei Drehzahlbereich "Standard"	56 Nm
Drehmoment an der Hauptspindel (S6-40%) <sup>4)</sup> bis Spindeldrehzahl 2340 <sup>1</sup> / <sub>min</sub> bei Drehzahlbereich "Option"	45 Nm

## Vorschübe mit Standard-Wechselradaufsteckung 21 - 120 - 42

Anzahl der Schaltstufen	2 x 12
Bereich „fein“, Nennwerte	0,025 – 0,2 mm
Bereich „steil“, Nennwerte (bis Spindeldrehzahl 1200 <sup>1</sup> / <sub>min</sub> <sup>5)</sup> )	0,25 – 0,9 mm
Planvorschub = 0,36 x Längsvorschub (Nennwert)	

## Gewindesteigungen mit Standard-Wechselradsatz

Schaltbar alle genormten metrischen Gewindesteigungen von	0,2 bis 14 mm
Schaltbar 18 genormte Modul-Steigungen im Bereich	0,1 bis 3,5×π mm

## Standard-Wechselradsatz (Normalzubehör)

Zähnezahlen	21, 27, 28, 33, 42 und 120
-------------	----------------------------

## Gewindesteigungen mit Sonderzubehör-Wechselradsatz

Metrische Gewindesteigungen	bis 14 mm
Modul-Gewindesteigungen	bis 3,5×π mm
Zoll- Steigungen	bis 2 Gg/“
DP- Steigungen	bis 6 Gg/π “

Anmerkungen: <sup>2)</sup> Drehzahl bei 1,33Hz = ca. 2,7% der Motornennleistung bei 50Hz

<sup>3)</sup> Drehzahl bei 1,06Hz = ca. 2,2% der Motornennleistung bei 50Hz

<sup>4)</sup> Betriebsarten nach IEC 60034-1:

S1 -Betrieb bedeutet Durchlaufbetrieb bei Nennleistung des Motors.

S6-40% bedeutet Durchlaufbetrieb des Motors mit 40% Aussetzbelastung

<sup>5)</sup> Höhere Spindeldrehzahlen zur Vermeidung von Überdrehzahlen im Vorschubgetriebe elektronisch gesperrt.

# TECHNISCHE DATEN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Werkstückgewichte

Größte Werkstückmasse zwischen Spitzen	80 kg
Größte Werkstückmasse fliegend, einschließlich Spannmittel	80 kg

## Kühlmitteleinrichtung

Behälterinhalt	12 l
Förderleistung der Kühlmittelpumpe	16 l/min bei 2m WS

## Platzbedarf

Länge x Breite x Höhe der Maschine, ca.	1600 x 1035 x 1500 mm
Drehspindel über Fußboden	1150 mm

## Gewicht

Masse je nach Ausrüstung	ca. 1100 kg
--------------------------	-------------

## Elektrischer Anschluss

Anschlussleitung, Standard-Ausführung, ohne Optionen	ca. 11kW
Vorsicherung bei 3~ 400V, 50Hz	25 A trag
Anschlussquerschnitt bei 3~ 400V, 50Hz	5x4 mm <sup>2</sup>

## Lärmpegel

Schalldruckpegel nach DIN 45635 - 16 <sup>6)</sup>	max. 78 dB(A)
Schallleistungspegel nach DIN 45635 - 16	max. 94 dB(A)

## Umgebungsbedingungen des Aufstellortes

Temperatur der Umgebungsluft <sup>7)</sup>	-10° bis + 35° C
Relative Luftfeuchte	max. 95 % ohne Betauung
Aufstellungshöhe über Meeresspiegel <sup>8)</sup>	max. 2000 m

## Anmerkungen

<sup>6)</sup> Gemessen bei höchster Spindeldrehzahl im Leerlauf, ohne Spannmittel auf der Hauptspindel, Wechselradaufsteckung 21 –120 – 42, Vorschubgetriebebestellung AFM, Vorschub nicht eingerückt.

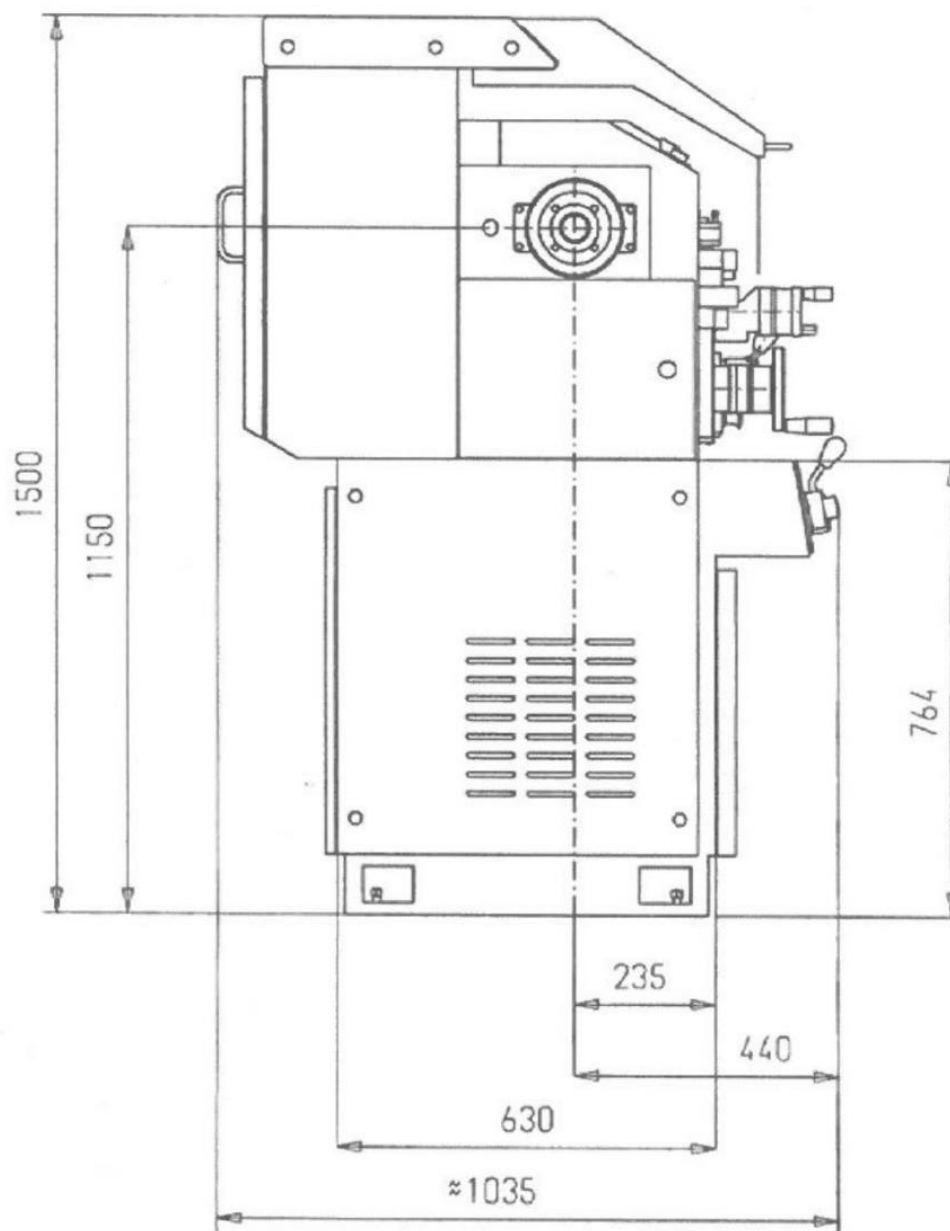
"Bei den genannten Zahlenwerten handelt es sich um Emissionspegel und nicht notwendigerweise um sichere Arbeitspegel. Obwohl es einen Zusammenhang zwischen dem Grad der Lärmemission und dem Grad der Lärmbelastung gibt, kann diese nicht zuverlässig zur Feststellung darüber verwendet werden, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Zu den Faktoren, die den tatsächlichen Grad der Belastung der Beschäftigten beeinflussen gehören die Eigenschaften des Arbeitsraumes, der anderen Geräuschquellen usw., d.h. die Anzahl der Maschinen sowie andere in der Nähe ablaufende Prozesse und die Dauer, während der ein Bediener dem Lärm ausgesetzt ist. Außerdem kann der zulässige Belastungspegel von Land zu Land unterschiedlich sein. Diese Informationen sollten es aber dem Anwender der Maschine erlauben, eine bessere Bewertung der Gefährdungen und Risiken vorzunehmen." (Wortlaut gemäß DIN EN ISO 23125)

<sup>7)</sup> Die Maschine ist für eine Bezugstemperatur von +20° C gebaut und geometrisch abgenommen. Andere Temperaturen können zu geringfügigen Abweichungen gegenüber der Abnahme führen.

<sup>8)</sup> Ab Aufstellungshöhe über 1000 m Leistungsverlust 1% pro 100 zusätzliche Höhenmeter

# HAUPTABMESSUNGEN

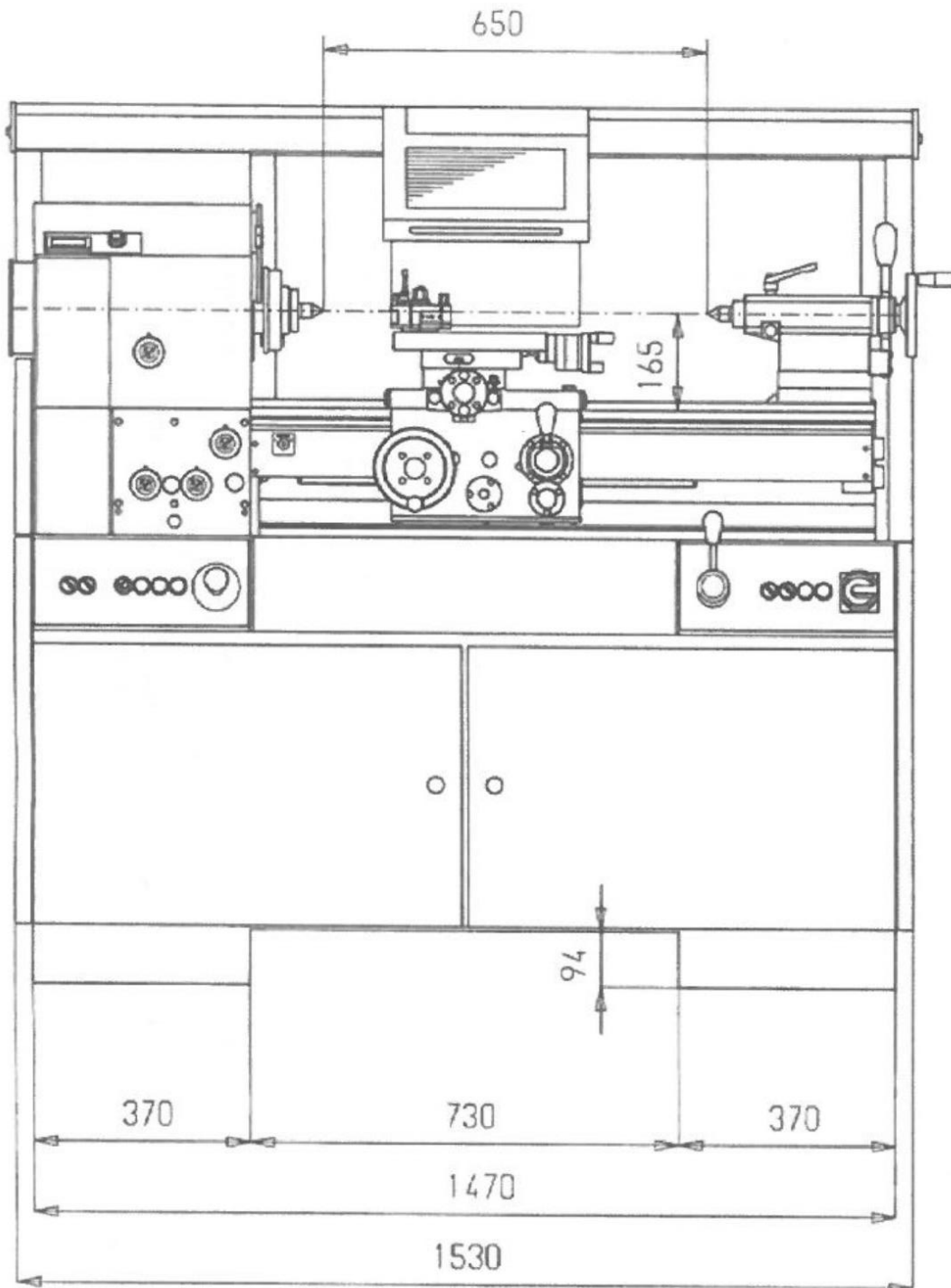
(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)



Änderungen vorbehalten / Subject to modifications / Sous réserve de modifications

# HAUPTABMESSUNGEN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

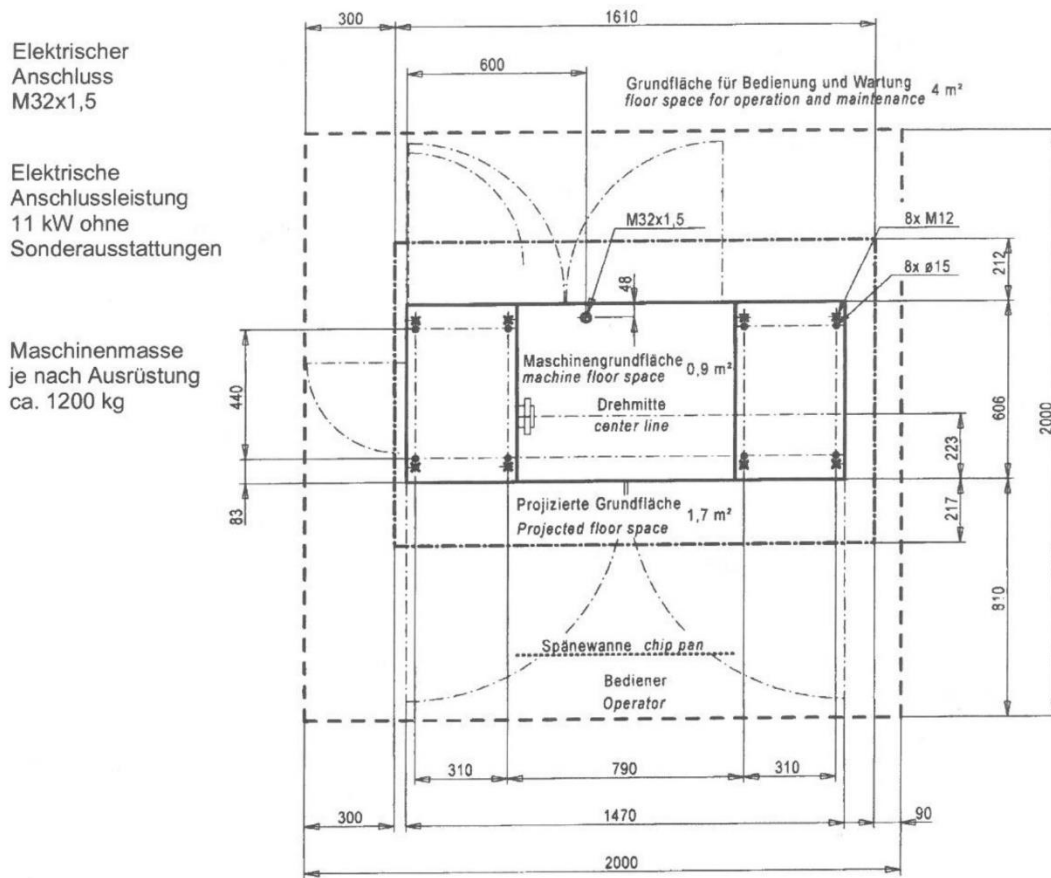


Änderungen vorbehalten / Subject to modifications / Sous réserve de modifications

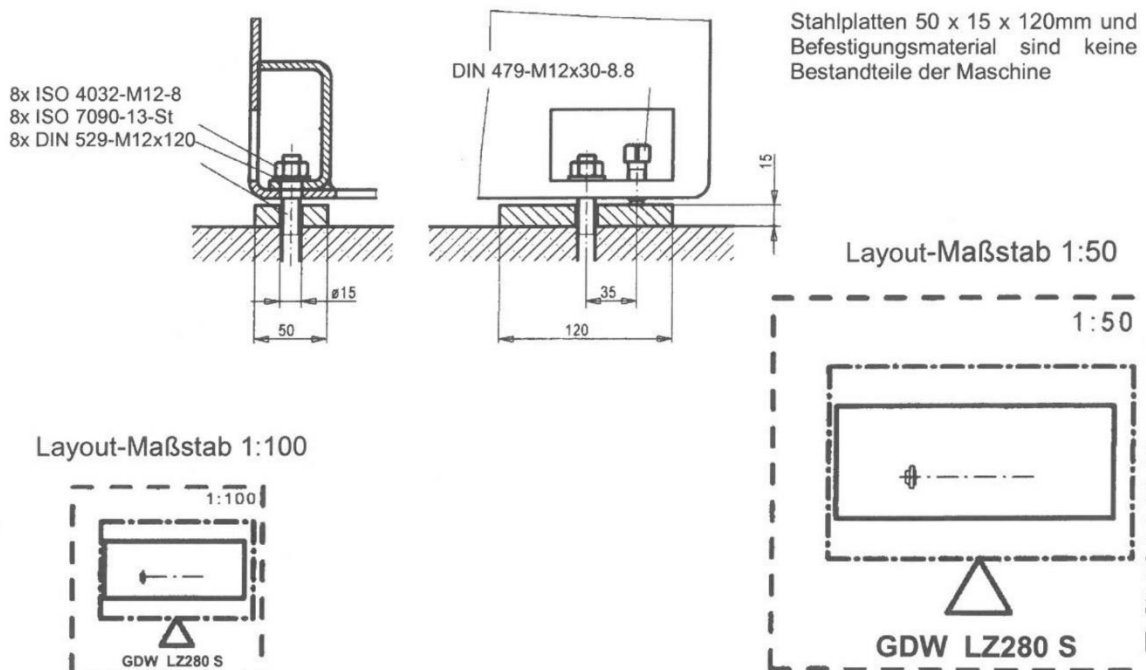


# FUNDAMENTPLAN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)



Befestigungspunkte am Maschinenunterbau bei mit dem Boden verschraubter Maschine

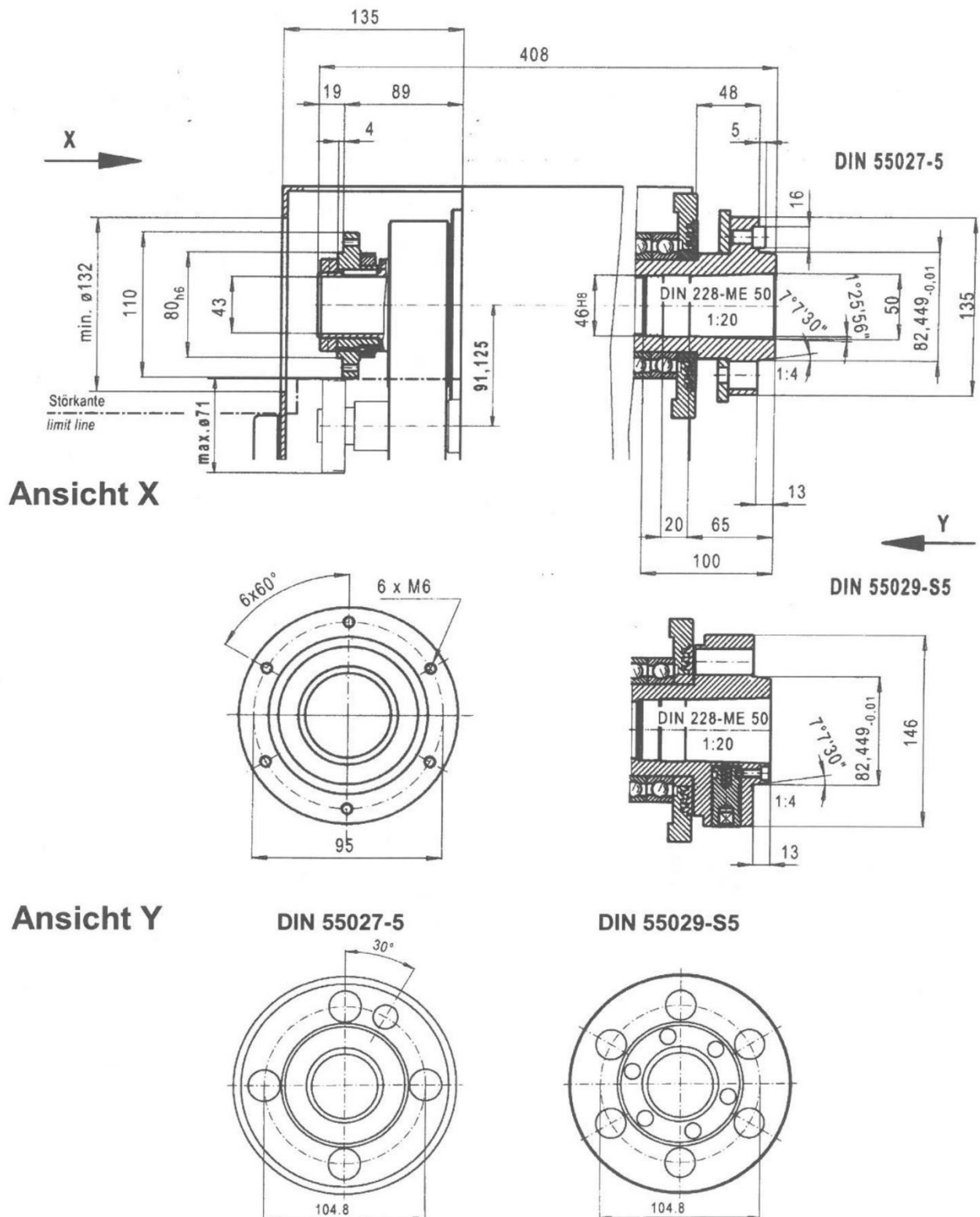


Änderungen vorbehalten / Subject to modifications / Sous réserve de modifications

# ANSCHLUSSMABE

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Für Zusatzeinrichtungen auf der Hauptspindel

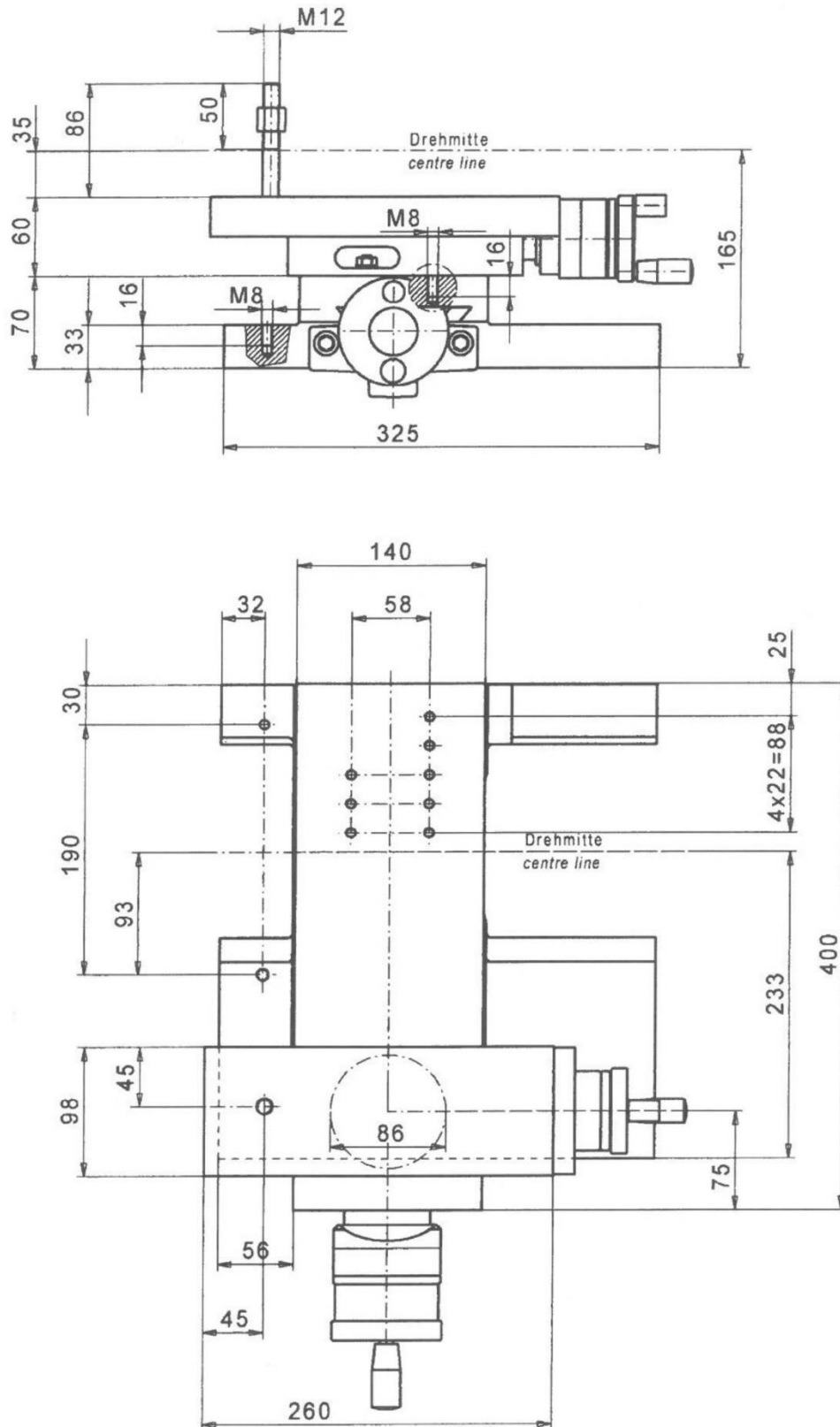


Änderungen vorbehalten / Subject to modifications / Sous réserve de modifications

# ANSCHLUSSMABE

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

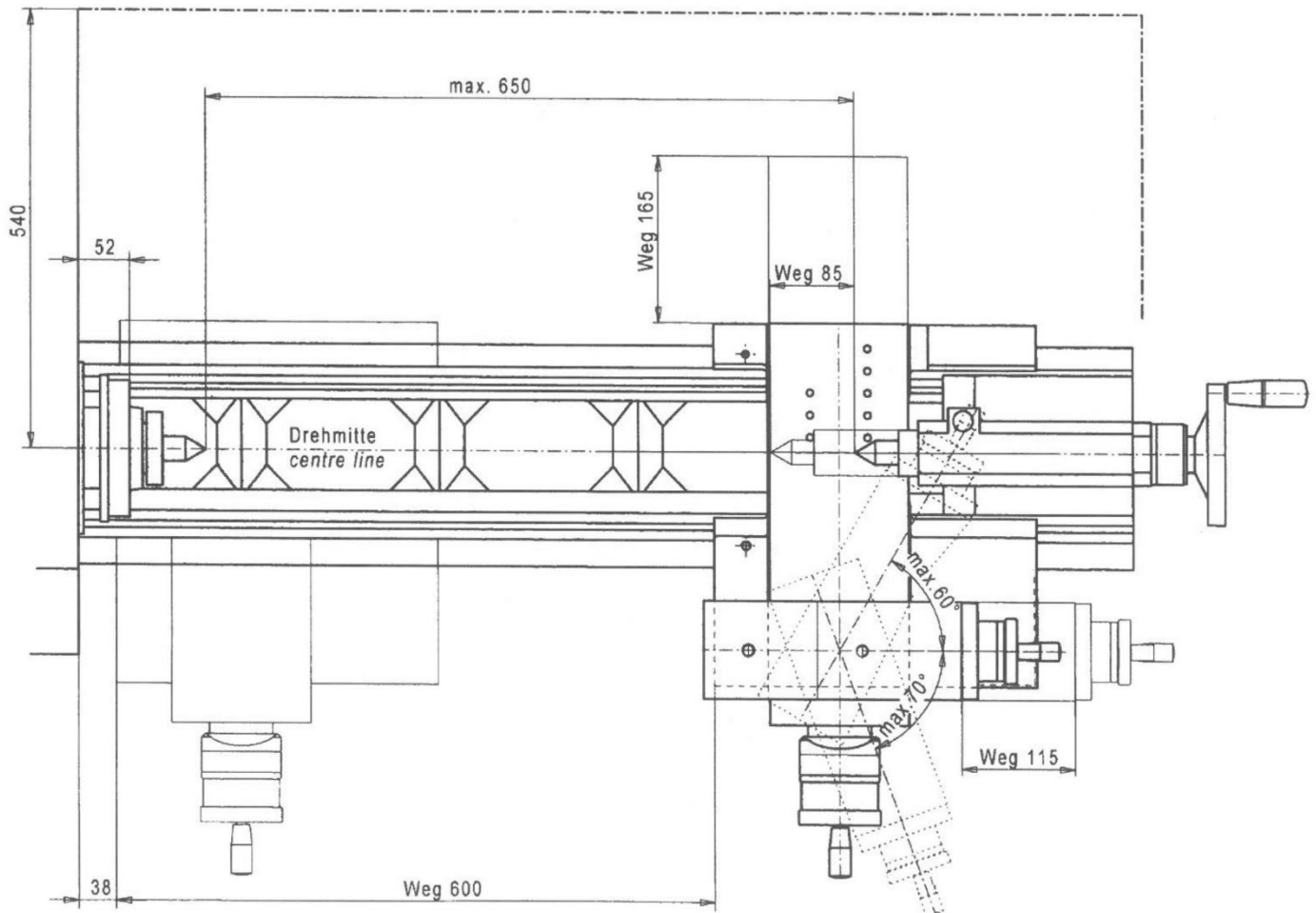
## Werkzeugschlitten



Änderungen vorbehalten / Subject to modifications / Sous réserve de modifications

# ARBEITSRAUM

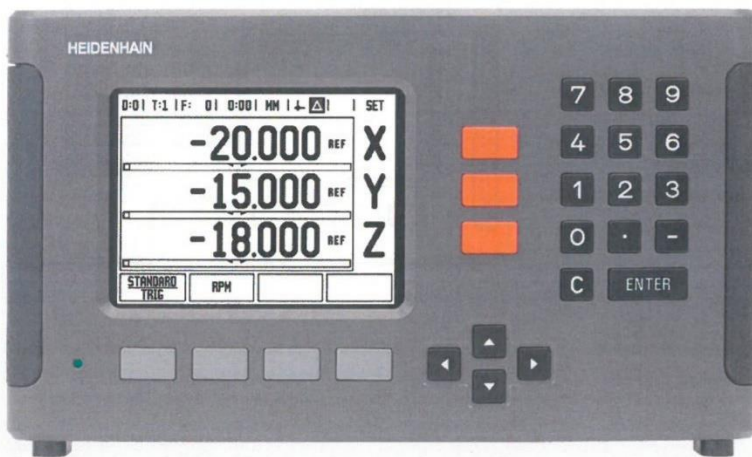
(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)



Änderungen vorbehalten / Subject to modifications / Sous réserve de modifications

# DIGITALANZEIGE 3-ACHSEN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)



# HEIDENHAIN

Geräte-Handbuch

## ND 780

Deutsch (de)  
7/2014



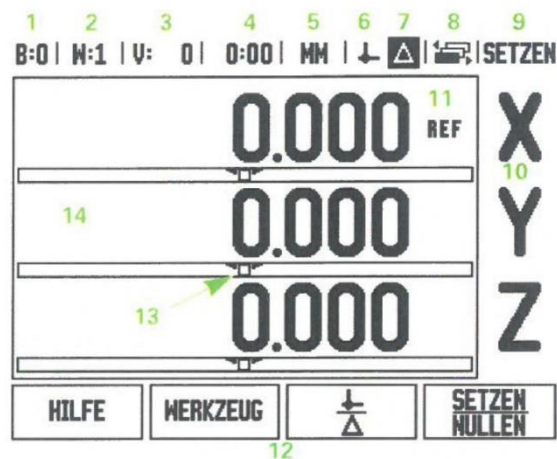
# DIGITALANZEIGE 3-ACHSEN

(Abbildung und technische Daten ähnlich. Sind nicht verbindlich)

## Der Bildschirm des ND 780

Bildschirm des ND 780 mit Angabe der typischen Anzeigen.

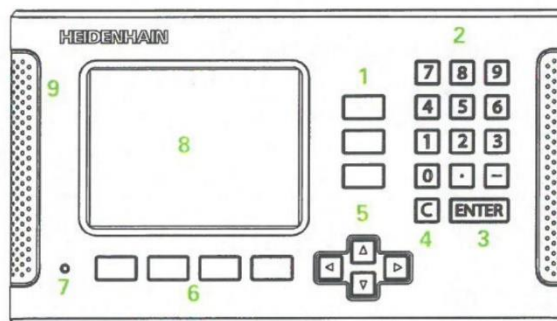
- 1 Bezugspunkt
- 2 Werkzeuge
- 3 Vorschub
- 4 Stoppuhr
- 5 Maßeinheit
- 6 Istwert
- 7 Restweg
- 8 Seitenanzeige
- 9 Setzen/Nullen
- 10 Achsbezeichnung
- 11 Referenzmarken-Anzeige
- 12 Softkey-Funktionen
- 13 Grafische Positionierhilfe
- 14 Anzeigebereich



## Frontplatte des ND 780

Frontplatte des ND 780 mit Erklärung der Tasten und Funktionen.

- 1 Achstasten (3) - X, Y, & Z
- 2 Numerische Tasten für die Eingabe von Zahlen
- 3 Taste ENTER zur Bestätigung der Eingabe und Auswahl des Eingabefeldes
- 4 Taste CLEAR
- 5 PFEIL-Tasten (NACH-OBEN/NACH-UNTEN-Tasten)
- 6 SOFTKEYS, deren Funktionen abhängig vom zugeordneten Feld auf dem Bildschirm sind
- 7 LED Stromanzeige
- 8 Bildschirmanzeige
- 9 Bügelgriffe



*Vielen Dank für Ihr Interesse*

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*